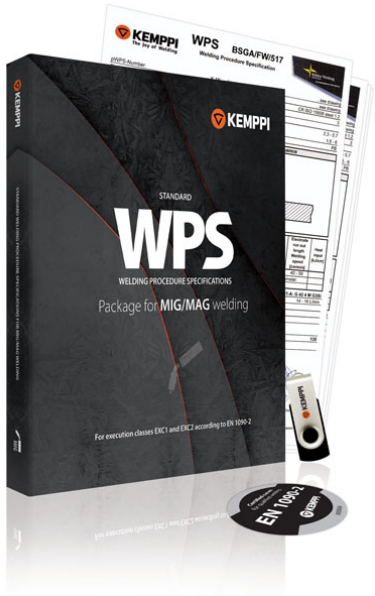
avril 2014

Kemppi

Gestion totale de la qualité de soudage TWQM



Pour aider les ateliers de soudage qui fabriquent des produits de construction à satisfaire aux exigences de la norme EN 1090-2, qui leur impose de mener toutes leurs activités de soudage conformément à la norme EN ISO 3834 (qui définit des critères de qualité pour le soudage par fusion des matériaux métalliques), Kemppi propose deux offres de procédures de soudage normalisées dédiées à une utilisation en atelier et sur site, l'une pour le soudage MIG/MAG et l'autre pour le soudage MMA.

Les acquéreurs d'une offre de procédures de soudage normalisées pourront accéder au site du Service WPS de Kemppi, sur lequel ils pourront enregistrer et gérer leur documentation DMOS décrivant les procédures permettant de repéter en série des soudures (informations nécessaires pour la préparation avant soudage, les réglages du poste à souder, les informations sur les matériaux mis en oeuvre) ou « WPS » et leurs rapports de qualification de mode opératoire de soudage (QMOS). Les offres de procédures de soudage sont composées d'un dossier contenant les documents DMOS, ou « WPS » imprimés et d'une clé USB comportant toutes les informations nécessaires pour se connecter au Service WPS de Kemppi.