

Heco Schrauben

[Accueil](#) / [BATIDISTRIBUTION](#) / [Fournisseurs](#) / [Fixation](#)

Un nouveau centre logistique

Heco-Schrauben, l'un des premiers fabricants allemands d'éléments de fixation pour le bois, le béton, le métal et la fixation de charges lourdes, a investi dans un centre logistique ultramoderne, implanté sur son site de Schramberg. Pour l'entreprise, ce nouvel outil est un élément essentiel de la prestation qu'elle peut apporter à ses clients.



Évalué à dix millions d'euros, le nouveau

centre logistique de Heco-Schrauben représente l'investissement le plus important jamais réalisé par l'entreprise allemande. Ce bâtiment ultramoderne, qui a nécessité deux ans de travaux, a tout naturellement été implanté à Schramberg, en forêt noire, où la famille Hettich assure ses activités de production depuis 1888, lorsque Karl Hettich invente un appareil de pliage dédié aux échappements d'horloge. En 1936, l'entreprise se spécialise dans la production de vis, élargissant au fil des ans son savoir-faire aux vis classiques pour le bois, le métal, le béton, aux vis spéciales, destinées aux professionnels du bâtiment.

A travers ses deux unités de production, celles de Schramberg (20 000 m²) et celle de Campia Turzii, en Roumanie, Heco-Schrauben produit annuellement 1,5 milliard de vis. Disponibles dans des diamètres allant de 2,5 mm à 20 mm pour des longueurs de 10 à 500 mm, toutes les vis disposent d'une géométrie spécialement développée par Heco, et se déclinent en une grande variante de têtes et d'empreintes proposées en acier et acier inoxydable, auxquelles s'ajoutent les caractéristiques techniques des filets, des pointes et des traitements de finition. Comme le rappelle Guido Hettich, directeur de l'entreprise : « Une vis n'est pas qu'un petit morceau de métal, mais une grande part de sécurité supplémentaire. » L'objectif du fabricant est de proposer aux professionnels des gammes de vis adaptées à chaque chantier.

De nouveaux moyens

Au-delà des standards de qualité élevés, des produits innovants et fiables, Heco-Schrauben mise également sur des délais de livraison réduits. D'ailleurs, pour la septième année consécutive, l'entreprise a été sacrée comme le meilleur partenaire du commerce spécialisé, obtenant la première place dans la catégorie « Techniques de fixation » au sein du palmarès établi par les revendeurs spécialisés allemands.

Si le fabricant a toujours inscrit la logistique comme l'une de ses compétences-clé, son nouveau centre logistique, qui a été inauguré le 12 avril dernier, doit lui permettre de répondre de manière

rapide et fiable aux exigences de plus en plus élevées et complexes des clients envers le service d'expédition et de livraison et la gamme de produits. « L'intégration d'une logistique ultramoderne dotée d'un système de stockage automatisé nous rend plus rapides et plus efficaces, ce qui nous permet de réduire les temps de rotation et de renforcer la proximité avec les clients », souligne Guido Hettich. En outre, ce centre, qui dispose d'une surface de 4 500 m², apporte à l'entreprise des moyens supplémentaires puisqu'il dégage de nouveaux espaces pour le stockage de produits additionnels, devenus nécessaires pour compléter les gammes de visserie, et dont la fabrication avait été retardée dans l'attente de capacités de stockage suffisantes. Regroupant le stockage des produits finis prêts à la vente ainsi que la préparation et l'expédition des commandes aux clients, le bâtiment se décline en trois parties. L'entrepôt à haut rayonnage d'une hauteur de vingt mètres dispose ainsi de deux voies et treize niveaux et autorise un stockage en double profondeur alors que l'entrepôt automatisé pour petites pièces, avec trois voies et trente-et-un niveaux, permet un stockage en triple profondeur. La capacité totale est de 5 000 emplacements pour palettes et de 58 500 emplacements pour cartons. L'entrepôt se complète d'un hall de préparation et d'expédition des commandes, équipé d'un pont de chargement à cinq portes pour les poids lourds et d'une porte de chargement dédiée aux camionnettes.

Une centaine de distributeurs en France

Ce nouvel outil gère l'ensemble des vis commercialisées par Heco Schrauben à destination d'une quarantaine de pays, dont la France où le groupe s'appuie sur un bureau commercial, implanté à Saint-Projet en Quercy (Lot) depuis 2006. Dirigée par Thierry Constant, l'équipe commerciale s'appuie sur six personnes qui ont évidemment pour mission d'assurer le développement de la marque dans l'Hexagone et d'apporter un soutien commercial et technique à la centaine de partenaires distributeurs d'Heco-Schrauben répartis sur toute la France. Cette mission est jugée essentielle par le fabricant : « Particulièrement pour les produits qui requièrent une explication technique, par exemple les moyens d'assemblage, nous devons fournir un conseil compétent et rester en relation étroite avec nos clients par l'intermédiaire de nos partenaires commerciaux. »