novembre 2015

Mabtools

Accueil / BBI / Produits / Abrasifs

Disque Blitz 3.1

Développé par Mabtools dans l'objectif de renforcer la productivité et le confort de travail de l'utilisateur, le disque mince de tronçonnage Blitz 3.1 de la gamme r-Evolution conjugue grande vitesse de coupe et maintien des caractéristiques physiques et chimiques de la pièce usinée grâce à un système de refroidissement inédit. Ce procédé a été mis au point dans l'usine de la marque à Saint Etienne en collaboration avec l'Ecole Nationale d'ingénieurs de Saint Etienne (ENISE) et l'Ecole des Mines et permet aux abrasifs Mabtools de dernière génération d'exprimer tout leur potentiel sur des machines de forte puissance. La réalisation de plus de 180 tests, dont deux pratiqués en présence d'huissiers, a permis d'établir le fait que l'utilisation du disque Blitz 3.1 permet de diviser par trois le temps de coupe moyen nécessaire aux opérations de tronçonnage.

Tests comparatifs

Les temps de coupe relevés lors d'un test comparatif portant sur cinq disques – trois références de disques représentatives de l'offre du marché et deux disques Mabtools – et pratiqué sur une tôle en inox 304 L d'une épaisseur de 3 mm avec une meuleuse 125 mm d'une puissance de 1 400 watts dans un laboratoire universitaire stéphanois le 2 juin dernier illustrent la performance du Blitz 3.1 en termes de vitesse de coupe. Ainsi, les trois disques non porteurs de la marque Mabtools ont réalisé un mètre de tronçonnage en 1'38'', 1'45'' et 1'51'' contre 1'28'' pour le Power Mabtools, le Blitz 3.1 de Mabtools réalisant cette même tâche en seulement 34 secondes.