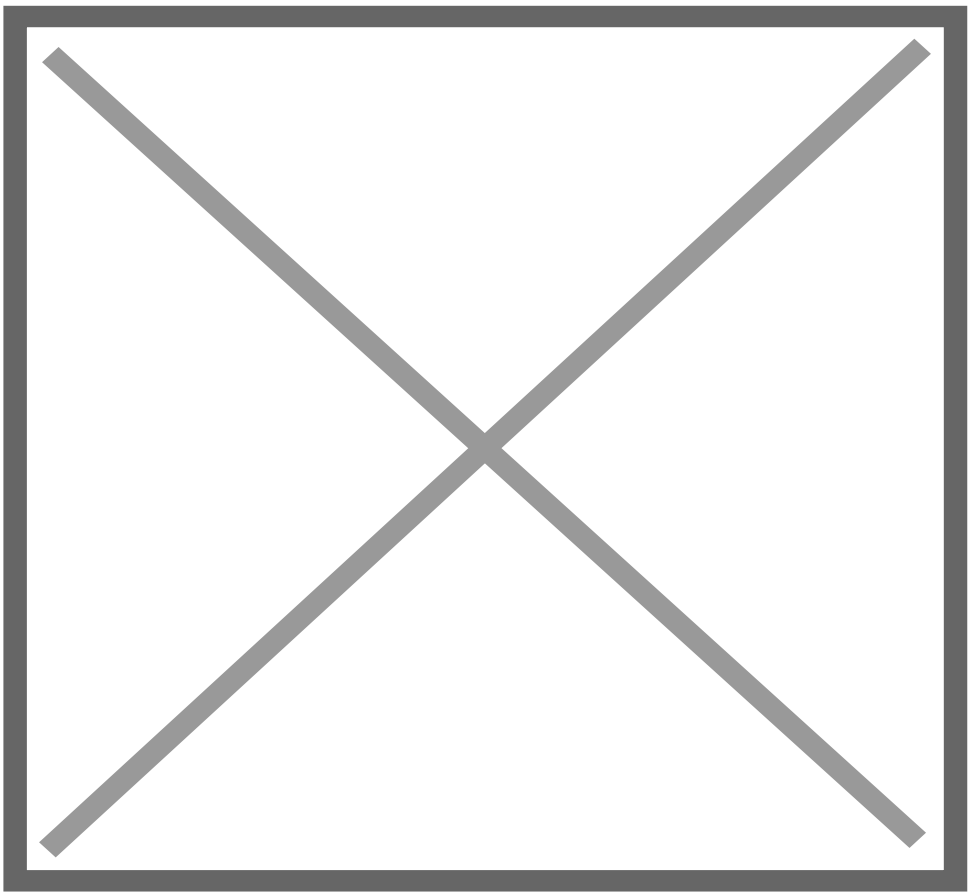
février 2022

H. Brennenstuhl SAS

La sécurité électrique et la lumière

Groupe allemand implanté en France depuis bientôt 50 ans, H. Brennenstuhl possède une double spécialisation dans l'adduction provisoire du courant électrique sur les chantiers et les éclairages. Acteur majeur dans ces deux domaines, l'entreprise combine une offre large afin de couvrir tous les segments de marché et une stratégie d'innovation forte, notamment matérialisée par sa série haut de gamme Professional Line et récemment par sa solution Multi Battery pour les projecteurs leds.



Fondée en 1958 dans la ville de Tübingen, au sud de Stuttgart, la société familiale Brennenstuhl trouve son origine dans la vente de pistolets à peinture électriques assemblés dans un premier temps à domicile par des particuliers. Tout en développant son activité liée à ce type de matériels, son fondateur Hugo Brennenstuhl commence à répondre aux demandes de ses clients concernant des rallonges électriques, complément potentiel pour tout appareil électroportatif filaire. Poursuivant dans cette voie, il propose par la suite un dévidoir avec châssis obtenu par un tube plié six fois, une géométrie triangulaire que l'on retrouve encore aujourd'hui pour les enrouleurs. Le succès est au rendez-vous et la compagnie se transforme en spécialiste de l'adduction provisoire du courant électrique sur chantier.

Dans le prolongement de cette spécialité, Brennenstuhl se diversifie dans l'éclairage mobile au début des années 2000, une activité aujourd'hui en forte expansion avec l'avènement des leds, et dans les coffrets de chantiers, également un peu après le tournant du siècle. Aujourd'hui, les parties éclairage et raccordement électrique pèsent à peu près autant dans le chiffre d'affaires de la filiale, établi à 23 millions d'euros sur le dernier exercice.

50 années de croissance en France

La société allemande se développe et établit en 1970 une filiale en Suisse sous le nom de Lectra. Elle compte aujourd'hui deux implantations, une en Suisse et une en Autriche (depuis 1988), et par proximité

géographique gère aussi l'Italie et l'Europe Centrale (Tchéquie, Slovaquie, Hongrie). Trois ans plus tard, en 1973, Brennenstuhl Sarl est ouvert à Souffelweyersheim près de Strasbourg pour gérer notre marché national, les Dom Tom et l'Afrique francophone qui possède les mêmes normes électriques que l'Hexagone. Tout le reste de l'export hors USA est dirigé depuis l'Allemagne.

Le groupe connaissant une croissance constante depuis sa création, les différentes implantations évoluent régulièrement pour suivre cette expansion. En Allemagne, trois unités servant à la production et au stockage sont construites au fil du temps jusqu'à la dernière extension en date en 2015 qui a porté à 150 000 m^2 la surface du centre logistique. Les filiales suisses et françaises ne font pas exception à ce mouvement. Sur notre sol, le site de Souffelweyersheim est plusieurs fois étendu, atteignant 5 100 m^2 en 2001. Puis, devant l'impossibilité de continuer les agrandissements, un terrain de 42 000 m^2 est acquis à Bernolsheim/Brumath par Brennenstuhl (devenue entre-temps une SAS), prélude à la construction d'une nouvelle unité moderne configurée pour s'adapter aux évolutions futures, unité opérationnelle depuis janvier 2016.

Production française

Chaque entité possède sa politique commerciale propre et est responsable de sa production. C'est ainsi que la filiale française fait assembler dans notre pays l'essentiel des matériels d'alimentation électrique qu'elle commercialise. Prenant exemple sur l'Allemagne, elle utilise à cette intention deux ateliers implantés dans des centres de détention régionaux où sont fabriqués des enrouleurs, des rallonges, des coffrets de chantiers et certaines multiprises. Une unité de production est également installée sur le site de Bernolsheim/Brumath pour de premières fabrications à faire valider par le service méthode, des petites séries ou séries spéciales et du dépannage.

Cette production consiste en l'assemblage de composants approvisionnés auprès de partenaires de haut niveau, européens pour la plupart. L'entreprise utilise ainsi des câbles français de chez Nexans pour ses enrouleurs à usage professionnel et fait injecter avec ses propres moules des éléments spécifiques à la marque, comme les tambours en plastique – et l'essentiel d'ailleurs des produits en plastique.

Par contre, toute la production des éclairages est réalisée en Chine avec des conceptions qui sont effectuées avec le cahier des charges Brennenstuhl et des moules qui appartiennent au groupe européen. Celui-ci dispose sur place d'une équipe de quinze personnes au sein d'une unité créée en 2004 en charge des achats, du suivi des fournisseurs et de l'assurance qualité sur les sites de production.

Tous les produits qui passent par ces différents centres de production sont élaborés au siège de Tübingen par une équipe de R & D forte de quatre personnes.

Tout le spectre des enrouleurs

La gamme Brennenstuhl s'organise en deux grands...

Veuillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter. Valider

Vous n'avez pas de n° d'abonné ?
Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

S'abonner à la revue