septembre 2012

Kasto

Scies à ruban universelles

Kasto propose une alternative aux ateliers de tôlerie et de métallerie qui utilisent généralement des scies à lame circulaire pour les opérations de tronçonnage et des scies alternatives classiques pour leurs travaux de sciage.

Pour faire face à des matières variées, depuis les barres pleines et les plats jusqu'aux tubes et profilés de formes diverses dans toutes les nuances courantes ferreuses ou non ferreuses, les scies à ruban semi-automatiques de la gamme Kastocut se déclinent ainsi en plusieurs modèles : Kastocut E2, Kastocut GE 4 / GU 4 et Kastocut DE / DU 4 pouvant travailler dans des diamètres allant jusqu'à 400 mm dans les ronds, voire 500 x 320 mm dans les plats en coupes droites tout en offrant de grandes capacités en coupes biaises de 0 à 60°. De construction robuste, ces machines garantissent aussi bien une grande précision de coupe que des temps de coupes rapides tout en assurant une grande longévité du ruban. En dehors des coupes droites, la version Kastocut DE/DU 4 peut effectuer des coupes biaises des deux côtés jusqu'à ± 60° (à 60° diamètre 250 mm en rond et 220 x 320 mm en plat et à 45° diamètre 320 mm en rond et 320 x 320 mm en plat) avec un réglage précis de l'angle en continu grâce à un affichage numérique en option. Le modèle Kastocut DU 4 dispose d'une plage de réglage de la vitesse de coupe allant de 20 à 110 m/min.

Les modèles Kastocut GU et Kastocut DU sont équipés de série du système Hydraulique Universelle UH Kasto qui permet selon les matières, d'adapter une vitesse d'avance constante pour la coupe des pleins ou une pression de coupe constante pour le sciage des profilés et des tubes. L'utilisateur n'a ainsi pas besoin de changer de ruban selon qu'il travaille dans les pleins, les profilés ou les tubes.

Un large éventail d'options périphériques, comme des convoyeurs à rouleaux côté amont ou aval ou des butées de mesure manuelles ou digitales, optimise le flux matières spécifique à chaque entreprise.