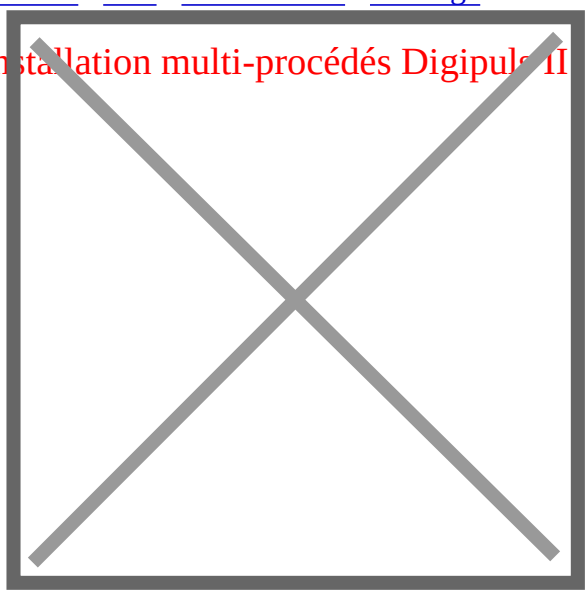
avril 2011

Air Liquide Welding Saf Fro

Installation multi-procédés Digipuls II



Digipuls II de Saf Fro est une installation pour le soudage MIG/MAG de technologie inverter à régulation entièrement numérique pour une répétabilité parfaite des procédés de soudage. En mode synergie, il permet la mise en mémoire de 100 programmes de soudage (avec le dévidoir expert DVU ou la commande à distance RC JOB). Cette installation multi-procédés d'une intensité de soudage pouvant atteindre 420 Ampères possède de nombreuses fonctions pour assurer une haute qualité de soudage dans diverses applications : MIG/MAG standard et pulsé ; Speed Short Arc™ et Cold Double Pulse pour le soudage des fines épaisseurs et des passes de racine ; Spray Modal™ pour une haute qualité des joints sur l'aluminium et les alliages légers ; MIG brazing pour le brasage des tôles électro-zinguées ou revêtues ; MMA pour le soudage à l'électrode enrobée. Pour faciliter le travail des soudeurs, Digipuls II présente une interface homme/machine particulièrement aboutie sur le panneau de commande du générateur comme sur les dévidoirs et systèmes de commande à distance. Les réglages sont facilement réalisés en fonction des informations possédées par le soudeur (matière à souder, diamètre et nuance de fil utilisé, type de gaz de protection..). Pour permettre aux utilisateurs de composer eux-mêmes l'installation qui convient à leurs applications, Digipuls II se présente sous un concept modulaire incluant deux sources de courant (dont l'une possède un facteur de marche à 60% à 320A et l'autre à 60% à 420A), deux dévidoirs (un standard et un expert), un groupe de refroidissement, des faisceaux bi-débrochables (air ou eau et dans plusieurs longueurs jusqu'à 50 m pour les applications sur chantier), deux chariots (un pour l'installation et un pour le dévidoir) et deux commandes à distance (une standard et une expert). Ces différents équipements sont de dimensions réduites pour faciliter leur transport et leur mise en œuvre (le générateur ne pèse que 37 kg). En outre, il est possible d'interfacer facilement l'installation pour une automatisation simple.