Ruko

Born to Drill il y a cinquante ans

Cinquante ans de production d'outils coupants avec un leadership européen sur les forets étagés, des innovations marquantes dont la pointe FlowStep plébiscitée par le marché, une ligne haute technologie Ultimate Cut, une commercialisation dans plus de soixante-dix pays, la société allemande Ruko célèbre son demi-siècle sous les meilleurs auspices, pour un futur qu'elle prépare par des investissements permanents.

Fondée en 1974 par Josef Ruppert, la société allemande Ruko fête cette année ses 50 années d'existence au mieux de sa forme, avec un outil productif de très haut niveau qui lui permet de faire partie du premier rang des industriels des outils de perçage. Elle fabrique les forets étagés, dont elle est le leader européen, des fraises à chanfreiner, de forets métaux dont des forets coniques et a tissé des partenariats industriels étroits pour intégrer dans sa gamme tous les produits complémentaires comme les tarauds et filières, les fraises à carotter, les fraises-limes, les scies-cloches, les forets béton et mèches à bois, etc. Ce catalogue est complété par divers outillages tels les perceuses sur embase magnétique ou les ébavureurs. L'ensemble constitue une offre qui dépasse les 12 000 références.

Optimiser le contenu technologique

Fondée à Schönaich en 1974, l'entreprise a déménagé en 1990 dans la ville d'Holzgerlingen, à 25 km au sud-ouest de Stuttgart, dans de vastes bâtiments qui ont continué depuis lors d'être étendus pour accueillir les développements successifs. Bureaux, halls de production, espaces de stockage, la croissance de Ruko s'est construite sur ce site mais également avec des partenariats extérieurs, dont notamment l'acquisition d'une usine en Tchéquie en 2012 dédiée à cette époque à la fabrication de forets métaux.

La société a rapidement pris le tournant des équipements numériques et a investi dans les outils CNC dès son emménagement à Holzgerlingen. Ces investissements ont fortement augmenté depuis sept ans avec l'intégration de nombreux centres d'usinage qui ont permis de mettre en œuvre une stratégie de production focalisée sur la création de valeur ajoutée. De fait, Ruko ne prend plus en charge aujourd'hui que les opérations qui recèlent le plus de contenu technologique. L'entreprise confie à des partenaires industriels les premières phases de la fabrication des outils et réceptionne les ébauches qui sont ensuite travaillées dans ses ateliers – l'usine tchèque qui a été cédée a été convertie à cette première phase de la production, la fabrication de forets métaux ayant été intégrée à Holzgerlingen. Ces intrants sont bien sûr vérifiés d'une façon très stricte pour garantir la qualité finale des produits. Ensuite, tous les travaux sur la géométrie sont réalisés dans des centres numériques en contact direct avec le service R&D.

Dans ce process, la phase des revêtements est également gérée en interne, une étape fondamentale pour Ruko dont la production est en très...

Veuillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter. Valider

Vous n’avez pas de n° d'abonné ?
Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

S'abonner à la revue