février 2013

Van Ommen

Etaux mécaniques de précision Torax



La ligne d’outils de serrage Torax proposé par la société Van Ommen comprend une gamme d’étaux modulaires de haute précision pour serrage mécanique, conçus pour des travaux de fraisage et de rectification ainsi que pour une utilisation universelle sur des machines CNC et conventionnelles. Disposant d’une perpendicularité de 0,005â€¯mm et d’un parallélisme de 0,005/100â€¯mm, ils permettent la fabrication de pièces de précision et de travaux d’assemblage.

En 2012, la gamme a été également élargie d’étaux de fraisage à base tournante démontable graduée de 0 à 360°, et d’étaux machine, dont un étau à trois positions où les mors sont rectifiés, ainsi que les deux surfaces supplémentaires en bout et sur le côté droit. Ces étaux disposent de mors fixes et réglables, ainsi que de rainures horizontales et verticales. Ils disposent aussi d’un meilleur guidage permettant de réduire l’usure et d’une meilleure précision de serrage.

L’entreprise propose également une large gamme de porte-outils VDI Torax, utilisés sur des tours CNC équipés de tourelle VDI. Ils permettent la fixation d’outils carrés, à queue cylindrique ou conique. Répondant à la norme DIN 69880, ces outils sont fabriqués en acier haute résistance trempé et rectifié.

Globalement, Torax offre plus de 12 types de porte-outils à prise VDI, tels que des porte-outils radiaux (B1, B2, B3, B4), des porte-outils axiaux (C1, C2, C3, C4), des porte-forets (E1), des porte-barres d’alésage (E2) et des porte-pinces ER (E4).