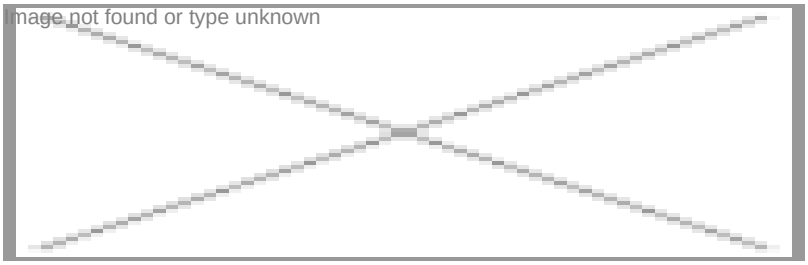
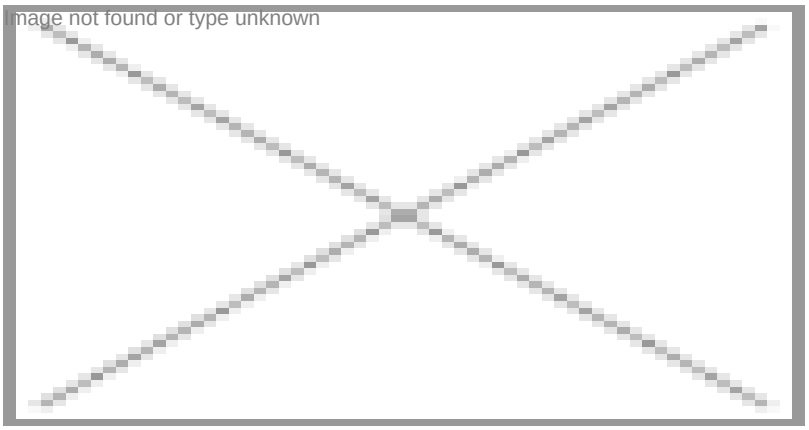
mai 2020

Ibiotec

Le demi-siècle d'existence



Créée en 1970, la société iBiotec Tec Industries, spécialisée dans la conception, la formulation et le conditionnement de produits chimiques et agrochimiques techniques dans le domaine de la maintenance et des process industriels célèbre cette année son cinquantième anniversaire. Avant tout formulateur, l'entreprise propose environ 2 000 produits et est à l'origine de dix-sept dépôts de brevets. Elle est notamment l'inventeur d'un procédé exclusif de mise sous pression de boîtiers aérosols par impact gazing, associé à la technique gazer-shaker* ; ce procédé permet d'utiliser un propulseur d'origine naturelle, inerte, ininflammable, incombustible, alimentaire, pharmaceutique, médical, bactériostatique et d'une disponibilité illimitée.



Avec son demi-siècle d'existence, cette filiale du groupe Tec Investissements dispose à St Rémy de Provence d'un site industriel de premier ordre certifié ISO 9001, OHSAS 18001 et ISO 14001. Sur une surface de production proche des 18 000 m2, il comporte sept unités de fabrication pilotées par automates, deux d'une capacité de 14 000 litres/heure, trois de 10 000 litres/heure et trois de 6 000 litres/heure. Parallèlement, il intègre trois lignes de conditionnement d'aérosols entièrement automatisées, d'une capacité de 60 boîtiers/minute par machine, et neuf lignes d'impression qui permettent de réaliser les visuels des emballages par sérigraphie ou tampographie. En fin de ligne, dans les 8 000 m2 d'entrepôts mis hors poussière et sécurisés, la totalité des produits est conservée en stock pour des expéditions sans délai. Les Neutralène® et Bioclean® sont stockés en silos pour des livraisons en vrac ou en containers GRV.

Travaillant aujourd'hui pour de nombreux donneurs d'ordre et sociétés commerciales, avec notamment de nombreuses formules spécifiques et adaptées aux demandes de ses clients, Ibiotec a entrepris promouvoir sa marque auprès de la distribution en fournitures industrielles, qui recèle un fort potentiel de développement pour ses produits techniques.

* un gazer shaker est une machine qui met un aérosol en mouvement translatif ; l'agitation de cet aérosol permet au gaz propulseur, en l'occurrence de l'anhydride carbonique (Co2 d'origine naturelle) de se solubiliser d'avantage dans le produit actif contenu dans l'aérosol. Il en résulte la possibilité de conditionner sous pression, des produits à forte viscosité.

Lignes de produits iBiotec

Solvants, dégraissants, détergents, lubrifiants, produits pour la protection anticorrosion, galvanisants, dégrippants, graisses, décapants, démoulants, huiles de coupe solubles et entières.