octobre 2011

Heco Schrauben

Accueil / BBI / Fournisseurs / Fixation

Des solutions techniques qualitatives

Producteur de vis depuis soixante-quinze ans, HECO-Schrauben bénéficie dans de nombreux pays d'une image de qualité et de fiabilité très forte, tout particulièrement sur le segment de la vis à bois technique. Dans notre pays, la notoriété de la marque allemande qui a mis l'innovation technique au cœur de son développement augmente régulièrement auprès des acteurs de la distribution professionnelle vers lesquels HECO-France est exclusivement tournée. La qualité du service qui accompagne cette offre de solutions techniques contribue elle aussi à la progression de HECO sur le marché français.

L'origine de HECO-Schrauben remonte à 1888, année à laquelle Karl Hettich crée une entreprise de fabrication de pièces destinées à approvisionner l'industrie horlogère réputée du Bade-Wurtemberg. Une cinquantaine d'années plus tard, l'entreprise familiale qui prendra sa dénomination actuelle en 2002 se spécialise dans la production de vis. Dirigée depuis 1975 par Stefan Hettich, représentant la quatrième génération aux commandes de l'entreprise, HECO-Schrauben développe et fabrique une gamme de vis commercialisée sous la marque HECO. La réputation dont les vis HECO jouissent sur le marché mondial repose sur l'innovation technique sur laquelle la marque a fait le choix de baser son développement, la sécurité des assemblages que garantit l'utilisation des vis de cette marque allemande et le partenariat que l'industriel entretient avec la distribution professionnelle pour laquelle il a développé une gamme étendue de services.

Développement accéléré

Connaissant depuis plus d'une décennie une croissance annuelle à deux chiffres sur le marché mondial de la visserie, l'industriel allemand qui emploie quelque 200 collaborateurs a réalisé au cours des sept dernières années un plan d'investissements ambitieux, de l'ordre de 10 M€, pour augmenter sa performance tant dans le domaine de la production que dans celui du service et faire face à son développement. Une deuxième unité de production a ainsi été créée en 2009 à Câmpia Turzii, en Roumanie. Plus spécialement dédiée à la production de vis de petites dimensions et à celle de la vis universelle HECO-Fix-Plus, cette usine qui pratique une production totalement intégrée avec une quarantaine de collaborateurs porte à 20 000 m² la superficie totale

de production du fabricant qui produit la majeure partie de son offre sur son site historique de Schramberg où les ateliers de production couvrent 15 000 m². Les ateliers de Schramberg ont eux aussi bénéficié d'une partie des investissements évoqués, essentiellement à travers l'installation en 2010 d'une ligne de traitement thermique d'une quarantaine de mètres qui s'est substituée aux trois fours existant précédemment.

HECO-Schrauben a aussi fait porter son effort sur le développement de ses services. Outre la superficie des bâtiments administratifs qui a récemment été doublée, le fabricant a créé en 2007 l'Académie HECO, un institut de formation sur lequel nous reviendrons plus en détails. Le dernier volet de ce plan de développement touche à la logistique et verra sa concrétisation dans un futur proche, vraisemblablement en 2013. L'industriel bénéficiera alors d'une nouvelle plate-forme logistique, à quelques centaines de mètres de l'unité de production de Schramberg, qui lui permettra d'améliorer sa réactivité en matière de livraison des commandes.

Une offre structurée autour de quatre gammes

Chaque année, HECO-Schrauben produit dans ses deux unités de production 1,5 milliard de vis à travers le traitement de quelque 7 000 tonnes d'acier. Le catalogue de la marque est riche d'environ 4 500 références de vis porteuses des différents types d'empreintes et fabriquées dans diverses dimensions pouvant atteindre un diamètre de 20 mm et une longueur de 500 mm. L'offre du fabricant est structurée autour de quatre gammes principales, proposées en acier (finition zinguée blanc ou bichromatée) et en inox, qui reflètent un savoir-faire élevé, tout particulièrement dans le domaine de la vis technique pour le bois.

Apparue sur le marché en 1990, la gamme HECO-Fix-plus, à empreinte Pozidriv ou T-Drive, est le « best seller » du fabricant. Cette gamme universelle brevetée, adaptée aux divers matériaux utilisés dans la construction et dans l'industrie, est déclinée dans des diamètres de 2,5 à 6 mm et proposée en finition zinguée ou bichromatée ainsi qu'en inox. Cette vis qui vient d'obtenir l'ATE a fait depuis son lancement l'objet d'améliorations de son filet partiellement dentelé visant à accroître la rapidité de vissage. Développée à la fin de la décennie 1990, la gamme HECO-Topix, conçue pour les assemblages dans les bois naturels, est équipée d'une pointe fraisante anti-fendage brevetée qui libère le passage de l'entrefilet, d'un filet...

Veuillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter. Valider

Vous n'avez pas de n° d'abonné ?
Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

S'abonner à la revue