septembre 2011

Henkel Technologies

Un nouveau laboratoire en France



Poursuivant le développement de ses activités liées au traitement de surfaces et dans le cadre des exigences européennes environnementales et législatives (réglementation REACH), le groupe Henkel Technologies a récemment inauguré un laboratoire implanté à Chalon-sur-Saône. Il bénéficie ainsi d'un espace de travail moderne et performant de 250 m² équipé de lignes pilotes de traitement de surfaces lui permettant d'effectuer des essais semi-industriels d'homologation de gammes et tests divers et complète son installation en équipements de contrôle analytique, mesures physico-chimiques ainsi que d'applications peinture dans le but de faire face aux nombreuses opportunités du marché. Le groupe continue d'innover en matière de nouvelles technologies vertes et environnementales en proposant des processus de conversion sans chrome sur aluminium ainsi que des techniques de conversion chimique en remplacement des phosphatations fer et zinc. Rappelons qu'à travers ses cinq marques phares Multan, Bonderite, Alodine, P3 et ACC Autophoretic, le groupe industriel développe une gamme de produits et services dans les technologies de pré-traitement du métal, les lubrifiants et dégraissants industriels et les solution de collage pour l'assemblage ou l'emballage des produits, couvrant ainsi la totalité de la chaîne industrielle.