

Les scies à onglets

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Outillage électroportatif](#)

Arrivée du sans fil

Après l'apparition des scies radiales il y a de nombreuses années, la famille des scies à onglets accueille maintenant des modèles sans fil. Cette nouvelle catégorie de machines pourrait bien bouleverser assez rapidement la physionomie d'un marché aujourd'hui très largement dominé par les ventes de scies à onglets radiales filaires.

La scie à onglets fait partie de l'équipement de base des professionnels du bois, menuisiers, agenceurs et autres cuisinistes, qui l'utilisent de manière ponctuelle ou intensive en atelier et sur les chantiers pour couper des pièces de bois dans des largeurs et des hauteurs diverses et à des angles précis. Cette machine qui permet, outre la découpe du bois, celle de l'aluminium et du PVC, est utilisée dans le second œuvre (pose de parquets et de plinthes, réalisation de moulures, pose de fenêtres et de terrasses, montage de stands ...) comme dans le gros œuvre (réalisation d'une charpente en bois, par exemple). Une lame circulaire et le moteur qui l'actionne composent la scie, laquelle est montée sur un bras articulé muni d'une poignée permettant d'abaisser la lame sur la pièce à couper positionnée sur une table de découpe pour réaliser des coupes droites et inclinées.

Différents types de coupe

Outre les coupes droites, une scie à onglets permet de réaliser les coupes d'onglets (d'où son nom) en orientant la table de coupe d'un côté ou de l'autre à des angles variables. Dans ce type de coupe, la lame de scie reste toujours droite par rapport à la table de sciage, raison pour laquelle la coupe d'onglet est jugée plus précise que la coupe biaise, dont s'acquitte également la scie à laquelle nous consacrons cet article, et qui est quant à elle obtenue grâce à l'inclinaison de la tête de coupe à un angle qui sera d'autant plus ouvert que la hauteur de la pièce à tronçonner sera importante (cette hauteur peut atteindre jusqu'à une centaine de millimètres). L'inclinaison de la table de coupe, possible à gauche et à droite sur tous les modèles de scies à onglets, et celle de la lame de scie, possible d'un seul ou des deux côtés selon les modèles, de manière simultanée permet de réaliser des coupes complexes telles celles requises pour la réalisation de corniches inclinées, pour prendre cet exemple.

Deux catégories dédiées au tronçonnage

Les scies à onglets dédiées au seul tronçonnage relèvent de deux catégories. Les modèles traditionnels, où le bras de coupe s'abaisse sur la pièce à couper selon un mouvement pendulaire, sont bien adaptées aux coupes peu importantes (type découpe de plinthe) souvent mais pas uniquement réalisées en atelier et de manière répétitive. Ces scies à onglets pendulaires génèrent un volume des ventes de plus en plus limité qui, d'après les estimations de plusieurs fournisseurs, seraient de l'ordre de 10 à 15% des ventes globales de scies pour les coupes d'onglets, toutes catégories confondues (on précisera ici qu'il existe des scies à onglets manuelles, généralement utilisées par le grand public et dont nous ne traiterons pas ici). Des modèles de scies à onglets plus perfectionnées, dites « radiales », ont été développés après les scies à onglets pendulaires par les fabricants pour améliorer les capacités de coupe. Ces machines associent au mouvement

pendulaire de la lame un mouvement radial, rendu possible par l'existence d'une glissière qui fait avancer la lame sur un plan horizontal dans le prolongement de la table de coupe. Ce système de coupe radiale qui permet de tronçonner des pièces de bois dans des largeurs plus importantes augmente nettement les applications possibles des scies à onglets et font de ces scies radiales « des outils capables de s'acquitter de 90% des travaux de menuiserie, les 10% restants n'étant quoi qu'il en soit pas réalisables avec une scie à onglets » explique un fabricant. Cette catégorie de scies équipées de lames au diamètre souvent supérieur à celui des scies pendulaires – ce qui, comme le relève un acteur du marché, les rend particulièrement adaptées en autres travaux à la coupe des lames de parquets qui ont gagné en largeur au fil des années –, exclusivement dédiées comme les scies à onglets à coupe pendulaire au tronçonnage, domine très largement le marché. Les estimations livrées par plusieurs fabricant majeurs varient de quelque 60% des ventes pour ceux qui ont une gamme complète de scies à onglets à 100% pour les acteurs qui proposent en matière de scies à onglets cette unique catégorie de produits.

Le délignage aussi

Outre les deux catégories de scies que nous venons d'évoquer, il existe sur le marché des machines d'atelier ou de chantier qui, outre la coupe d'onglets, réalisent aussi le délignage du bois. Plus particulièrement destinées à des applications comme la pose de parquets, de bardages ou de terrasses qui requièrent des opérations de délignage, ces machines bi-fonction appartiennent à deux sous-familles : les scies dites combinées et les scies réversibles.

Proposées en...

Veillez vous identifier pour consulter la totalité de l'article.

[Vous avez perdu votre n° d'abonné. N'hésitez pas à nous contacter.](#)

Valider

Vous n'avez pas de n° d'abonné ?

Abonnez-vous pour bénéficier de nos revues et l'accès à l'intégralité des articles !

[S'abonner à la
revue](#)