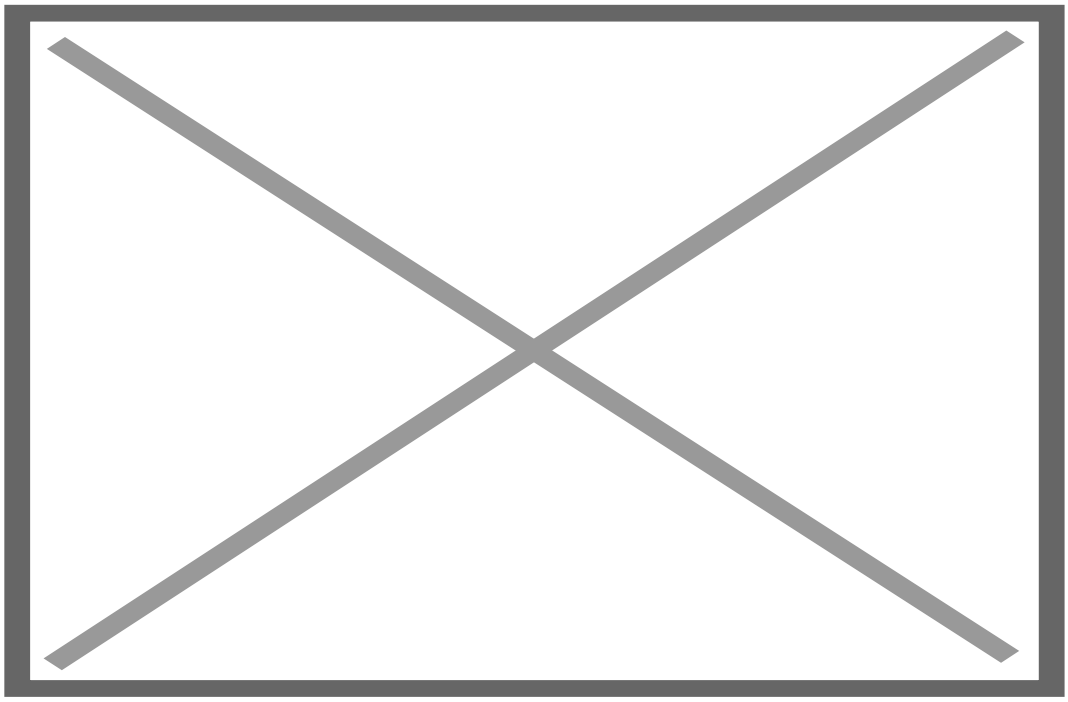
juillet 2021

AS Schwabe

La sécurité par la qualité

Leader allemand des matériels de raccordements électriques portables et des projecteurs leds pour chantier, déjà présente sur l'ensemble du marché européen, la société AS Schwabe ne s'est réellement engagée sur le marché français que depuis quatre ans avec l'implantation d'une antenne commerciale dédiée. Manquant encore de reconnaissance dans l'Hexagone malgré une forte croissance, le fabricant allemand entend bien imposer sa marque sur notre marché professionnel et faire partie des acteurs qui comptent dans les années à venir.



Fondée en 1980 par Adolf Schwabe dans la ville de Reutlingen, la société AS Schwabe a dès son origine été spécialisée dans la fabrication d'enrouleurs électriques. En 2004, elle est rachetée par son dirigeant actuel Kai Weingärtner qui va lui donner une nouvelle orientation, beaucoup plus professionnelle avec parallèlement une appétence pour l'innovation qui va la conduire à profondément enrichir sa gamme et à se diversifier dans les éclairages led pour le chantier.

De fait, avant ce rachat, AS Schwabe commercialise auprès des circuits grand public une ligne de produits standards constituée d'enrouleurs, de rallonges et de prises. A partir de ce changement d'actionnaire, la stratégie de l'entreprise évolue complètement et l'accent est mis sur la clientèle professionnelle avec parallèlement un développement de la gamme sur des produits de plus en plus techniques adaptés à cette nouvelle cible. Ce positionnement est global et concerne tous les marchés où est implantée la marque, l'Allemagne, l'Europe et bien sûr la France, avec un refus net de vendre aux commerces dédiés aux particuliers : « *Une politique de vente claire qui nous permet de nous distinguer des concurrents présents à la fois dans le pro et le grand public* » comme le souligne Laurent Desmonnet, responsable commercial pour la France.

Fabrication allemande

Aujourd'hui, AS Schwabe est le leader allemand de l'alimentation électrique sécurisée pour le chantier et des projecteurs de chantier leds. La société est aujourd'hui domiciliée à Eutingen im Gaü, ville distante d'une quarantaine de kilomètres de Reutlingen et située à une centaine de kilomètres à l'est de Strasbourg, pour

donner un repère. Elle s'y est installée en 2006 et a construit en 2018 un nouveau siège social qui intègre également son entrepôt logistique central d'une surface de 3 500 m^2 d'où partent toutes les expéditions.

Côté production, la société possède un site principal en Bavière où sont fabriqués tous les enrouleurs. Cette usine qui emploie une quarantaine de personnes a été délocalisée il y a vingt-cinq ans du Bade-Wurtemberg, où se trouve le siège social d'AS Schwabe, afin de faciliter le recrutement. Ce land dominé par Stuttgart connaît en effet un taux de chômage très faible et des coûts salariaux élevés. La deuxième unité de production d'AS Schwabe est située en Pologne à Szczecin, en proximité de la frontière allemande. Employant également une quarantaine de personnes, elle est dédiée à toute la partie coffrets de chantier qui requiert beaucoup de travail manuel et donc une main d'œuvre importante. Les coûts salariaux sont moins élevés qu'en Allemagne et contribuent à conserver une forte compétitivité. Enfin, l'entreprise a noué une collaboration avec un atelier employant des personnes handicapées installé en Forêt Noire. Elle fait travailler là une trentaine de façonniers à l'assemblage des rallonges.

Dans ces différents sites, AS Schwabe maîtrise la totalité des process de production de ses produits. Elle réalise ainsi ses tambours par injection, coupe l'acier et le forme pour ses châssis, etc. et lorsqu'il faut assembler des produits extérieurs spécifiques, choisit toujours des partenaires de premier plan. Il en est ainsi des prises triphasées qui sont approvisionnées auprès des fabricants réputés Mennekes et Bals – les prises monophasées sont pour leur part fabriquées en interne.

Pour l'éclairage led, les choses sont totalement différentes puisque AS Schwabe travaille avec des partenaires chinois qui doivent respecter son cahier des charges. Pour garder un contrôle strict sur la production, l'entreprise allemande possède sur place sa propre entreprise où travaillent sept ingénieurs allemands et chinois qui ont à leur disposition un laboratoire où toutes les caractéristiques des produis peuvent être testés (lumen, température…). Ils suivent les fabrications et sont présents jusqu'au conditionnement et l'embarquement dans les containers.

Le choix de la qualité premium

Cette production totalement maîtrisée et la volonté de toucher une clientèle professionnelle exigeante sont deux volets d'une politique globale qui tend à une viser une qualité premium, une volonté forte de Kai Weingärtner qui a fait de l'excellence sa marque de fabrique et son atout premier pour conquérir les marchés. De fait, tous les éléments constitutifs des produits se doivent d'être irréprochables pour répondre aux contraintes auxquels ils seront soumis. Les câbles en caoutchouc utilisés sont issus de la première vulcanisation – ce n'est pas du caoutchouc recyclé – et résistent efficacement à l'écrasement, aux coupures, et restent souples jusqu'à une température négative de -30°C. De même, aucun talc n'est ajouté, additif qui vient altérer la souplesse du câble. Autre exemple, AS Schwabe se positionne toujours au seuil supérieur des normes. Ainsi, concernant le nombre de brins de cuivre que doit comporter un câble, le fabricant allemand se situe toujours en haut de la fourchette définie par la norme, « *ce qui permet à nos câbles 3G2.5 de supporter une...*

Veuillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter. Valider

Vous n'avez pas de n° d'abonné ?
Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

S'abonner à la revue