avril 2014

ESAB

Le Démobus sur Industrie

Esab a multiplié les opérations pour créer du trafic sur son stand et permettre aux visiteurs de découvrir ses nouveaux produits. Pilier de cette démarche, le Démobus de la marque a ainsi fait étape sur le salon Industrie. Cette pièce d'exposition mobile a permis aux équipes d'Esab de présenter les dernières innovations du fabricant et ses gammes, qu'il s'agisse des équipements de soudage et de découpe standard, l'automatisation, les consommables de soudage, les accessoires et les équipements de protection individuelles.

Pour inciter les visiteurs à découvrir son offre, Esab a remis à tous ceux qui se présentaient sur son stand une participation à un jeu leur permettant de gagner un cadeau à la sortie du Démobus. Pour la marque, l'objectif était d'intensifier son lien avec l'utilisateur final. Elle a donc également invité les uns et les autres à laisser leurs coordonnées mail leur donnant accès à sa newsletter.

Dans cet objectif de proximité avec les clients, des invitations ont par ailleurs été lancées auprès des distributeurs et de leurs propres clients, des grands comptes ainsi que des prospects de la marque qui, sur inscription et par groupe de 10 à 15 personnes, ont eu l'occasion de découvrir toutes les nouveautés de façon privilégiée lors d'un VIP Tour. Des démonstrations ont également été organisées. «C'est la première fois que l'on soude sur un salon » se félicite Antony Fernandès, directeur technique et marketing d'Esab. Il était également possible aux entreprises intéressées de s'inscrire pour bénéficier d'une démonstration sur leur site. «L'idée est que le distributeur puisse accompagner son client et prendre ensuite le relais. »

Sur le Démobus, la visite commence par le pôle productivité en soudage manuel qui permet un gain de productivité de 20 à 30%. Occasion également de découvrir la nouvelle machine de soudage multi-processus Warrior, conçue pour le soudage GMAW (Mig/Mag), FCAW (fils fourrés), SMaw (MMA) et GTAW (Tig) ainsi que le gougeage à l'arc. Polyvalent, ce générateur convient à un large panel d'applications. Il fournit jusqu'à 500 ampères à un facteur de marche de 60% dans un kit fiable et robuste et peut souder des fils fourrés et massifs de 0,8 à 1,6 mm. L'arc au carbone permet d'obtenir un diamètre de gougeage allant jusqu'à 10 mm.

La conception de ce générateur à onduleur offre des performances d’arc et des économies d’énergie importantes dans une unité au prix voulu compétitif. La technologie des onduleurs devient ainsi accessible pour toutes les applications de soudage. Des fonctions telles que la compensation de puissance, le réglage des paramètres à proximité de l’opérateur et la fonction TruArcVoltage pour obtenir une tension d’arc réelle et constante toute la journée, permettent de réduire la consommation d’énergie par rapport aux générateurs de l’ancienne technologie SCR. Le panneau de commandes intuitif tout en un situé en façade favorise par ailleurs un affichage lisible anti-reflet en toute circonstance, y compris avec une cagoule. La classification IP23 du Warrior lui donne également les moyens de résister à des environnements hostiles. Ses poignées ergonomiques sont conçues pour résister aux moyens mécaniques de levage et les panneaux latéraux en acier galvanisé à double courbure calibre 14 le protègent contre les chocs et les chutes. Le Warrior est également compatible avec les groupes électrogènes, ce qui autorise son utilisation sur chantier.

Le générateur est associé au dévidoir Warrior Feed 304 qui inclut une bobine à quatre rouleaux à couple élevé, offrant un dévidage de meilleure qualité même avec un pistolet GMAW (Mig) long ainsi qu’un meilleur dévidage qu’une bobine à deux rouleaux. Il comprend toutes les commandes nécessaires pour effectuer le travail, y compris la tension à distance, la purge de gaz, la dimension du fil et la vitesse de dévidage du fil (WFS), le verrouillage de la gâchette et le rôdage lent.