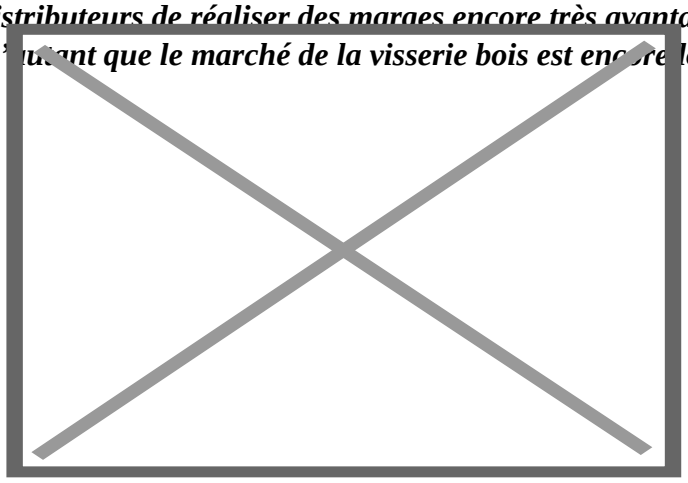
mars 2014

La visserie bois

Accueil / BATIDISTRIBUTION / Produits

La vis bois, de plus en plus technique

Les libres-services occupant une place de plus en plus importante dans le chiffre d'affaires des négoces matériaux et bois-panneaux, la visserie bois bénéficie d'une plus grande visibilité et se présente dorénavant comme un produit stratégique et non plus comme un consommable de dépannage. En élargissant leur offre à des longueurs et diamètres plus importants, les distributeurs se sont ouvert les portes d'une nouvelle clientèle regroupant des charpentiers et autres constructeurs de maisons à ossature bois. Surtout, ils ont renforcé leur image de spécialiste aux yeux des artisans pour mieux se démarquer de la concurrence des GSB. Dans un contexte économique miné par des conjonctures encore tendues et des prévisions peu convaincantes, s'intéresser davantage à la visserie bois est également l'occasion pour les distributeurs de réaliser des marges encore très avantageuses tout en générant des ventes additionnelles. D'autant que le marché de la visserie bois est encore loin d'être en récession.



Les négoces généralistes et bois-panneaux réalisent historiquement une part importante de leur chiffre d'affaires sur les matériaux, à savoir blocs bétons et briques pour les premiers, les bois de charpente, de structure et de planchers pour les seconds et leur partie libre-service dédiée à l'outillage et aux consommables, en concurrence frontale avec d'autres circuits de distribution très puissants, fait encore trop souvent figure de magasin d'appoint. Dans ce contexte, il est difficile pour l'univers de la visserie bois de se positionner en tant que rayon phare, source de profit et d'échanges techniques entre les artisans et leurs distributeurs malgré tout l'intérêt qu'il peut receler. Néanmoins, les fournisseurs présents sur ce marché demeurent résolument confiants quant à l'avenir de la vis bois dans les négoces, un brin d'optimisme que nous allons relayer au fil de ce dossier.

Un cœur de marché ciblé

Dans les réseaux intégrés comme chez les distributeurs indépendants, le linéaire dédié à la visserie bois dépasse rarement un voire deux mètres de largeur dans le libre-service, les gammes étant généralement peu profondes. De l'avis des fournisseurs, le cœur de gamme du marché de la vis bois au sein des négoces matériaux et bois-panneaux se concentre sur des vis d'un diamètre allant de 3 à 6 mm pour des longueurs comprises entre 30 et 100 mm. Plus précisément, les demandes des artisans s'effectuent sur les dimensions 4x30 à 4x60 ; 4,5x30 à 4,5x60 ; 5x40 à 5x70 et 6x80 à 6x100, soit environ une quarantaine de formats dont la moitié d'incontournables couvrant toutes les applications de second œuvre et de menuiserie.

Notons que si les vis d'un diamètre inférieur à 3 millimètres pour des longueurs maximales de 40 millimètres sont généralement préconisées pour l'industrie du meuble et échappent à la distribution bâtiment, le marché s'est en revanche élargi au diamètre 8 millimètres sur des grandes longueurs. Concrètement, depuis près de cinq ans, les demandes de vis de longueurs de 80, 100 voire 120 millimètres ont fortement progressé, certains négociants intégrant même dans leur plan de vente des vis de diamètre 10 dans des longueurs allant de 300 à 450 millimètres. Cette progression s'explique par la qualité croissante de ces vis de grandes longueurs qui, malgré un prix de vente plus élevé, concurrencent désormais les pointes qui étaient jusqu'ici le seul élément d'assemblage utilisé par les charpentiers. Contrairement aux pointes, les vis présentent l'avantage de faciliter le montage/démontage des charpentes mais aussi de limiter les temps de mise en œuvre. Il convient également de prendre en compte les préconisations récentes des CRAM et autres organismes d'assurance maladie sur la prévention des TMS et sur la pénibilité au travail qui ont nettement favorisé l'utilisation, notamment auprès des jeunes, d'outils électroportatifs telles les visseuses au détriment des marteaux, même si de plus en plus de fabricants d'outils à main commercialisent aujourd'hui des outils conformes aux préconisations.

Vis agglo ou techniques

Au sein de cette offre, il convient également de distinguer les vis classiques, également baptisées vis agglo, des vis dites techniques. Les vis agglo sont le plus souvent fabriquées à partir de process industriels existant depuis près de cinquante ans et présentent des caractéristiques techniques standards. Elles font le plus souvent figure de premiers prix, avec une proportion importante de produits d'importation asiatique, et sont largement représentées dans les négoces matériaux. Elles conviennent en effet parfaitement pour toutes les opérations nécessitant le vissage dans une cheville mais aussi pour les applications de fixation courantes.

Dès lors que le professionnel a besoin de réaliser une fixation bois sur bois nécessitant une meilleure vitesse de pénétration et surtout une grande résistance à l'arrachement, il lui est recommandé de se tourner vers des vis techniques.

Comme leur nom l'indique, ces dernières possèdent des propriétés techniques plus avancées que les vis standards, même si ces dernières font régulièrement l'objet d'amélioration. Les différences techniques s'effectuent surtout sur la tête de la vis, son filetage, sa pointe, sa composition et son revêtement, autant d'éléments que nous allons détailler dans la suite de cet article pour expliquer l'intérêt des utilisateurs à ce type de produits. En effet, bien que, comme nous l'avons mentionné un peu plus haut, la vis bois standard conserve pleinement sa place dans les linéaires, ses ventes ont tendance à chuter au profit des vis techniques qui représenteraient désormais, en volume, entre 60 et 70% des ventes sur le marché professionnel.

Hégémonie du Torx

Il y a plusieurs années, l'empreinte Pozidriv représentait 80% des ventes de vis mais l'arrivée de l'empreinte Torx® a changé la donne en offrant aux utilisateurs un meilleur maintien de la vis sur l'embout, une diminution de l'effort de vissage, un couple plus élevé et donc, au final une plus grande précision de vissage et une réduction de la consommation pour les batteries de visseuses. Conséquence, le Pozidriv est encore très présent sur les vis agglo traditionnelles alors que les vis techniques sont presque exclusivement pourvues d'une empreinte Torx qui pèserait environ 70% du marché, toutes vis bois confondues, en comptant également toutes les empreintes compatibles en forme d'étoile libres de droit. Certains fournisseurs équipent en effet d'une empreinte quasiment identique en leur prêtant des qualités supérieures, par exemple une profondeur d'emboutissage légèrement plus importante afin d'améliorer le couple de vissage et de faciliter l'opération de vissage. Cela concerne aussi bien les vis possédant un diamètre important comme les vis de charpente que les vis de diamètre moindre servant au vissage d'éléments dans des bois durs. Le plus souvent, les fournisseurs incluent dans les boîtes l'embout de vissage qui correspond exactement à l'empreinte de leur vis.

Concernant la géométrie des têtes, 70% des vis bois commercialisées dans les négoces matériaux et bois-panneaux possèdent une tête fraisée plate. Faisant office de standard, cette géométrie convient surtout pour les opérations qui nécessitent un vissage à fleur de bois. Compte-tenu du fait que près de 90% des utilisations de vis bois concernent des vissages bois sur bois, ces têtes sont souvent pourvues de fraisoirs en sous-tête, à savoir des crans qui, en tournant, arrachent progressivement les fibres du bois et permettent ainsi à la tête de rentrer dans le bois. Bien qu'offrant une finition parfaite, les têtes fraisées plates sont en revanche inutiles dans les opérations pour lesquelles les vis ne sont pas apparentes. Ainsi, pour un vissage dissimulé de bois sur bois, l'opérateur se tournera davantage sur des vis à tête fraisée bombée ou, pour la fixation d'éléments métallique sur bois (d'équerres, de connecteurs ou de roulettes par exemple) vers des vis à tête ronde.

Filetage total ou partiel

Alors que les vis agglo possèdent la plupart du temps un filet régulier et homogène, les vis techniques possèdent des filets plus complexes. Par exemple, si pour le vissage dans une cheville ou de pièces métalliques sur du bois, le filetage total s'impose, il doit en revanche être partiel pour toutes les opérations de vissage bois sur bois. Dans son fonctionnement, le filetage partiel comprend une partie filetée située à l'extrémité pointe de la vis qui pénètre dans le support et une partie lisse située à l'extrémité tête de la vis dont la fonction est de plaquer les pièces à assembler l'une contre l'autre. Les vis possédant ce dernier type de filetage (au-delà d'une longueur de 40 mm) présentent ainsi un faible risque de rupture même en cas de couple de vissage important et résistent aux diverses dilatations du bois. Depuis quelques années, certaines vis bois peuvent également comporter un filetage total à pas variable qui, en tournant, provoque un effet de contraction entre les deux éléments à visser. Ce filetage intermédiaire combine ainsi les avantages d'un filetage partiel avec ceux d'un filetage total offrant à la vis une plus grande polyvalence. A noter qu'il existe d'autres types de filetage comme le double filet usiné sur la pointe qui permet de conserver une pénétration régulière dans le bois tout au long du vissage, le filet asymétrique dont l'angle particulier assure une meilleure pénétration de la vis, etc.

Les vis techniques comportent également un moletage, un filet cylindrique qui, lors du vissage, écarte les fibres du bois et limite l'échauffement de la vis contribuant ainsi à faciliter la pénétration de la vis tout en préservant sa solidité.

Des pointes bien acérées

Venons-en désormais aux pointes. Selon le type de bois à pénétrer, il convient d'utiliser la bonne vis munie de la bonne pointe. Il n'existe toutefois pas de pointe standard sur le marché et tous les fournisseurs proposent leur propre technologie, le but étant que la pointe soit la plus fine possible pour pénétrer facilement et rapidement dans le bois sans le faire éclater. Toutefois, le marché est aujourd'hui dominé par les pointes possédant une technologie anti-fendage, c'est-à-dire avec une entaille coupante. Cette dernière permet de visser très près du bord sans que le bois ne se fende et évite également les opérations de pré-perçage. Certaines pointes peuvent également être crantées pour évacuer les copeaux au fur et à mesure que la vis pénètre dans le bois, facilitant ainsi le vissage notamment, dans les bois durs.

La fin du bichromaté ?

Si tous les éléments que nous venons de détailler contribuent à la bonne pénétration de la vis dans le bois et à sa résistance à l'arrachement, l'acier utilisé pour sa fabrication est également un facteur primordial. En effet, de sa qualité dépend son élasticité et ses résistances de flexion qui vont contrer les mouvements du bois dans le temps. De ce fait, si les acteurs présents sur le marché professionnel utilisent, pour les vis techniques, plus ou moins la même qualité d'acier, ils se différencient en revanche par le type de traitement thermique choisi pour garantir la longévité des propriétés mécaniques de la vis dans le temps. Ainsi, les vis possédant un revêtement bi-chromaté affichent de grandes propriétés mécaniques en usage intérieur tout en possédant une meilleure résistance au brouillard salin que les vis traditionnelles zinguées blanc. Mieux adaptées à un usage

extérieur et reconnaissables à leur aspect jaune qui est dû à l'apport de chromeâ€¯6, les vis bi-chromatées ont rencontré un très grand succès auprès des menuisiers. Néanmoins, depuis 2007 et la publication d'une circulaire concernant les équipements électriques et électroniques qui interdit l'utilisation du chrome 6, susceptible de polluer les terres lors du recyclage de ces équipements, cette matière est considérée comme un élément potentiellement nocif. De ce fait, certains distributeurs ont décidé d'anticiper un éventuel élargissement de la législation en mettant un peu plus en avant les vis zinguées blanc et certains fabricants ajoutent désormais à ce revêtement zingué blanc standard un traitement supplémentaire exempt de chrome 6 qui apporte à la vis une coloration jaune. Toutefois, il n'existe pas aujourd'hui de réglementation interdisant l'utilisation de chrome 6 pour la visserie et les professionnels continuent d'utiliser ces vis jaunes même si leur part en volume sur le marché tend à diminuer (70% aujourd'hui contre 90% avant 2007).
A noter que les vis techniques possèdent, en plus de ces traitements, un revêtement de surface invisible qui est en fait une lubrification à sec permettant de faciliter la glisse de la vis lors du vissage.

L'inox, un Far West commercial

Bien que les vis bichromatées bénéficient d'une certaine résistance à la corrosion, elles ne sont pas pour autant préconisées pour des applications en extérieur comme la fixation de bardages ou de lames de terrasse ou pour des fixations dans des pièces humides comme les cuisines et salles de bains. Pour ce type d'ouvrage, il est en effet préconisé d'utiliser des vis en inox qui, compte-tenu de la croissance progressive du marché de l'aménagement extérieur, ont connu ces dernières années une belle envolée.

Toutefois, il existe aujourd'hui un flou commercial autour des vis inox. En effet, les bardages et terrasses n'étant pas des éléments de construction, ils ne sont pas soumis à l'obligation du marquage CE (été 2013). De ce fait, pour garantir leur qualité d'assemblage, les professionnels doivent se conformer au DTU 51.4 qui précise l'utilisation de vis inox A2 ou A4. Sans rentrer dans le détail, précisons que les vis pour l'extérieur sont fabriquées à partir de deux types d'inox : austénitique (à forte teneur en nickel) qui comprend notamment les inox classés A2 (le plus fréquemment utilisé) et A4 (de qualité supérieure et surtout utilisé pour les bords de mer et de piscine) et martensitique. Cette dernière famille regroupe notamment les vis en inox trempées C1 qui sont moins chargées en chrome mais contiennent plus de carbone. Plus sensibles à la corrosion, ces vis inox C1 sont moins chères que les vis A2 et donc A4 et font souvent figures de premiers prix dans les linéaires des distributeurs.

Mais, le DTU 51.4 étant le seul indicateur de qualité, les professionnels ne sont pas toujours informés sur le type d'inox utilisé dans la fabrication des vis, ce qui peut considérablement nuire à la qualité de l'ouvrage. Compte-tenu de ce vide normatif, le marché de la vis inox est fortement concurrencé avec la présence de nombreux fournisseurs pas toujours issus du monde de la visserie, en particuliers des importateurs asiatiques. Pour se démarquer de cette concurrence, les acteurs présents en distribution professionnelle indiquent quasiment systématiquement sur les packagings la qualité de l'inox utilisé dans la fabrication des vis pour rassurer les distributeurs sur la qualité de leurs produits mais aussi faire en sorte que les artisans soient en parfaite conformité avec le DTU.

CE ou ATE ?

Comme nous l'avons mentionné un peu plus haut, le marquage CE pour les matériaux de construction et les consommables servant à leur mise en œuvre est obligatoire depuis le 1er juillet 2013 et la mise en place du RPC (Règlement Produits de Constructions qui impose un marquage CE pour tous les consommables destinés à la construction, chaque fabriquant ou fournisseur devant en apporter la preuve par une DoP, Déclaration des Performances). Cette directive concerne donc directement les vis bois qui, en plus des applications de menuiserie, sont aujourd'hui de plus en plus utilisées pour la pose de structures comme les charpentes, les murs et autres ossatures bois. Rappelons que le marquage CE doit être délivré, selon la norme EN 14592, par un organisme tiers indépendant et selon un protocole d'attribution strict. Il peut également être obtenu en soumettant les produits concernés à un ATE (Agrément Technique Européen) qui en plus des

mêmes conditions d'obtention du CE impose des contrôles internes réguliers sur toute la validité de l'agrément pour garantir une qualité constante dans le temps. L'ATE débouche ainsi sur une quinzaine de pages de description du produit et de sa fabrication ainsi que sur des audits de contrôle de la production réalisés en internes et par des sociétés tiers.

Aussi, si légalement, il n'existe aucune différence entre une vis ayant obtenue le marquage CE via la norme EN 14592 et une vis marquée CE suite à l'obtention d'ATE, elles ne répondent pas forcément aux mêmes attentes. Tout d'abord, pour les distributeurs, proposer des vis bois bénéficiant d'un ATE est l'assurance de fournir aux artisans des produits dont la qualité et les performances sont constantes mais aussi de justifier un prix de vente plus élevé que des vis standards. Pour les professionnels, l'ATE sert à se positionner sur certains appels d'offres comme les chantiers à risque ou tout simplement sur la construction bois, certains constructeurs exigeant l'utilisation de vis marquées d'un ATE.

Créer un impact visuel

Compte tenu du flou qui règne autour de l'obtention du marquage CE, comme autour de la qualité d'inox utilisée d'ailleurs, les fournisseurs cherchent à apposer sur leurs différents conditionnements le maximum d'informations techniques afin de créer un impact visuel. Cela permet d'informer directement l'artisan dans le point de vente mais aussi de générer un maximum d'auto-vente, sans intervention du vendeur. Depuis 2007 et la crise économique, les distributeurs, par manque de temps et de personnel, se sont en effet concentrés davantage sur le cœur de métier que sont les matériaux de construction au détriment du libre-service de plus en plus placé sous l'animation des ATC des fournisseurs. A noter qu'en termes de conditionnement, la boîte distributrice en carton de 500 unités reste le packaging de référence même si de plus en plus de négociants intègrent également dans leurs linéaires des blisters ou boîtes plastique d'une dizaine d'unités qui répondent aussi bien aux besoins des professionnels qui n'ont pas une utilisation quotidienne de la vis bois sur un chantier (maçons par exemple) qu'à ceux des particuliers. Certains acteurs ont d'ailleurs parfaitement intégré cette mixité à leur offre en allant jusqu'à proposer des mallettes de qualité professionnelle comprenant un assortiment d'une vingtaine de références.

Reste que le désir d'impact visuel des fournisseurs est souvent freiné par les devoirs d'harmonisation entre les différents rayons des libres-services qui limite considérablement la création d'un univers visserie ou d'un shop in shop dans les linéaires, à l'inverse de ce qui peut se pratiquer dans les quincailleries. De ce fait, l'interpellation visuelle du professionnel s'effectue essentiellement via des box-palettes positionnés en tête de gondole ou sur le terrain, lors de tournées en duo avec les fournisseurs.

Des marges plus qu'intéressantes

Bien qu'il soit difficile d'avancer des données chiffrées, car il n'existe pas pour la visserie de syndicats de fabricants, les fournisseurs selon leurs chiffres internes estiment que le marché de la visserie bois tournait en 2010 aux alentours de 130 millions d'euros. Aujourd'hui, il se situerait plutôt aux environs de 100â€¯millions d'euros. S'il convient d'être prudent donc, concernant ces résultats, la seule certitude est que le marché a bel et bien chuté en quatre ans. Cette baisse s'explique par le ralentissement du nombre de mises en chantiers et le fléchissement du marché de la rénovation qui ont induit un changement de comportement chez de nombreux artisans. En effet, ces derniers, obligés de prêter attention au montant de leurs achats pour compenser leur baisse d'activité, se sont davantage tournés vers des vis moins coûteuses mais conservant tout de même une certaine technicité, c'est-à-dire concrètement des vis bois positionnées sur le moyen de gamme qui répondent aussi bien aux besoins des professionnels que des particuliers.
Toutefois, cette nouvelle habitude d'achat n'a pas tant pesé sur les plans de référencement des négoces matériaux et bois-panneaux. En effet, les distributeurs ont depuis plusieurs années maintenant compris que face à la concurrence de plus en plus agressive des GSB, il était nécessaire de se démarquer, non pas par le prix mais par la technicité et le service. La vis bois matérialise d'ailleurs parfaitement cette ligne directrice puisque, comme nous l'avons vu, les vis bois commercialisées par les négoces possèdent des arguments

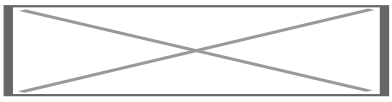
techniques que n’ont pas les vis agglo traditionnelles.

Concernant le service, proposer des vis bois techniques permet au distributeur de commercialiser un système complet incluant les matériaux, les consommables nécessaires à leur mise en œuvre et parfois même les logiciels de calcul du quantitatif. Enfin, précisons que proposer ces vis à forte valeur ajoutée est, pour le négoce, l’assurance de réaliser des marges plus importantes, comprises généralement entre 40% et 60% du prix de vente. Néanmoins, ce dernier étant relativement faible, il est nécessaire de réaliser des volumes importants et donc, comme nous l’avons vu plus haut, de bénéficier d’un plan de vente cohérent.

Un produit d’avenir

Aujourd’hui, même si le marché se tend du fait d’un nombre de plus en plus importants de fournisseurs bénéficiant d’une offre technique, la visserie bois demeure une valeur sûre pour les négoces matériaux et bois-panneaux. Tout d’abord, même si la construction de maisons à ossature bois reste encore confidentielle en France comparé aux modes de construction traditionnels, le matériau bois est de plus en plus utilisé, par exemple pour la construction de bâtiments industriels. Ces derniers sont de plus en plus souvent conçus avec des charpentes en lamellé-collé qui, du fait d’une meilleure réaction au feu, remplacent peu à peu les structures en acier. Les collectivités locales sont également de plus en plus sensibles à l’intégration du bois dans les bâtiments publics et les municipalités n’hésitent plus à concevoir des édifices publics comprenant une ou plusieurs façades en bois. Reste que les fournisseurs présents sur le marché de la visserie cherchent en permanence à s’adapter à l’arrivée de nouveaux systèmes de construction et de procédés de rénovation pour apporter aux professionnels du bâtiment de nouvelles solutions de fixation. Récemment, des vis spécialement dédiées à l’isolation des toitures par l’extérieur, le sarking, ont été mises sur le marché, offrant aux distributeurs l’opportunité de se positionner encore un peu plus sur le marché de l’isolation en commercialisant un système complet matériaux et consommables.

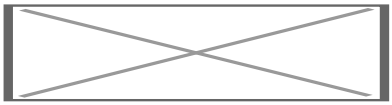
Nicolas Desbordes



Vissal

Vis VissalBois

La Vissal Bois de Vissal possède une empreinte plus profonde que les vis standards, une tête renforcée et des crans sous-tête. Son filet ondulé, cranté pour assurer une meilleure pénétration de la vis, démarre dès la pointe pour faciliter le vissage et la pointe anti-fendage évite tout risque d’éclatement du bois. Selon la référence, un moletage cranté peut être intégré juste avant le filet pour réduire l’effort de vissage et supprimer l’effet d’écartement des deux pièces de bois lors du vissage. A noter qu’un traitement thermique est déposé sur le corps de la vis pour augmenter ses caractéristiques mécaniques comme le couple de rupture et son élasticité.

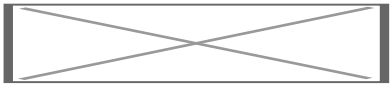


Cat Service

Vis Multibois TTap

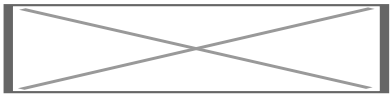
Grâce à son empreinte exclusive TTap compatible Torx, la vis Multibois commercialisée par Cat Service garantit un serrage optimal. En effet, cette empreinte évite tout risque d’éjection de l’embout de vissage et assure à la vis d’être parfaitement maintenue dans l’alignement de l’axe de vissage, le tout en nécessitant moins d’efforts au serrage. La pointe anti-fendage taillée en biseau de cette vis est conçue comme un foret auto-perceur pour éviter tout pré-perçage tandis que le filetage ondulé et cranté lui permet de pénétrer aisément dans le bois, pénétration améliorée même dans les bois durs par sa surface légèrement lubrifiée. Avec son fraisoir à facettes sous la tête, son crantage et son cône renforcé, la Multibois TTap présente une

grande résistance à la rupture et n’éclate pas le bois en fin de serrage. Le moletage cranté alèse quant à lui le bois pour réduire l’effort de vissage et supprimer l’effet d’écartement des deux pièces de bois lors du vissage.

 **Spax**

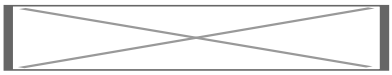
Vis pour façade

La vis Spax à tête fraisée bombée pour façades assure grâce à son empreinte T-Star Plus T 20, une haute transmission de forces, ainsi qu’un positionnement optimal de l’outil. Son filetage permet d’assembler fixement et durablement deux morceaux de bois et sa pointe 4cut Spax repousse les fibres de bois et réduit le couple de serrage. Elle est fabriquée en acier inox A2 avec un revêtement antifriction et est donc parfaitement adaptée pour une utilisation en conditions extérieures. Elle est disponible au diamètre 4,5 millimètres, sa tête ne faisant que 8 millimètres de diamètre.

 **Acton**

Vis pour façade bois

La vis ref.62328 commercialisée par Acton est destinée pour la fixation de façades bois. Elle possède une tête fraisée six lobes avec empreinte Torx, un filet hélicoïdal qui agrandit la surface de perçage et réduit la transmission de la chaleur à la partie non-filetée, un double cône qui renforce la résistance sous-tête et une pointe anti-fendage qui réduit l’éclatement du bois et évite le pré-perçage. Cette vis complète l’offre en visserie bois de Acton qui commercialise déjà plus de 1 500 références.

 **Index Fixing Systems**

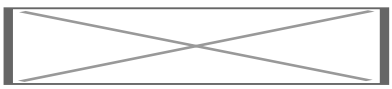
Vis TexZ

La société espagnole Index Fixing Systems met sur le marché la vis TexZ dont l’une des particularités est d’intégrer un moletage auto-nettoyeur qui extrait les copeaux de bois durant le vissage. Elle intègre également un filet scie (GSWR) denté irrégulièrement entre les trois et six premiers pas et dont l’action permet de broyer les fibres tout en diminuant l’effort de vissage. De plus l’entaille coupante facilite la pénétration de la vis dans les bois durs et l’angle de pointe de 25° facilite le centrage. Elle est disponible du diamètre 3 à 8 millimètres avec un revêtement zingué sans chromeâ€¯6 ou bichromaté et avec empreinte Pozidriv ou Pozidriv-Torx. De plus, selon les références, la tête fraisée peut contenir ou non des rainures sous-tête.

 **Simpson Strong Tie**

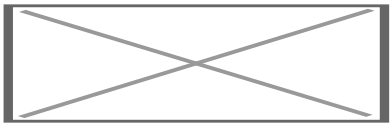
Vis ESCR et ESCRC

Plutôt spécialisé dans la fabrication de connecteurs de charpente, Simpson Strong-Tie possède également depuis peu une référence de vis dédiée au bois de construction qui se décline en deux modèles : ESCR (tête plate) pour la fixation de charpentes, de planchers ou d’isolants sur chevrons et ESCRC (tête fraisée) préconisée pour les assemblage d’ossatures bois. Outre cette différence, ces deux vis possèdent un double cône leur procurant une plus grande résistance à la rupture ; un moletage qui réduit l’échauffement de la vis et facilite la pénétration dans le bois ; un filet asymétrique à grand pas et cranté qui réduit le couple de rotation lors du vissage et augmente la résistance à l’arrachement ; un filet secondaire anti-fendage qui évite le pré-perçage tout en favorisant une amorce parfaite même dans les bois durs.

 **Reisser**

Vis terrasse RT Uni A2

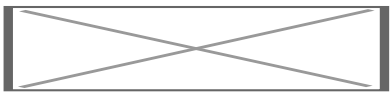
Commercialisée par Reisser, la vis de terrasse RT Uni A2 possède une tête cylindrique de taille extrêmement réduite qui lui permet de s'enfoncer proprement et sans éclats. Cette tête comporte une empreinte Sit 20 de forme conique qui procure un vissage sans vacillement et avec une transmission de force maximale sans risque d'endommager la vis. La tenue de la vis dans le bois est solide et sans grincement car, sous l'action du filetage sous-tête, les lames sont idéalement pressées sur la lambourde. A noter qu'un segment de forage breveté positionnée entre la pointe et le filetage assure un accrochage immédiat, évite toute opération de pré-perçage et n'engendre aucun effet d'éclatement du bois.



Vynex

Vis étoile Rocket

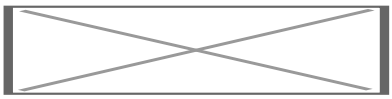
Commercialisée sous la marque Rocket, la vis Vynex à empreinte étoile comporte six crans sous-tête auto-fraisant et un double cône qui lui procure une haute-résistance à la rupture. Son filet incliné à 40° apporte une forte résistance à l'arrachement et six stries usinées en fond de filet garantissent un meilleur couple de vissage. Comme toutes les vis Rocket, elle possède une entaille coupante qui supprime les risques de fendage du bois et une pointe effilée avec un angle de 22 à 25° qui assure une grande précision de vissage.



Norail

Vis Starblock

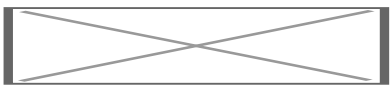
Commercialisée par Norail, la vis bois Starblock se caractérise par une double cône qui renforce la solidité de la tête, des crans sous-tête auto-fraisant, un moletage qui réduit l'effort de vissage et limite l'échauffement de la vis, un filetage profond qui résiste à l'arrachement et par une pointe entaillée anti-fendage et qui assure une meilleure amorce de vissage. Elle possède également une multi-empreinte qui s'utilise aussi bien avec les embouts Carré (dans ce cas, la vis ne tombe pas de l'embout), Phillips, Plat et Pozidriv. Elle est disponible dans le diamètre 4 millimètres pour fixer des charges légères, 5 millimètres pour les charges lourdes et 6 millimètres pour les opérations de construction comme les charpentes.



Desa - SDR Fixations

Vis FWS tête plate

Commercialisée par Desa, la vis tête plate FWS à revêtement bi-chromatée possède un moletage qui facilite la pénétration du bois en écartant les fibres lors du vissage. Son double filet lui procure une très grande résistance à l'arrachement et sa pointe évite tout risque de fendage du bois. Conçue pour la fixation d'éléments structurel, elle est disponible dans les diamètres 6,8 et 10 millimètres pour des longueurs comprises entre 100 et 400 millimètres.

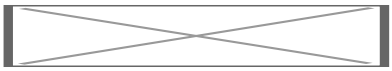


I.N.G. Fixations

Vis spéciale terrasse

Spécialiste de la fixation, I.N.G. Fixations propose dans son catalogue plusieurs références de vis dont une destinée à la mise en œuvre de terrasses en bois sur lambourdes. Fabriquée en inox A2, elle possède une tête Torx T25 qui assure une bonne transmission du couple de serrage et un très bon maintient de l'embout. Les ailettes sous tête réalisent un fraisage automatique du bois et le moletage contribue à diminuer la résistance

au vissage. Le filet cranté facilite pour sa part l'insertion de la vis dans le bois pour réduire les efforts et le temps de pose. Enfin, la pointe effilée tranchante améliore la prise de la vis dans le bois et prévient tout risque de fendage.



Fischer

Vis terrasse Power Fast

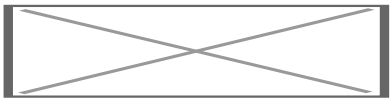
Acteur majeur sur le marché de la fixation, Fischer complète sa gamme terrasse avec le lancement de la vis Power Fast Spéciale Bois Durs qui reprend les avantages de la vis pour terrasse Fischer FTS, qui a déjà séduit de nombreux utilisateurs depuis sa commercialisation. Elle est fabriquée en inox A2 et possède une tête réduite. Son diamètre important (5,5 mm) et son filetage sous tête lui permettent de répondre facilement aux exigences du DTU 51.4. Enfin, elle intègre le filetage Power Fast qui se résume à un double filet à la pointe et en son centre qui assure la bonne pénétration rapide et constante de la vis dans les bois les plus durs. De plus, une vrille de coupe évite tout risque d'éclatement du bois.



Etanco

Vis sarking

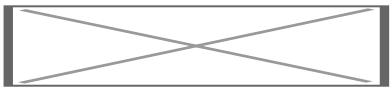
La vis sarking de Etanco a été spécialement développée pour fixer un isolant semi-rigide ou rigide tout en assurant la liaison de la contre-latte au chevron. Fabriquée en acier Supracoat 2C, elle possède un double filet avec crans sous-tête qui lui permettent de ne pas écraser l'isolant tout en garantissant une haute-résistance à l'arrachement. Elle se caractérise également par une tête cylindrique fraisée conique de 10,5 mm de diamètre, une empreinte Torx ou encore un bout pointu avec fraisure. Disponible au diamètre 7 mm dans des longueurs comprises entre 210 et 500 mm, elle certifiée CE avec un rapport d'essai du CBA.



GFD

VBA3 spéciale terrasse

Fabriquée par GFD et spécialement conçue pour la mise en œuvre d'aménagements extérieurs comme les terrasses ou les piscines en bois durs, la vis VBA3 inox A2 possède une empreinte Torx qui assure une meilleure transmission du couple et une tête réduite qui garantit un parfait aspect visuel. Son moletage permet de réduire la transmission de la chaleur de la partie non filetée tout en supprimant les ruptures de tête. Son filet asymétrique lui procure une grande résistance à l'arrachement et la pointe auto-perçeuse évite les opérations de pré-perçage tout en excluant les risque de fendage. Elle est commercialisée dans un seau de 1 000 pièces dans le diamètre 5 millimètres et des longueurs de 50, 60 et 70 millimètres.



Mustad

Vis de terrasse Panelvit Silverplus

Produite en Italie par Mustad et commercialisée dans les réseaux de négoces matériaux par SDR Fixations, la vis Panelvit a été spécialement conçue pour la réalisation de terrasses. Elle bénéficie d'un traitement antirouille Silverplus qui apporte une résistance à la corrosion très élevée. Le traitement thermique spécial de carbonitruration lui apporte en plus un couple de rupture deux fois plus élevé qu'une vis en inox. Sa tête réduite dotée de nervures évite tout risque d'éclatement du bois lors de la phase de serrage et sa pointe auto-perceuse anti-fendage garantit un vissage sans pré-perçage, même dans les bois durs tropicaux. Enfin, la lubrification Lubex développée par Mustad réduit l'effort de vissage jusqu'à 50% par rapport à une vis ordinaire.



Heco Schrauben

Heco Topix T

La vis Heco-Topix T (Therm) a été spécialement développée par Heco Schrauben pour le sarking, à savoir la fixation d'isolants souples sur toiture sans contrainte de compression de l'isolant. En effet, grâce à son filetage sous tête, la contre-latte est fixée et les forces de compressions (poids de la couverture, charges de neige…) sont transmises dans la contre-latte évitant ainsi, comme c'est le cas avec des fixations classiques, l'enfoncement de la contre-latte dans l'isolant. Cette vis est formée de deux filets de même pas qui garantissent un vissage à distance avec écart uniforme entre les contre-lattes et les chevrons. Elle s'utilise dans n'importe quel matériau d'isolation et nécessite un vissage toujours à angle droit évitant ainsi l'utilisation de gabarit.