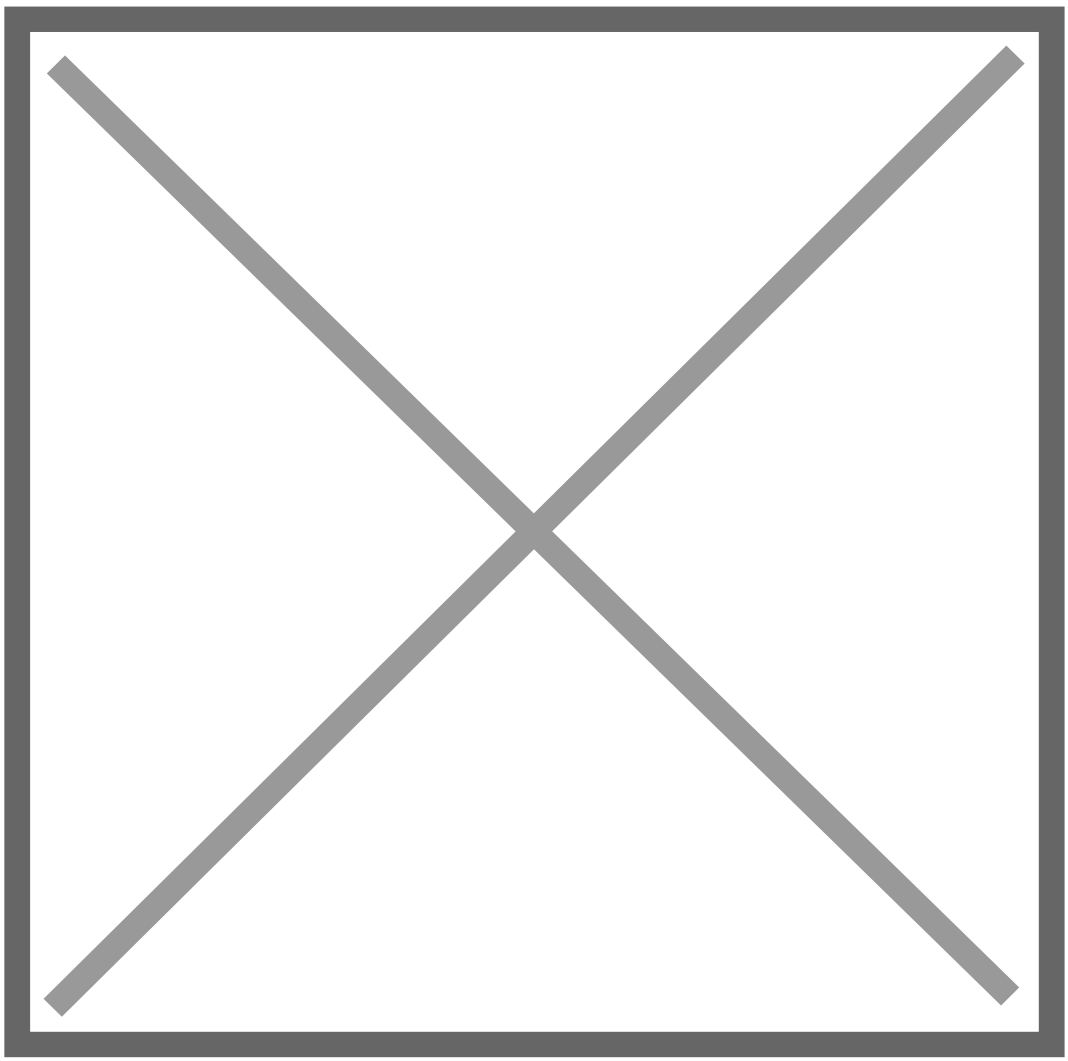
mai 2026

Krino

Accueil / BBI / Produits / Abrasifs

Des segments soudés laser jusqu’au brasé sous vide



La société italienne Krino propose une large gamme d’outils abrasifs. Cette offre comporte également des disques abrasifs, avec les références Disk Plus et Disk pour des modèles segmentés et à jante continue, et les références Disk Vac pour les produits fabriqués selon la technologie d’accrétion de poudre diamantée sur la surface métallique de l’outil.

La première catégorie comporte deux niveaux de gamme avec d’une part les références Disk Plus, reconnaissables à leur emballage bleu foncé, qui sont développées pour des applications spécialisées et intensives, et d’autre part les références Disk conçues pour des utilisations fréquentes mais moins exigeantes avec un excellent rapport qualité prix. La série Disk Plus comprend huit outils dont quatre sont spécialisés par destination et ont des segments rapportés par soudage laser : Pierres Dures ? 115 à 230 mm, Béton Armé ? 115 à 230 mm, Béton Armé ? 300 à 500 mm, Asphalte ? 350 à 500 mm. Les disques pour les pierres dures sont fabriqués selon la technologie Matrix de répartition homogène des diamants dans les segments, tandis que les références Béton Armé de grands diamètres intègrent le procédé No Noise avec un noyau insonorisant qui réduit les vibrations et le bruit pendant la coupe.

Les quatre autres outils Disk Plus sont les Universel avec jante segmentée ? 115 à 230 mm et avec jante continue Turbo ? 76 à 230 mm, plus les deux modèles à jante continue pour le grès cérame ? 115 à 230 mm et la céramique ? 180 à 250 mm. La gamme est complétée par trois références Disk, deux Universel (jante segmentée ou continue) et un pour la céramique. Tous ces disques bénéficient d’une identification qualitative avec des icônes qui précisent immédiatement les matériaux qui peuvent être découpés, le type d’utilisation

(sous eau et/ou à sec), la vitesse de rotation, les machines adaptées et bien sur la certification oSa.

La ligne Disk Vac est constituée de disques relevant de la technologie Vacuum Brazed, un processus où la poudre de diamant est fixée sous vide directement sur la surface du disque métallique. La surface de coupe est caractérisée par des diamants à haute exposition pour des travaux rapides avec une dissipation efficace de la chaleur. La durabilité de l'outil est augmentée – 10X Long Life imprimé sur les disques – avec un diamètre utile qui reste inchangé durant toute sa durée de vie. Quatre modèles sont proposés avec un Multimatériau ? 76 à 230 mm à tôle segmentée et crénelée, un pour la coupe des métaux ? 115 à 230 mm, un pour la céramique ? 76 à 125 mm et un dernier pour le verre au seul diamètre de 115 mm.