Saint-Gobain Abrasifs

Conflans s’applique à l’excellence

Le site de Conflans-Sainte-Honorine, dédié aux abrasifs appliqués commercialisés notamment sous les marques Norton et Flexovit, est unique en son genre. Principale unité de fabrication européenne en abrasifs appliqués de Saint-Gobain, il associe deux activités en une, la fabrication de jumbos et leur conversion en abrasifs de différentes formes. Bénéficiant d’investissements importants, c’est aussi une unité de fabrication moderne et très productive, adossée à un Centre d’excellence qui permet de démontrer aux clients la valeur ajoutée des produits du site.

Plus de 65 ans après sa création, le site de Conflans-Sainte-Honorine (78) s’affirme comme l’un des fleurons de Saint-Gobain Abrasifs (SGA), le leader mondial des abrasifs appliqués. Implantée en 1953 par Behr-Manning, cette usine, acquise par Norton en 1956 puis entrée dans le giron de Saint-Gobain en 1990, est même le site d’excellence du groupe en Europe pour les abrasifs appliqués et le dernier en activité dans l’Hexagone sur cette catégorie de produits techniques, tout opérateur confondu. Pas moins de 8 millions de disques sortent mensuellement de ses presses !

S’étendant sur 30 000 m^2, ce site industriel est installé à côté du siège de Saint-Gobain Abrasifs France et Europe, abritant dans ses murs les unités de production, un centre de recherche et développement local ainsi que le Centre d’excellence européen du groupe pour les abrasifs appliqués précité, un outil qui permet de tester les produits et de former les équipes de ventes, en interne comme en externe. « *Les abrasifs appliqués représentent 45% du chiffre d’affaires de SGA. C’est aussi le secteur d’activité qui représente le plus fort potentiel. Tout le monde utilise des abrasifs appliqués, y compris dans les industries de pointe* » précise Charles-Edouard Esnault, directeur du marketing et des ventes de Flexovit France.

Fabrication et conversion

Si, en Europe, Saint-Gobain Abrasifs dispose au total de vingt-cinq sites de production dans treize pays, lui donnant les moyens de fabriquer les cinq types d’abrasifs de son portefeuille (agglomérés, diamantés, superabrasifs, meules minces, appliqués), les abrasifs appliqués s’appuient sur deux sites principaux, à Cologne, en Allemagne, et donc à Conflans. Bénéficiant d’un positionnement plus technique et fabriquant une gamme plus large que l’unité allemande, Conflans présente en outre la particularité d’être la seule usine d’abrasifs appliqués européenne à allier les activités d’apprêtage de toile, de fabrication, de découpe et de conversion. Ainsi, elle fabrique les jumbos d’abrasifs sur supports toile et papier et est également en mesure de les convertir sous forme de bandes, de rouleaux, de disques, disques à lamelles, de feuilles, etc., pour répondre à diverses applications comme l’enlèvement de matière, le ponçage et le polissage. Elle fournit aussi ces jumbos à des convertisseurs extérieurs ou en interne dans le groupe, à des unités qui les transformeront à l’échelle locale ou à des unités spécialisées. Dans le groupe, trois autres grands sites en Europe exercent une activité de conversion : Colledara en Italie, spécialisé dans les disques à lamelles, Kolo en Pologne, qui est multi-produits et...

Veuillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

Valider

Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter.

Vous n’avez pas de n° d'abonné ?
Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

S'abonner à la revue