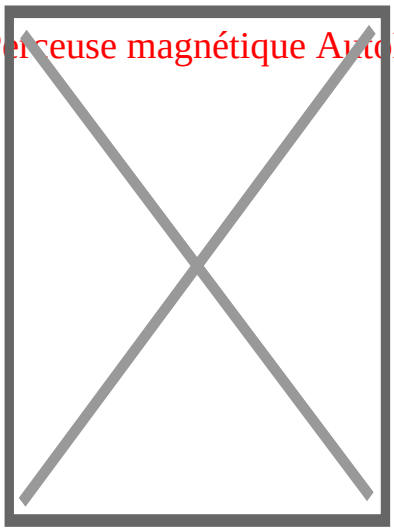
avril 2016

BDS Maschinen

Accueil / BBI / Produits / Outillage semi-stationnaire

Perceuse magnétique AutoMab 350 automatique



La perceuse sur embase magnétique AutoMab 350 de BDS Maschinen

(moteur de 1 050 watts et fraises de Ø 35 mm) se distingue des autres modèles de la marque par la présence d'un système de descente et de remontée automatiques pour les perçages traversants, la fonction remontée automatique n'existant pas auparavant. Il suffit d'amener la fraise sur son point de perçage, de repousser les trois bras du volant de guidage vers l'intérieur pour armer l'automatisme et d'appuyer sur le bouton de commande pour que la perceuse commence son forage. Une fois cette phase exécutée, le perçage s'interrompt et le moteur remonte à son point 0. La machine peut être utilisée manuellement lorsque les bras du volant ne sont pas rabattus. Par ailleurs, cette machine possède un indicateur de charge avec une barre de leds qui indique l'effort fourni. L'opérateur peut à tout moment interrompre le perçage lorsque les voyants lumineux indiquent un risque de surcharge afin de ne pas endommager le moteur.

Les perceuses MAB 825V (moteur de 1 800 watts et fraise de Ø 100 mm max) et MAB 1 300 V (2 300 watts et 130 mm) bénéficient pour leur part de la descente automatique mais demandent une impulsion sur un bouton inverseur pour remonter à leur point 0. Signalons également que le modèle horizontal MAB 155 est maintenant équipé d'un moteur issu de la ligne ProfiBasic, ce qui permet une maintenance plus aisée, l'ancien moteur étant spécifique à ce modèle. Il a également évolué techniquement par rapport au MAB 150 avec une aération modifiée.

Dans le domaine des fraises en enduction carbure HSS VarioPlus, MBS a introduit une longueur intermédiaire en 75 mm HKX-L pour répondre notamment aux demandes faites pour les tôles d'épaisseur de 60 mm (bateaux, châssis d'éoliennes…), la gamme ne comprenant auparavant que les longueurs 35 mm HKK, 55 mm HKL et 110 mm HKE-L.