

Collomix

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Outillage semi-stationnaire](#)

Les LevMix 750 et LevMix 1100

Si l'outil de malaxage, le fabricant allemand Collomix remplace son LevMix 75 par deux nouvelles références aux performances améliorées, capables de mélanger respectivement 75 et 125 kg d'enduits autolissants.

Il y a un peu plus de dix ans, la société Collomix lançait sur le marché le malaxeur pour enduits autolissants LevMix 75, qui s'est rapidement imposé dans le secteur des revêtements de sol. En effet, en permettant de combiner les différentes étapes de travail — remplissage, mélange et application de l'enduit prêt à l'emploi —, il constituait une alternative intéressante à l'utilisation d'un système composé d'un réservoir et d'une pompe, dont la mise en œuvre pouvait s'avérer trop complexe et peu rentable selon les chantiers. D'un poids de 45 kg, cet appareil était constitué d'un chariot à quatre roues libres intégrant le bloc moteur, ainsi que d'une cuve de 75 litres équipée d'un bec verseur. Sa capacité de malaxage était de 55 litres.

Efficacité et ergonomie

Aujourd'hui, le fabricant allemand fait évoluer son offre et propose deux nouveaux modèles : le LevMix 750, une nouvelle génération du LevMix 75, capable de mélanger jusqu'à trois sacs de matériau de 25 kg, et le LevMix 1100, qui peut prendre en charge jusqu'à cinq sacs de 25 kg par cycle (capacité de mélange de 85 litres). La volonté de Collomix est d'établir avec ces deux modèles de nouvelles références en matière d'efficacité, de confort d'utilisation et de qualité. Ces mélangeurs prennent ainsi en charge pratiquement tous les matériaux autonivelants, qu'il s'agisse de revêtements à base de ciment ou de matériaux à base de résine synthétique, tandis que deux vitesses de rotation sélectionnables permettent d'adapter le mélange aux différentes propriétés des matériaux. Le débit élevé des mélangeurs permet d'alimenter les grandes surfaces en quantité suffisante, pour une exécution plus rapide et sans interruption. Enfin, une seule personne suffit pour le remplissage et l'application, le processus de mélange proprement dit s'effectuant de manière autonome et ne nécessitant pas la présence d'un opérateur pendant cette phase.

En termes de fonctionnement, l'outil de mélange VLX de ces appareils permet de réaliser, à régime constant, une homogénéisation complète et rapide des masses, sans formation de grumeaux, sans donc qu'il soit nécessaire de modifier la vitesse de rotation pendant le processus. En même temps, sa conception limite l'accumulation de résidus de matériau dans la cuve de mélange. Le choix de la vitesse de rotation ainsi que l'affichage de la durée du mélange s'effectuent via un écran situé sur l'unité d'entraînement. L'utilisateur maîtrise ainsi ces deux paramètres importants pour obtenir une qualité de malaxage reproductible, même en cas de changement d'opérateur. En outre, un apport d'eau régulier et précis peut être assuré par le doseur d'eau AQiX2 de la marque.

Déversement facile et sûr

Les deux LevMix 750 et 1100, d'un poids à vide d'environ 50 kg, sont équipés de quatre grandes roulettes de déplacement et d'un grand arceau ergonomique facilitant leur guidage. Pendant le déplacement, leur cuve de mélange est solidement verrouillée et elle se déverrouille à l'aide d'une pédale lorsqu'il faut la basculer pour procéder au vidage. Une attention particulière a été portée à l'équilibre de la machine lors de cette opération afin de garantir une distribution contrôlée et précise du matériau liquide. À noter que l'outil de mélange n'a pas besoin d'être retiré de la machine lors du déversement, ce qui permet de passer immédiatement au cycle

de mélange suivant après la vidange. Enfin, la cuve de mélange, robuste et facilement remplaçable, se nettoie très simplement à l'aide d'un tuyau, en basculant son couvercle vers le haut.

Parmi les autres caractéristiques de ces deux machines, on peut citer la réduction significative des émissions sonores par rapport au modèle précédent, de 87 à 83 dB(A), l'accouplement à changement rapide Hexafix-Pro entre la machine et l'outil de mélange, ainsi que la possibilité de raccorder un aspirateur de chantier afin d'aspirer les poussières générées lors de la préparation du mélange.