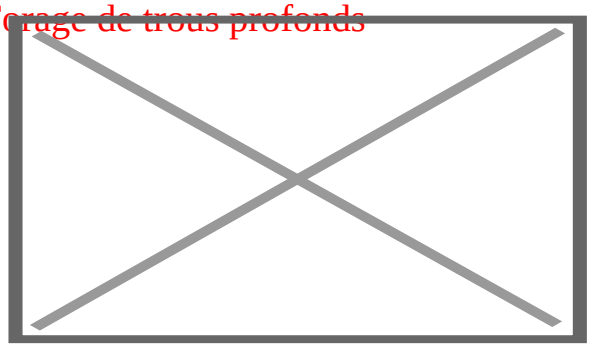
juillet 2012

Sandvik Coromant

Forage de trous profonds



Sandvik Coromant introduit la gamme de forets carbure monobloc CoroDrill 861 pour le forage de trous profonds jusqu'à 12 à 30 fois le diamètre sans micro-interruptions.

Avec la géométrie de goujure ACM (Advanced Chip Management), ces nouveaux forets produisent de petits copeaux faciles à évacuer. La géométrie de la pointe est spécialement conçue pour réduire la force de poussée et la géométrie brevetée des listels à double décalage contribue à la stabilité nécessaire pour le perçage de trous profonds avec rapidité et efficacité. L'arête de coupe protégée d'un écaillage prématuré contribue à réduire le coût par trou. Les orifices d'arrosage par l'intérieur acheminent le liquide de coupe directement sur la pointe du foret, même à grande profondeur de perçage, et facilitent la précision ainsi que l'évacuation des copeaux.

Outre les trous conventionnels, CoroDrill 861 peut usiner des trous sécants et des trous sur des surfaces inclinées, ce qui est appréciable notamment dans le secteur automobile pour les groupes motopropulseurs, les vilebrequins, les blocs moteurs et les culasses. En utilisant un mandrin de précision élevée, une tolérance de trou H8-H9 peut être obtenue dans des matières telles que des aciers, des aciers inoxydables, des fontes et des matières non ferreuses.