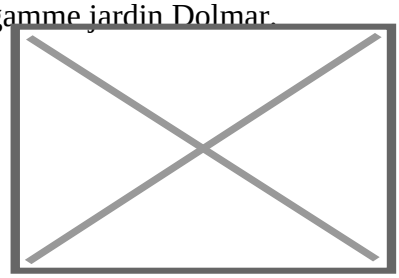
mars 2014

Makita

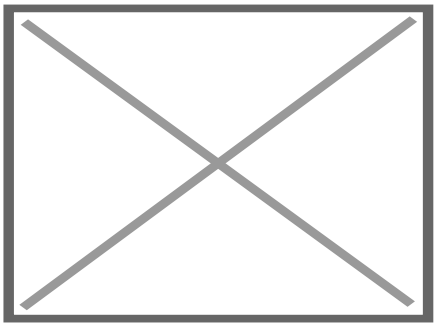
Accueil / BATIDISTRIBUTION / Produits / Outillage électroportatif

Makita crée un pont entre ses gammes 18 V et 36 V

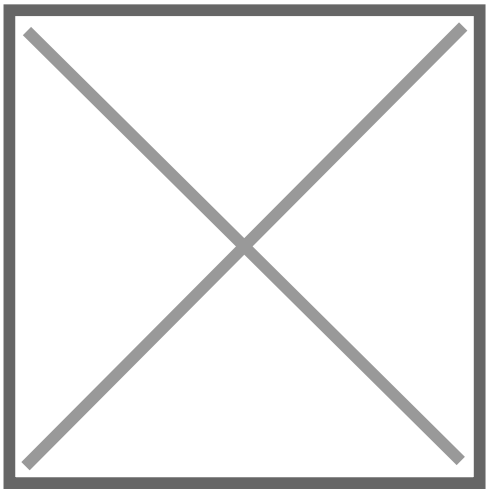
La société Makita a conçu une vaste plate-forme d'outils électroportatifs sans fil fonctionnant sur batterie 18 V. Dans le même temps, le fabricant propose une gamme de machines 36 V de forte puissance. Pour faire le lien entre ces deux lignes de produits, pour les utilisateurs qui possèdent déjà des batteries 18 V Makstar et ne désirent pas investir dans des batteries 36 V coûteuses, Makita propose deux solutions de convergence simples et économiquement intéressantes pour les acquéreurs. Elles sont aujourd'hui disponibles pour le perfo-burineur BHR262TRDJ 2,6 Ah et déjà annoncées prochainement sur une scie circulaire et dans la gamme jardin Dolmar.



La première solution est d'acquérir un convertisseur pourvu des deux emplacements pour batteries 18 V qui se fixe sur l'emplacement de la batterie 36 V du perfo-burineur. Le professionnel peut ainsi utiliser ses batteries 18 V sur cette machine. Il peut à sa convenance acheter directement un lot comprenant la machine, le convertisseur et deux batteries 18 V 3 Ah, ou alors la machine nue sans batteries (gamme Z) et le convertisseur à part pour utiliser ses propres batteries. S'il a déjà la machine, il peut n'acheter que le convertisseur.



La deuxième solution est d'acheter le perfo-burineur avec convertisseur intégré, machine plus ergonomique que celle décrite au-dessus et compatible avec deux batteries 18V 4 Ah. Cette machine, par définition conçue pour utiliser des batteries déjà en possession de son acheteur, est vendue nue et fait partie intégrante de la plate-forme 18 V Makita.



5 m/s2 pour un perfo-burineur 40 mm

Toujours dans le domaine des perfo-burineurs, notons également le travail de réduction des vibrations effectué sur la gamme avec aujourd'hui une première application sur le modèle 40 mm HR4013C qui sera par la suite étendue sur les machines 45 et 52 mm. Sur le HR4013C, le système d'amortissement a permis de descendre le taux de vibration de 6,5 à 5 m/s2, amélioration qui permet de monter le temps d'utilisation journalier de la machine au-delà des 8 heures, et donc en théorie de pouvoir travailler non-stop durant toute la journée. Cette performance a été atteinte par l'introduction d'une architecture qui sépare le corps de la machine des éléments tenus par l'opérateur et la mise en place d'un système d'absorption dynamique qui, par un système de contrepoids et de balanciers, crée des coussins d'air amortisseurs. Dernière amélioration, un ressort vient absorber le retour de force du burin lors de l'impact.