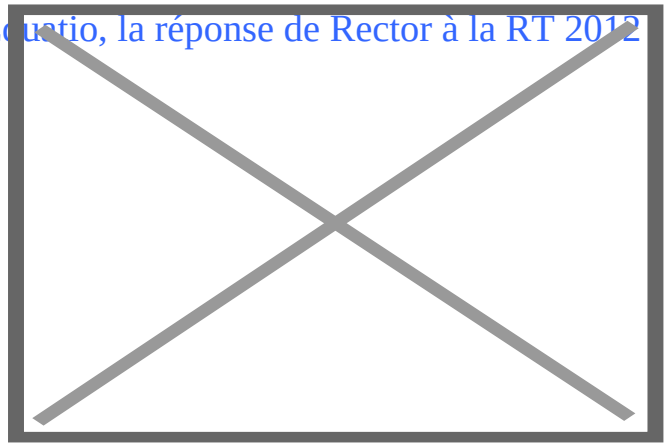
septembre 2012

Rector Lesage

Equatio, la réponse de Rector à la RT 2012



Spécialiste des éléments de structure et de planchers en béton précontraint et béton armé, le groupe Rector Lesage s'est rapidement affirmé comme l'un des acteurs majeurs sur le marché des matériaux béton. En axant une partie de son développement sur l'innovation, il s'inscrit aujourd'hui pleinement dans la performance énergétique comme le prouve le lancement récent du système Equatio.

Créées en 1897 à Mulhouse, les Tuileries Oscar Lesage abandonnent la fabrication de tuiles et briques en 1960 pour se concentrer sur la production et la commercialisation, sous licence, de poutrelles béton précontraint (c'est-à-dire préalablement comprimé) Rector, marque fondée en 1953 par la société Rector SA. En 1976, les Tuileries Oscar Lesage s'orientent définitivement vers cette activité béton. L'entreprise est alors rebaptisée Lesage Préfabrication SA avant de devenir Rector Lesage après l'absorption totale de Rector SA en 1993.

Le numéro un de la poutrelle béton précontraint

Depuis sa création dans les années 1950, la marque Rector a enregistré une croissance régulière portée principalement par le succès de son produit phare, la poutrelle en béton précontraint. Toutefois, désireuse de s'imposer comme un acteur important sur le marché de la construction béton, l'entreprise a dû élargir son offre tout en se démarquant de la concurrence avec des solutions innovantes. Aujourd'hui bien ancrée dans le paysage de la construction, elle réalise 60% de ses ventes sur le marché de la maison individuelle grâce à un portefeuille produits comprenant des poutrelles, bien sûr, mais aussi des entrevous, des poutres de planchers ou encore des prélinteaux. Ces produits s'intègrent pleinement dans les plans de vente des négoces matériaux et répondent aux besoins en éléments de construction des artisans maçons et entreprises de gros-œuvre.

Depuis 1987 et le lancement de la prédalle Rector, le groupe est également porteur de solutions pour d'autres types de constructions comme les logements collectifs et les bâtiments industriels et tertiaires (40% des ventes). Les produits concernés (prédalles, poutres de planchers et de structure, dalles alvéolées et prémurs) étant le plus souvent fabriqués sur-mesure, ils sont commercialisés en direct auprès des entreprises générales du bâtiment ou spécialisées gros-œuvre via un réseau national intégré de huit agences.

En 2011, Rector Lesage a réalisé un chiffre d'affaires de 197 millions d'euros et bénéficie d'une part de marché estimée à 25% sur le secteur des éléments béton. Au niveau industriel, le groupe compte désormais

une dizaine d'usines en France et en Europe (cf. encadré) pour une capacité de production annuelle de vingt millions de mètres linéaires de poutrelles précontraintes, trois millions de mètres carrés de prédalles et 650â€¯000â€¯m2 de prémurs. Au total, plus de six millions de personnes sont « portées » par des planchers de marque Rector.

Rector face aux nouvelles exigences thermiques

Depuis plusieurs années, Rector Lesage a axé sa politique d'innovation sur la performance thermique des bâtiments. Cette stratégie de développement s'est d'ailleurs accélérée ces dernières années comme l'explique Didier Cachard, directeur Grands Comptes du groupe: *« malgré la signature en 1997 du protocole de Kyoto, nous restions sur une démarche environnementale relativement souple. Depuis 2005 et la tenue du Grenelle de l'Environnement, nous avons dû subitement accélérer notre développement produits pour répondre aux nouvelles normes et réglementations. De ce fait, entre 2005 et janvier 2013, date d'entrée en vigueur de la Réglementation Thermique, nous devons contribuer à réduire par trois la consommation énergétique du bâtiment* ». A partir de janvier 2013, les constructions neuves – Rector réalise environ 95% de son chiffre d'affaire sur le secteur du neuf – doivent en effet présenter une consommation d'énergie primaire, c'est-à-dire avant transformation et transport, inférieure à 50â€¯kWh/m2/an contre environ 150â€¯kWh/m2/an avec la RT2005.

Le système Equatio

Pour parvenir à ce seuil, les professionnels de la construction doivent donc traiter différemment les liaisons verticales et horizontales du bâtiment pour améliorer ses performances thermiques tout en maintenant une grande solidité mécanique de la structure. Pour le plancher, ils doivent ainsi opter pour des planchers à rupture de ponts thermiques aussi bien en périphérie qu'en sous-face. Répondant à cette problématique, le système Equatio, lancé courant 2010, regroupe, outre les poutrelles Rector (certifiées CSTBat par le CSTB), trois éléments en PSE (Rectosten, Thermosten et Thermorefend) qui traitent thermiquement, dans leur globalité, chaque source de déperdition située au niveau du plancher, à savoir les ponts thermiques en périphérie de plancher d'étage, en périphérie de plancher bas, en sous-face de plancher ainsi que les déperditions surfaciques de plancher bas.

L'entrevousâ€¯Rectosten (AT n°3/10-643 et CSTBat) a été spécialement étudié pour recevoir les éléments de traitement de ponts thermiques en périphérie et sous face de plancher. Il peut être associé au Rectoconnect, un accessoire qui traite les faux entraxes en réduisant la largeur des entrevous en bout de travée.

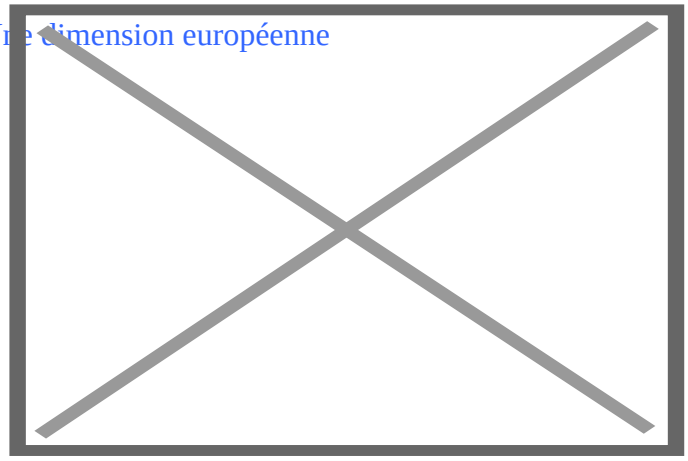
Les rupteurs de ponts thermiques d'about et de rive Thermosten (AT n° 20/06-111) permettent quant à eux de corriger les ponts thermiques en périphérie de plancher bas. D'une hauteur utile de cinq centimètres, ils se clipsent simplement sur l'entrevous Rectosten, en about ou en rive.

Enfin, les correcteurs de ponts thermiques Thermorefend sont utilisés pour traiter le pont thermique entre le plancher et le refend. Emboîtés dans l'entrevous Rectosten, ils garantissent la continuité de l'isolation entre ces deux éléments ainsi que la perméabilité à la jonction plancher-refend. Ils ont été conçus pour isoler également les poutres en vide sanitaire.

Outre ces quatre éléments, Rector commercialisent plusieurs accessoires qui permettent d'adapter le système Equatio à toutes les configurations de construction comme les rehausses spéciales pour planchers de grandes portées ; une languette de doublage préconisée pour combler l'espace au niveau des talons de poutrelles dans les cas de doublages de poutrelles ; des fixations (Rectofix)spécifiques aux canalisations ou encore une entretoise d'étaiement en haut de sous-sol qui évite l'écrasement des languettes en mettant en contact direct les poutrelles avec l'étai lors de montages des hauts de sous-sol avec étai.

Nicolas Desbordes

Une dimension européenne



Pour la commercialiser ses produits et notamment le système Equatio, Rector Lesage compte sept directions régionales qui s'appuient sur une ou plusieurs usines – cela permet notamment des réduire les coûts de transport mais aussi de gagner en délais de livraison – un bureau d'études et une équipe commerciale tous deux chargés d'entretenir une grande proximité avec leurs clients pour mieux répondre à leurs besoins et s'adapter à chaque spécificité régionale. Le siège social de Mulhouse abrite pour sa part la direction générale, les directions commerciales et administratives, le département Recherche et Développement…

Le groupe est également présent hors de l'hexagone. Ainsi, pour couvrir la Belgique et le Luxembourg, il s'appuie sur son entité belge de Courtrai qui fabrique et commercialise toute la gamme de planchers et de poutrelles ainsi que des éléments de structure en béton pour la maison individuelle.

Opérationnelle depuis 2009, Rector Polska compte une unité de fabrication de poutrelles précontraintes située en Silésie, au sud de la Pologne. Très demandeur d'avancées technologiques, le secteur du bâtiment polonais s'intéresse fortement aux nouveaux matériaux et aux nouvelles méthodes de construction, notamment la précontrainte que Rector tente de démocratiser sur le marché. Le groupe a également une filiale commerciale en République Tchèque qui dessert également la Slovaquie avec des produits en provenance de l'usine polonaise. Par souci d'optimiser les transports des produits et leurs délais de livraison, une seconde usine devrait être opérationnelle d'ici 2014 près de Varsovie.