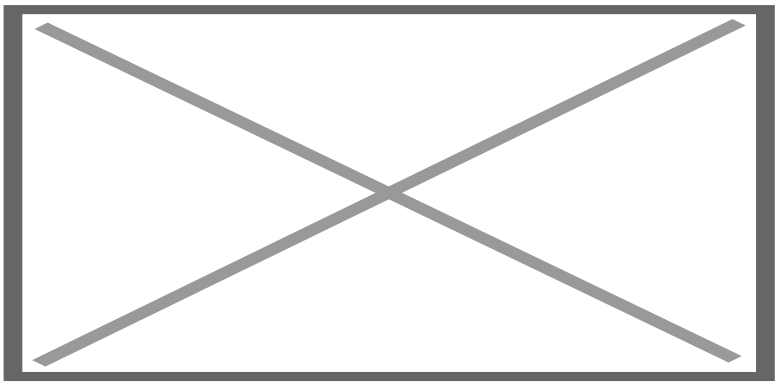
mars 2022

# Osborn Unipol

Accueil / BBI / Produits / Abrasifs

## Extension de la gamme des outils de honing flexibles



Le fabricant Osborn Unipol élargit son offre d'outils de honing flexibles NovoFlex B en ajoutant aux dimensions existantes, adaptées aux alésages allant de 4,5 à 64 mm de diamètre, deux gammes permettant de traiter jusqu'aux diamètres 118 mm pour une utilisation standard ou 203 mm pour une utilisation intensive. En standard, le fabricant propose des brosses en carbure de silicium grains 120, 180, 240 et 320, et en oxyde d'aluminium grain 320. Sur demande, la marque peut aussi fabriquer les Novoflex B en diamètres spécifiques, en autres types d'abrasifs et en différentes tailles de grains allant de 60 à 800.

Les outils de honing flexibles, « brosses à boules abrasives » comme on les nomme communément, sont utilisés dans de nombreux domaines industriels pour le rodage des  cylindres de moteurs, bielles d'accouplement, arbres à cames, guides de soupapes, bloc-cylindres, etc. Robustes et auto-centrants, ces outils sont constitués de sphères abrasives fixées à des fils flexibles, sphères qui s'adaptent parfaitement à l'intérieur des alésages travaillés avec une pression calculée. L'action abrasive liée à la souplesse des filaments permet de réduire ou d'augmenter l'écrêtage selon le besoin, sans déformation du métal et avec un rayonnage idéal des parties traitées – le motif croisé fin aide à maintenir et à contrôler la rétention de lubrifiant. Le résultat est optimal pour les travaux de rodage et de finition des alésages.

Très qualitatifs, les outils NovoFlex B d'Osborn Unipol peuvent être utilisés sur des machines portatives ou numériques.