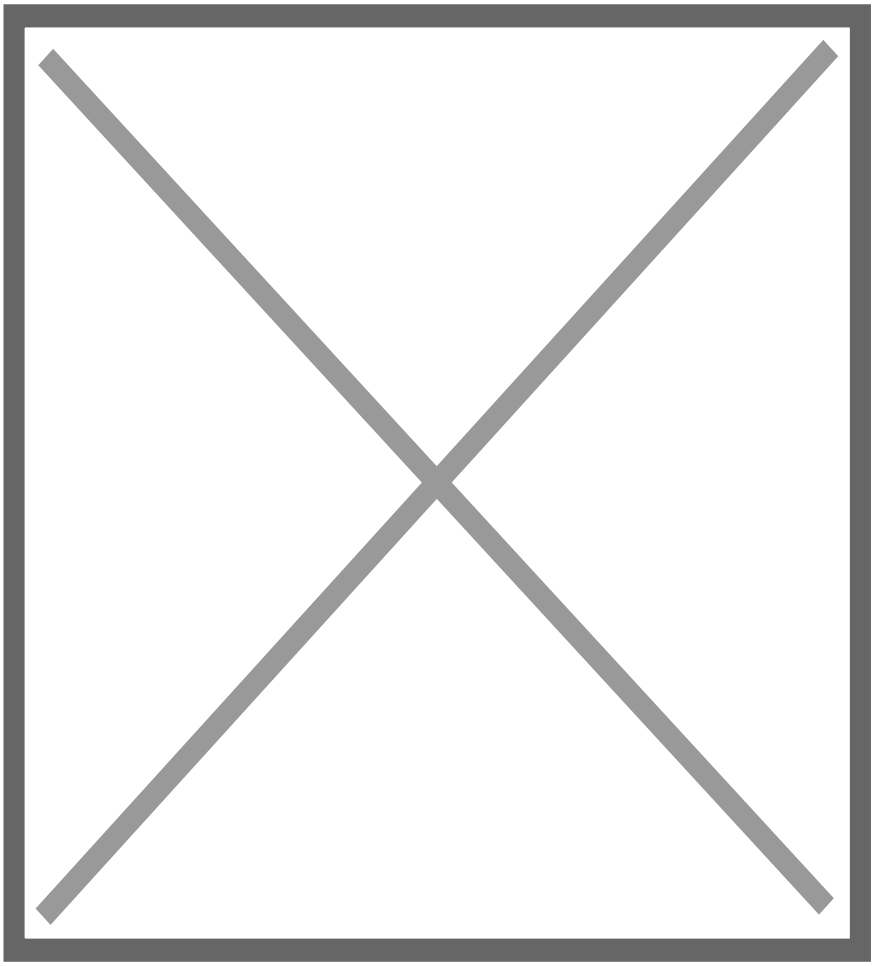
juin 2026

# Telwin



## Générateur multiprocédé Inverpulse Wave 40.40



Le poste de soudage multiprocédé Inverpulse Wave 40.40 de l'Italien Telwin, un des modèles le plus performants de cette ligne de générateurs, prend en charge les procédés Mig-Mag/Flux avec gaz, brasage, MMA et Tig DC-Lift, en modes continu et pulsé pour apporter une grande polyvalence d'utilisation.

Le cœur de son fonctionnement est constitué par son système d'exploitation Wave OS (Welding Advanced Visual Environment). Servi par une interface graphique avec écran TFT, cet environnement logiciel permet d'optimiser le contrôle de l'arc, d'améliorer la qualité des soudures et de garantir la répétabilité des résultats de façon simple intuitive. Il est possible de régler des paramètres d'une manière automatique et synergique tout comme de créer des programmes personnalisés. Il intègre également des fonctions de suivi et d'analyse des opérations, facilitant le contrôle et l'optimisation des processus de production.

Ce poste intègre plusieurs technologies de soudage avancées. Les fonctions Pulse et PoP (Pulse on Pulse – superposition de plusieurs impulsions de courant) améliorent la productivité et la qualité par rapport aux procédés MIG traditionnels. Pour leur part, les modes Root-Mig et Deep-Mig répondent à des besoins spécifiques : le premier facilite les opérations sur des joints espacés en stabilisant l'arc électrique, tandis que le second assure une pénétration accrue sur des épaisseurs importantes, en réduisant le nombre de passes nécessaires.

L'Inverpulse Wave 40.40, alimenté en triphasé 230 / 400 V, fonctionne sur une plage de 20 à 400 A avec des facteurs de marche de 210 A à 100% et 350 A max à 40%.