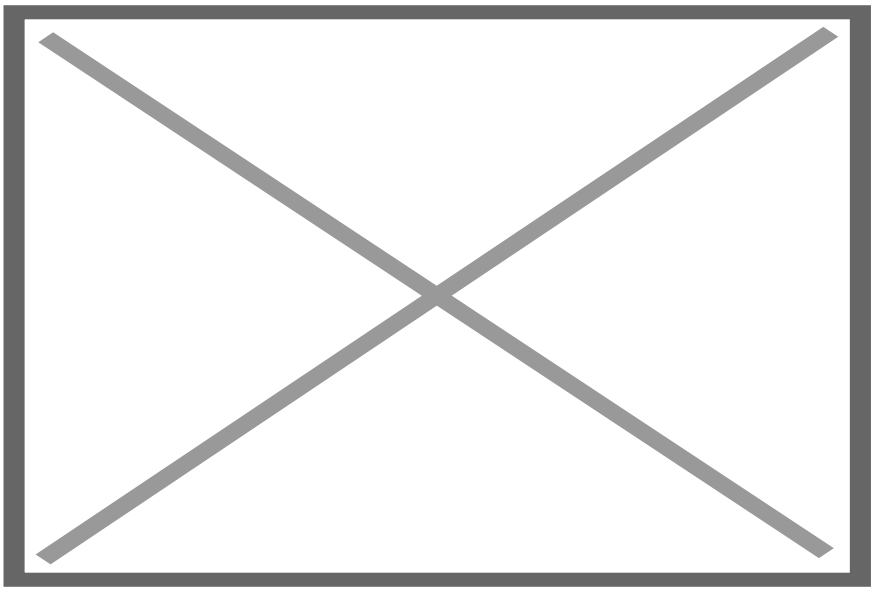
février 2026

Levac Safety

Accueil / BBI / Fournisseurs / Chaussures de protection

Une production française réinventée

Trouver un relais de croissance supplémentaire n'est pas toujours chose facile pour une entreprise, surtout lorsqu'on désire privilégier le Made in France. Mais les solutions existent et c'est vers des chaussures de protection fabriquées en Ardèche que s'est tournée la société Levac pour étoffer son offre d'EPI, laquelle intégrait déjà des équipements antichute. En plus de la ligne Levac Safety, officiellement disponible en ce début d'année 2026, la ligne Levac Sneakers sera portée par le pilote de F1 Esteban Ocon, signature qui va lui conférer immédiatement une image de performance et une notoriété importante.



Spécialistes des équipements de levage manutention avec une offre particulièrement large et profonde, la société Levac commercialise également depuis sa création en 1971 des équipements antichute avec des harnais, des longes, des lignes de vie, des ancrages, etc. Aujourd'hui fortement implantée auprès des distributeurs en quincaillerie et fournitures industrielles, mais avec peu de possibilités d'extension de gamme dans son domaine d'élection, l'entreprise a décidé d'approfondir son engagement dans les EPI afin de compléter son catalogue. Cette option s'est concrétisée en mars 2025 avec l'acquisition du fabricant de chaussures ardéchois Reborn Safety.

Un projet global Made in France

Ce développement supplémentaire dans les équipements de protection individuelle a été initié par Teddy Tournier, le dirigeant de Levac, avec comme volonté de concilier plusieurs paramètres : une production Made in France, une clientèle correspondant à celle de l'entreprise, une gamme complémentaire à son offre actuelle. Une autre obligation était également de posséder sa propre marque, et non d'exploiter une licence, afin de pouvoir contrôler la communication de bout en bout.

Avec l'achat de Reborn Safety, Levac s'est donné les moyens de remplir ces différents objectifs. De fait, cette entreprise basée à Lamastre, à une quarantaine de kilomètres à l'ouest de Valence, possédait son propre parc machines. Elle utilise notamment deux carrousels d'injection qui lui permettent de fabriquer une gamme constituée à 80% de bottes et chaussures de sécurité destinées au secteur agroalimentaire, le solde étant composé de modèles pour le BTP et l'industrie. Avec cette acquisition, Levac s'est donc doté d'un outil industriel fonctionnel et d'une position déjà reconnue sur un marché de spécialiste avec également une ouverture sur sa clientèle de référence.

A partir de cette base, l’ambition de Teddy Tournier est de construire une gamme complète dédiée aux univers du BTP et de l’industrie, clientèle concernée par les matériels de levage et de manutention Levac. Pensée dès les prémices du projet d’acquisition, cette démarche a conduit le nouvel investisseur à complètement retravailler la gamme afin de proposer une offre cohérente couvrant l’essentiel des besoins des secteurs ciblés. Elle a également mené à l’achat d’une presse à souder pour ajouter au catalogue une famille de chaussures à semelle soudée, un complément de gamme indispensable pour enclencher une nouvelle dynamique de développement.

Pour abriter cette production et disposer d’un espace suffisamment important pour accueillir la croissance future, l’entreprise a déménager dans un nouveau bâtiment de 3 600 m^2 trois fois plus grand que l’ancien, toujours à Lamastre et en conservant l’ancienne équipe de production. Le site est aujourd’hui pleinement opérationnel et « *l’ambition est de grandir et*...

Veuillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter. Valider

Vous n’avez pas de n° d'abonné ?
Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

S'abonner à la revue