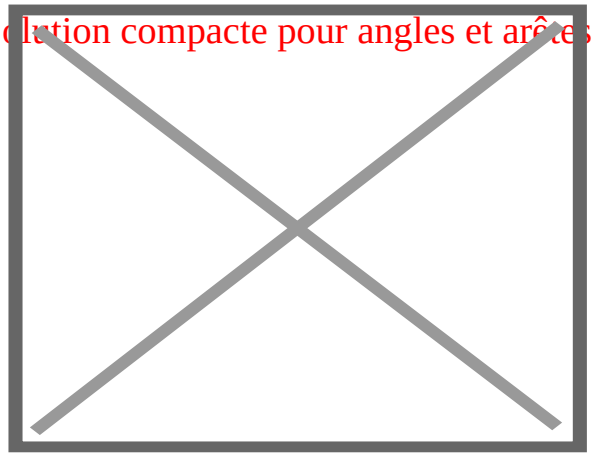
janvier 2012

Fein

Solution compacte pour angles et arêtes dans l’inox



Fein complète sa gamme d’outillages destinés au traitement de surfaces en acier inoxydable avec le lancement de la ponceuse pour soudure d’angle KS 10-38 E. Elle est équipée d’un bras pivotant et réglable sans outil (orientation progressive de deux fois 90°) qui garantit un travail précis sur les soudures d’angles des constructions métalliques sans endommager les composants adjacents. De plus, sa tête, d’une hauteur de 33 mm seulement, permet à l’utilisateur d’atteindre les soudures étroites dans des emplacements exigus. Elle est alimentée par un moteur d’une puissance de 800 watts qui assure un travail rapide, notamment sur les soudures d’angle de grande longueur. Un double réducteur autorise un couple élevé et un réglage électronique de la vitesse de rotation (comprise entre 1 350 et 3 750 tr/min) évite toute surchauffe de la machine et du bras pivotant même lors d’une utilisation prolongée. De plus, le système de tension de courroie sans entretien Fein contribue à allonger la durée de vie de la machine et un dispositif de serrage assure la bonne transmission du couple tout en protégeant la courroie.

En complément de cette machine, le fabricant allemand commercialise des disques fibre pressés d’un diamètre de 150 mm pour une épaisseur de 3 et 6 mm. Les disques fibres à gros grains se prêtent au décapage des soudures d’angle après le soudage ainsi qu’à l’élimination de rayures tandis que les versions à grains moyens sont préconisés pour égaliser et lisser les soudures d’angle. Les disques à grains fins sont quant à eux utilisés pour niveler les contours, enlever les couleurs de revenu et pour satiner voire, pour les versions à grains très fins, pour préparer le polissage des soudures d’angle.