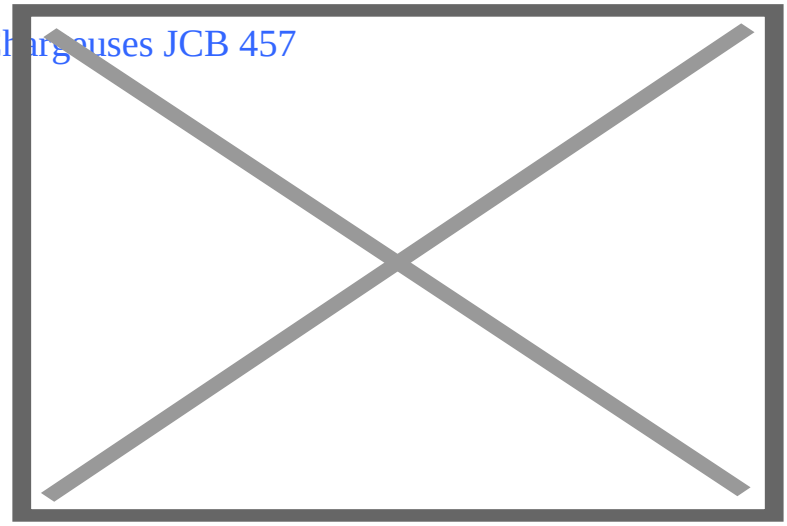
septembre 2012

JCB

Chargeuses JCB 457



Remplaçant la JCB 456, la chargeuse sur pneus JCB 457 est alimentée par un moteur Cummins 8,9 litres, conforme Stage IIIB (Tier 4 Interim). Considéré comme le plus gros moteur utilisé dans la gamme TP du constructeur britannique, il intègre un système à injection haute pression à rampe commune, la recirculation des gaz d'échappement, un catalyseur d'oxydation diesel (plus un filtre à particules) et un turbocompresseur à géométrie variable offrant une meilleure réponse à faible régime. Grâce à cette motorisation, la JCB 457 délivre une puissance de 250 ch. (+16% par rapport à la JCB 456) ainsi qu'un couple de 1â€¯085â€¯Nm (+18%). Un nouveau mode Economique réduit la puissance pour les tâches plus légères alors qu'une fonction ralenti bas et un mode d'arrêt moteur interviennent après une période de ralenti prédéterminée, ceci permettant de réaliser des économies de carburant pouvant atteindre 6%. La transmission automatique quatre vitesses est quant à elle standard, une transmission cinq rapports étant disponible en option pour garantir de meilleures performances de conduite d'accélération grâce à des rapports plus courts. Par ailleurs, un système de débrayage piloté est monté en standard sur les transmissions quatre et cinq vitesses pour favoriser le chargement de camion ou les manœuvres serrées. Le système ajuste dynamiquement le point de débrayage selon le couple de la transmission et la pression sur le frein. Il désactive efficacement l'embrayage pour limiter la traction, et réduit aussi l'usure des freins. Lorsque l'opérateur appuie sur la pédale de frein, la puissance maximale est fournie au système hydraulique de détection de charge, tout en réduisant la puissance sur la transmission. Cela améliore le contrôle à régime plus élevé et réduit les vitesses, augmentant ainsi la productivité dans les conditions de travail et de chargement.

En termes de style et de design, la cabine spacieuse a subi de nombreuses modifications. Un nouvel écran LCD couleur et un tableau de bord combiné donnent à l'opérateur un aperçu clair sur les fonctions importantes de la machine. Le système de menu intuitif fournit à l'opérateur la consommation en temps réel et les données de cycle.