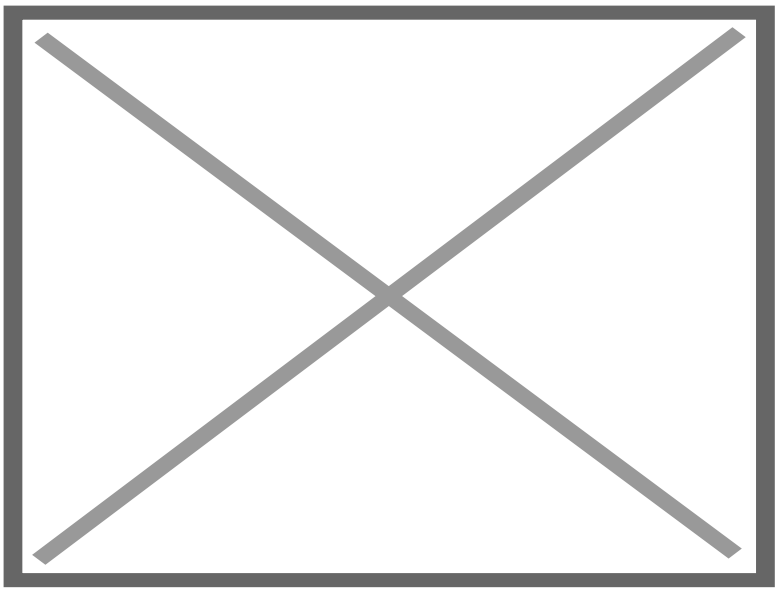
septembre 2024

Hæmmerlin

Automatisation de la palettisation des brouettes livrées montées



La société Hæmmerlin a mis en route en mai dernier dans son usine de Saverne (67) sa première ligne de palettisation automatisée pour les brouettes livrées montées qui étaient jusqu'à présent gerbées sur des palettes avec du cerclage. Ayant nécessité un investissement de près de 600 000 euros, cette avancée technique transforme radicalement la logistique de ces matériels de manutention traditionnellement difficiles à conditionner et à expédier. Désormais, chaque brouette est emballée dans une housse en plastique qui la protège contre les chocs, les rayures, la poussière et les intempéries avant d'être placée dans un suremballage en carton. Une feuille intermédiaire placée entre chaque unité parachève la protection des produits.

Comme l'explique Christian Pitisi, directeur du site de production Hæmmerlin : « *Cette initiative s'inscrit dans une démarche d'amélioration continue menée par l'entreprise pour optimiser chaque étape du processus logistique, de l'usine jusqu'au client final, et proposer des produits plus faciles à livrer et mieux présentés* ». Cette automatisation a notamment permis de soulager les salariés qui n'ont plus à porter de charges lourdes, d'augmenter la capacité de chargement des camions et de diminuer les risques de renversement pendant le transport. L'élimination du cerclage a également permis de minimiser les risques de chutes et de coupures lors du déconditionnement des palettes.