

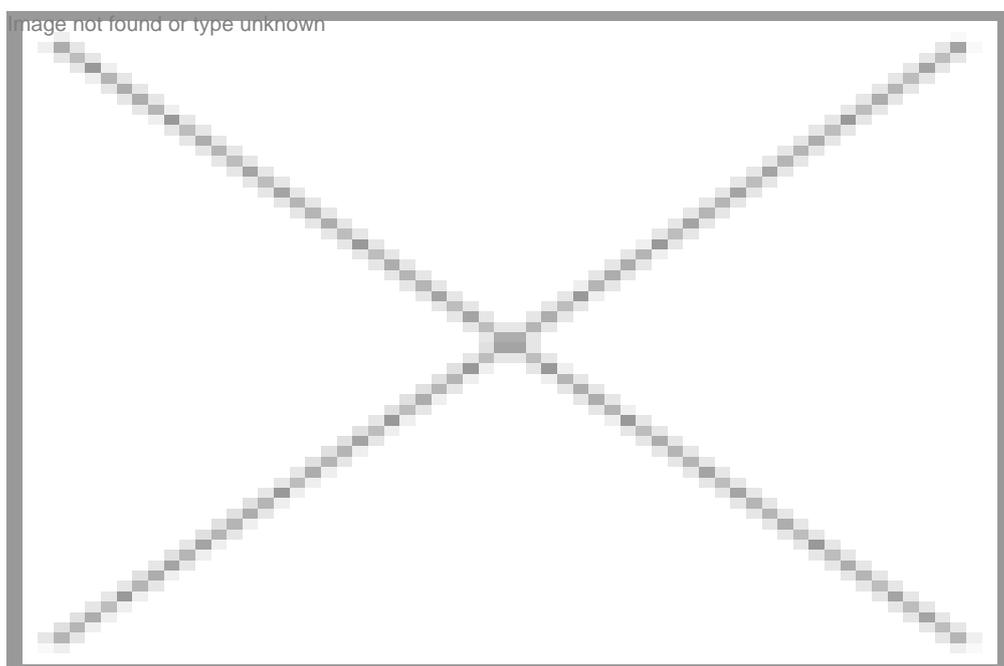
Ruko

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Fournisseurs](#) / [Outils de coupe](#)

Un industriel à la pointe de la technicité

Disposant d'une maîtrise industrielle de haut niveau renforcée au fil des ans par des investissements majeurs dans les domaines de la production et du développement, la société Ruko affirme ses positions en Europe dans le domaine des outils coupants, notamment dans les forets étagés, les forets métaux et les fraises à chanfreiner portés par la ligne premium Ultimate Cut.

Créé en 1974 et implanté depuis 1990 sur le site d'Holzgerlingen, le fabricant d'outils de coupe Ruko se positionne comme un acteur majeur des outils de coupe commercialisés à travers les réseaux de fournitures industrielles généralistes avec un chiffre d'affaires de 50 millions d'euros. Leader européen des forets étagés, l'entreprise innove régulièrement sur ce marché avec notamment le lancement de la goujure hélicoïdale



en 2004 et le développement de sa ligne Ultimate Cut qui rassemble toutes les avancées technologiques de la marque. Outre ce produit phare, l'industriel allemand fabrique également une large offre de fraises à chanfreiner, dont une partie en carbure, des forets coniques et des forets métaux. Les autres articles de son catalogue (tarauds et filières, fraises à carotter, fraises limes, scies-cloches, forets béton et mèches bois...) sont issus de partenaires industriels pour constituer un assortiment abouti d'outils de coupe fort de plus de 12 000 références complété par quelques familles d'outillage (carotteuses magnétiques, ébavureurs...).

Créer de la valeur

Ruko est une entreprise industrielle et sa stratégie de croissance s'appuie avant tout sur la proposition d'outils de coupe innovants et de haute qualité. Cette volonté induit des développements importants en R&D, la détention d'un parc productif de haut niveau capable d'atteindre de très hauts rendements avec une qualité finale optimale, le tout mis au service d'une politique qui vise à optimiser la création de valeur ajoutée. Concrètement, par rapport à notre premier reportage paru il y a maintenant quinze ans, l'organisation de la fabrication a fortement évolué avec désormais une focalisation de l'usine sur les opérations qui recèlent le plus de contenu technologique. Ainsi, les premières phases de la fabrication, le tournage et de traitement

thermique, sont sous-traitées et Ruko approvisionne comme bases de ses productions des ébauches réalisées par des partenaires de confiance selon des spécifications très précises. Ces intrants sont bien sûr contrôlés à leur arrivée à Holzgerlingen pour s'assurer de leur conformité et il y a un minimum de deux sources d'achat à chaque fois afin de pouvoir réagir en cas de problème de livraison ou de qualité.

Une fois arrivées sur site, ces ébauches sont travaillées pour leur donner la géométrie qui concentre l'expertise technique de Ruko et l'essentiel de la valeur ajoutée des produits, sans remettre en cause l'importance des phases préliminaires et de finition.

Investissements massifs

Pour réaliser ces opérations d'usinage, Ruko a investi de façon massive dans son parc de machines, avec une accélération sur les cinq à six dernières années, de façon à élever son niveau de production à tous les niveaux. Cette exigence touche à la fois la qualité et la quantité des outils fabriqués avec des possibilités qui ont été démultipliées en termes de possibilités d'usinage et de cadences, mais également à la mise en place de process respectueux de l'environnement grâce à des systèmes de purification et de recyclage des déchets et des fluides. Elle met à profit ici le partenariat construit avec la société Walter, constructeur de centres CNC implanté à quelques kilomètres, dans le développement d'équipements de haute précision.

Pour ses deux productions de fraises à chanfreiner et de forets étagés, la société Ruko a commencé à travailler très tôt avec des centres CNC, dans les faits depuis son déménagement en 1990 dans son site actuel d'Holzgerlingen. Par la suite, les investissements se sont succédés jusqu'à la dernière génération de machines qui permet d'effectuer des changements de production très rapides, en seulement 20 à 30 minutes.

Concernant les forets métaux, Ruko a débuté la fabrication de ces outils en 2012, en rachetant une usine partenaire en Tchéquie. Une décennie plus tard, l'apprentissage terminé, il est devenu plus efficace pour l'entreprise allemande d'intégrer cette production dans ses propres bâtiments. Elle a...

Veillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

[Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter.](#)

Valider

Vous n'avez pas de n° d'abonné ?

Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

[S'abonner à la
revue](#)