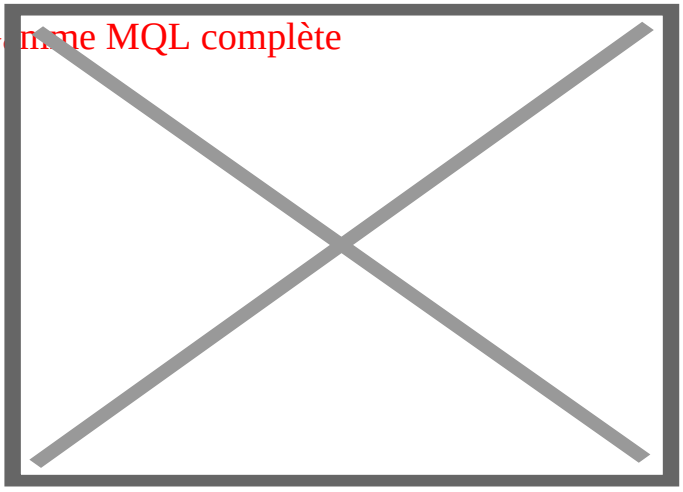
juillet 2016

Fuchs

Accueil / BBI / Produits / Lubrifiants

Gamme MQL complète



Fuchs, précurseur et expert en technologie MQL – Lubrification en Quantité Minimale – met à la disposition des industriels une gamme complète de ces lubrifiants, se partageant en deux familles de produits. La première qui relève de la technologie « Alcools gras », pour les matériaux alu, aciers, métaux jaunes, possède un pouvoir réfrigérant très élevé, ce qui permet de réduire les échauffements et les éventuelles déformations structurelles de la pièce au cours de l'usinage. La seconde, à technologie à base d'esters synthétiques végétaux, aux qualités environnementales élevées, met quant à elle l'accent sur le pouvoir lubrifiant du fluide pour les usinages les plus difficiles.

La gamme compte au total 22 produits, dont aucun n'est formulé sur base pétrolière, et couvre 100% des usinages sur 100% des matières existantes. Parmi les références figurent notamment Ecocut Mikro Plus 20, formulé à base d'alcools gras et homologué par Boeing et les constructeurs automobiles et Planto Mikro 830 S-CS, spécialement formulé à partir d'esters synthétiques végétaux pour les métaux ferreux et réfractaires.

Les avantages de la technologie MQL par lubrification interne

Développé pour la production grande série, l'usinage par micro-pulvérisation consiste à déposer une très faible quantité de lubrifiant de coupe au point de contact outil/matière. Cet arrosage par le centre d'outil, quelles que soient la profondeur et la difficulté d'usinage, garantit une lubrification optimale à la pointe de l'outil. La quantité minimum nécessaire à l'opération d'usinage est injectée et 100 % du lubrifiant est consommé. Cette technologie offre trois avantages d'importance : l'absence de groupe de filtration, l'infime consommation en lubrifiant et l'absence d'exposition pour l'utilisateur ce qui limite très fortement les risques d'irritations cutanées, de réactions allergiques et autres maux pouvant impacter la santé. Comparée aux usinages traditionnels, la technologie MQL par lubrification interne permet de réduire considérablement les coûts importants de maintenance du système lubrifiant et des périphériques associés (filtration par exemple) ainsi que ceux liés à la gestion de la destruction des fluides en fin de vie. De plus, cette technologie permet de gagner du temps dans le process de production : les pièces n'étant pas grasses à l'issue de l'usinage, l'opération de dégraissage n'est plus systématique.