janvier 2022

Les meuleuses d’angle

Le sans-fil donne de l’énergie aux ventes

Le marché de la meuleuse d’angle n’échappe pas à la dynamique actuellement en vigueur sur l’outillage électroportatif. Avec le développement de nouvelles générations de batteries et moteurs sans charbon optimisant les performances, cet univers se développe sur la puissance, pour répondre à la demande d’un utilisateur toujours plus exigeant vis-à-vis de sa machine, sans oublier la poussée du sans-fil dont les capacités rivalisent désormais avec le filaire, même si, a contrario d’autres univers, les meuleuses angulaires filaires dominent toujours les ventes.

Voilà l’un des produits phare du marché de l’outillage électroportatif professionnel : la meuleuse d’angle se situe dans le Top trois des outils électroportatifs, derrière la perceuse-visseuse et le marteau-perforateur. Considérée parfois comme le couteau-suisse sur le chantier, elle s’adresse à de nombreux corps de métier, qu’il s’agisse du travail du métal ou dans le bâtiment, pour un usage souvent intensif et continu. Munie le plus souvent d’un disque aggloméré de tronçonnage ou d’ébarbage, elle est en mesure, en fonction de la nature de l’accessoire, de tronçonner, d’ébavurer, d’ébarber, de chanfreiner sur différents types de matériaux mais peut également élargir ses compétences traditionnelles à du polissage, du surfaçage, de l’enlèvement de rouille lorsqu’elle est équipée, par exemple, d’un disque fibre, à lamelles ou d’une brosse métallique.

Contrairement à la meuleuse droite dotée d’un moteur parallèle à l’axe de rotation, sa conception repose sur un axe porte-outil situé perpendiculairement à celui du moteur, d’où son nom de meuleuse d’angle ou angulaire, ce qui lui donne aussi sa grande polyvalence. Elle se distingue aussi par son capot ou carter de protection, orientable, qui doit recouvrir la moitié du disque pour protéger l’opérateur des projections ou encore des flammèches générées par la coupe du métal.

Toutefois, la meuleuse d’angle ne se décline pas uniquement en produits filaires ou sur batterie. Elle comprend également des produits pneumatiques (cf. encadré) largement présents dans les ateliers industriels équipés d’une installation à air comprimé. Néanmoins, l’essentiel du marché est composé par les outils électriques qui, si l’on se réfère aux données du Secimpac, enregistrent à l’heure actuelle une belle dynamique. La meuleuse d’angle n’échappe pas à la croissance rencontrée en effet par l’ensemble des marchés de l’outillage électroportatif pour les professionnels, annoncée globalement à + 29% par rapport à 2019 en valeur et à +30% en volume. La famille Métal pour sa part, incluant les scies pour le métal et les meuleuses droites mais représentant en grande partie les meuleuses d’angle, a augmenté par rapport à 2019 de 17% en valeur et de 13% en volume.

L’effet Covid et l’activité sur les chantiers sont sans doute passés par là mais ce n’est pas tout puisque depuis 2018, après une période de grande stabilité, ce marché des outils pour le métal affiche des ventes en progression annuelle de l’ordre de 10%. Notons également que la famille Métal représente 13% du total électroportatif vendu en valeur dans les circuits professionels et 20% en volume.

Cap sur le sans-fil

La meuleuse d’angle se différencie de ses autres comparses de l’outillage par le poids économique important accordé aux machines filaires alors que bon nombre d’outils électroportatifs, comme les perceuses, ont coupé le cordon depuis longtemps. Ainsi, en 2021, 48% des ventes de la famille Métal sont liées au sans-fil, ce qui signifie logiquement que 52% des machines sont filaires. Pour mémoire, de façon globale sur le circuit professionnel, en volume, 57% des outils sont sans-fil 43%, en filaire. En valeur, ce taux est de 60% en

faveur du sans-fil et 40% en filaire.

La raison est simple : les meuleuses d'angle, qui s'utilisent comme on l'a vu en continu, ont besoin d'énormément d'énergie. Le disque tourne en permanence à une vitesse très rapide allant jusqu'à 11 000 tr/min alors qu'une visseuse tourne à 3 000 tours. Dans le bâtiment, la meuleuse est ainsi l'un des outils les plus représentés en filaire, y compris sur les moins de 1 000 W pour des raisons économiques. Et en atelier, avec des besoins souvent de plus forte puissance pour des usages intensifs, notamment en ce qui concerne le travail du métal, la présence du fil gène moins qu'en mobilité.

Surtout, la puissance proposée par la meuleuse sans fil n'était, jusqu'à ces dernières années, pas toujours suffisante. Elle était capable d'atteindre les 800 W, alors que le cœur du marché des meuleuses sur le filaire se situait plutôt autour de 1 000 W, voire même 1 500 / 1 700 W. Difficile donc pour une entreprise d'investir quelques centaines d'euros dans une meuleuse sans fil, malgré la maniabilité offerte grâce à la possibilité de travailler sans tirer des longueurs de câble, alors qu'elle pouvait avoir accès à des outils moins couteux et plus puissants en filaire.

Depuis, la meuleuse d'angle est en première ligne pour bénéficier des avancées aussi bien sur les technologies de batteries Lithium à haute-densité, qui sont capables de générer plus de puissance, que sur les moteurs qui doivent être en mesure d'absorber cette puissance et garantir une autonomie suffisante pour les applications professionnelles. Là où une batterie 18 V classique générait une puissance équivalant à 800 W, les nouvelles générations peuvent ainsi générer jusqu'à 2 200 W de puissance, ce qui les amènent au niveau du filaire, voire davantage en 125 mm. Cette évolution répond à la demande des utilisateurs d'avoir suffisamment de puissance pour travailler efficacement en mobilité enintervention ou sur les chantiers.

Deux diamètres principaux

Dans l'Hexagone, la meuleuse angulaire se décline essentiellement en deux diamètres de disques : le 125 mm et le 230 mm, et c'est surtout au niveau du 125 mm de diamètre que se déploie le sans-fil.

Equivalant sur l'année à un volume de l'ordre de 300 000 pièces, la meuleuse filaire en 125 mm est scindée en deux catégories, les moins de 1 000 W et les plus de 1 000 W. Les meuleuses de puissances inférieures sont essentiellement des machines pour le bâtiment. Elles affichent sur le premier semestre 2021 un essor de 21% alors que les modèles de puissances supérieures, que l'on retrouve notamment dans l'industrie, progressent pour leur part de 59%. Ces dernières représentent plus de 60% des ventes de cette catégorie de puissance.

Réagissant surtout au critère prix, le segment des moins de 1 000 W en 125 mm est délaissé pour les meuleuses d'angle sans-fil qui s'inscrivent principalement dans la catégorie d'une puissance supérieure.

De leur côté, dotées de moteurs pouvant aller au-delà de 2 600 W, les meuleuses en 230 mm sont dédiées à la réalisation de coupes profondes sur les chantiers et au travail sur de grandes surfaces dans la construction métallique lourde. Elles sont encore dominées par le filaire même si certaines marques ont déjà été précurseuses en la matière comme Hikoki avec son système Multi-Volt 36 V-4 Ah ou Dewalt. Représentant un volume annuel d'environ 70 000 pièces, la meuleuse 230 mm, filaire donc dans sa majorité, affiche une évolution de +35% sur le second semestre 2021.

Sur l'ensemble du marché professionnel, quelque 200 000 meuleuses sur batterie ont été vendues en 2021, soit une croissance de +48%, l'essentel relevant de la catégorie du diamètre 125 mm.

Des capacités de coupe complémentaires

Plus la meuleuse présente un diamètre important, plus elle offre une surface de travail importante en ébarbage ou une capacité de coupe conséquente en tronçonnage – la profondeur de coupe est quasiment universelle selon les marques. Ainsi une meuleuse angulaire de 230 mm dispose d'une profondeur de coupe de 70 à 77 mm tandis que la 125 mm opère sur 33 à 38 mm.

Plus marginales en France, la meuleuse 115 mm offre une capacité de coupe de 28 à 30 mm tandis que celles de la 180 mm et de la 150 mm se situent, respectivement, autour de 60 mm et de 50 mm. Il existe aussi des meuleuses de 76 mm offrant une profondeur de coupe d’environ 16 mm. A noter que dans certaines configurations, les meuleuses peuvent aller au-delà de la capacité de coupe annoncée en offrant à l’utilisateur, grâce à sa maniabilité, la possibilité de tourner autour de la pièce.

Si la 125 mm, coeur du marché français, couvre de nombreuses applications, soutenue aussi par l’étendue des consommables proposés, la 150 et la 180 mm semblent susciter une attention croissante. La 180 mm par exemple permet d’offrir des capacités de coupe presque similaires à la 230 mm, tout en étant plus légère et maniable. En 150 mm, la puissance est supérieure à une 125 mm et permet de travailler beaucoup plus longtemps, avant de changer de disque, ce qui favorise la productivité et la rentabilité.

Le filaire résiste

Si la plupart des fabricants poussent leurs nouvelles technologies sans-fil, le filaire a encore de beaux jours devant lui, faisant partie de l’ADN de nombreux métalliers. En outre, certaines marques comme Metabo, pour laquelle la meuleuse est un outil emblématique, continuent à investir sur cette technologie. Bien que le fabricant allemand annonce en janvier 2022 le lancement d’une nouvelle gamme de meuleuses sans fil, issue de ses usines d’outre-Rhin, il sort une nouvelle meuleuse filaire en 125 mm affichant 1 900 W pour cibler les métalliers, le travail du métal requérant des pics d’intensité importants. Appréciant la 125 mm pour son poids moindre, les professionnels tendent en effet à lui demander les mêmes...

Veuillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter. Valider

Vous n’avez pas de n° d'abonné ?
Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

S'abonner à la revue