décembre 2013

Metabo

Accueil / BBI / Produits / Outillage électroportatif

Meuleuses d’angle à tête plate

Grâce à leur carter de réducteur extrêmement plat, les meuleuses d’angle à tête plate développées par Metabo permettent aux professionnels de travailler sur des soudures dans les angles de 43 degrés ou dans les petits interstices jusqu’à 110 mm de large et dans les profilés en U jusqu’à 66 mm de large. Elles sont disponibles en deux versions : la meuleuse WEF 9-125 équipée du moteur Marathon offrant une grande longévité et une puissance absorbée nominale de 900 watts, et la machine sans fil 18 volts WF 18 LTX 125 livrée de série avec la première batterie de 5.2 Ah au monde.

Pour faciliter le travail des utilisateurs, ces meuleuses à tête plate sont équipées d’un capot de protection pouvant être réglé sans outil et être retiré pour le nettoyage sans nécessité d’enlever la meule. Le remplacement de la meule est tout aussi aisé et sans clé. Elles disposent par ailleurs d’une protection contre la surcharge et d'une sécurité contre le redémarrage intempestif, de façon à offrir une sécurité maximale.

Pour favoriser l’accessibilité dans des angles étroits et dans des profilés en U plats, la marque a conçu des accessoires dédiés. Le plateau abrasif à lamelles Flexiamant Super Convex CER avec grain céramique à auto-aiguisage est arrondi sur le bord supérieur, ce qui autorise le travail sur des soudures d’angle même s’il convient également pour le meulage de grande surface grâce à sa puissance d’abrasion élevée.

La meule abrasive à lamelles Flexiamant Super CER dispose, elle, de lamelles radiales arrondies vers le haut et s’adapte à la forme naturelle d’une soudure d’angle. L’utilisateur peut ainsi éliminer la rouille à l’avant de zones étroites et obtenir un résultat de meulage uniforme et lisse.

Quant à la nouvelle meule VKS ZK en non-tissé compressé avec un grain de corindon zircon coulé dans de la résine synthétique, elle se distingue par une précision élevée et un spectre d’utilisations très large allant de l’ébavurage au nettoyage, en passant par le dégrossissage et les travaux de finition.