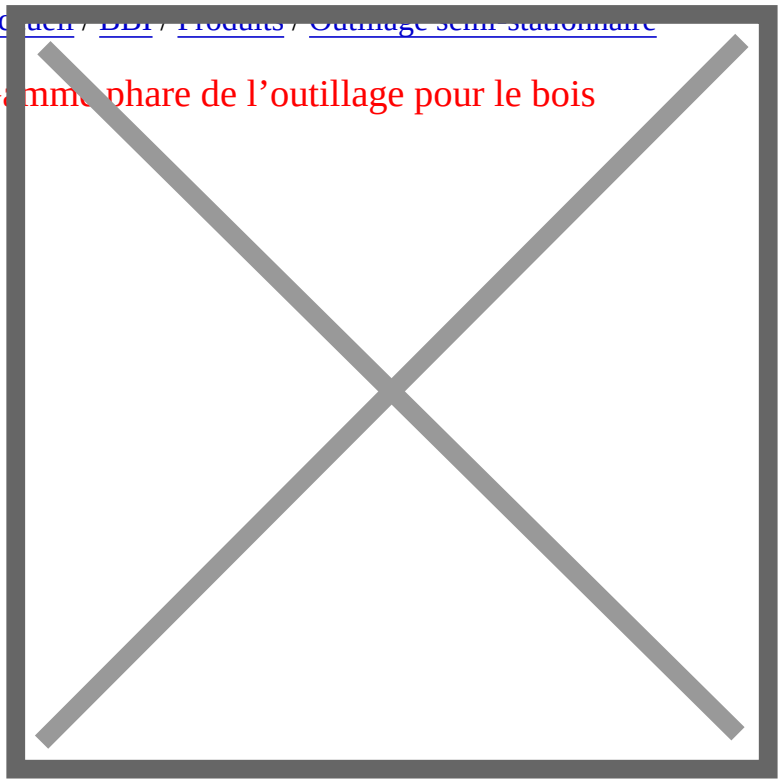
février 2011

Les scies à onglet

Accueil / BBT / Produits / Outillage semi-stationnaire

Gamme phare de l’outillage pour le bois



Emblématiques de l’outillage semi-stationnaire pour le bois, les scies à onglets sont utilisées par tout professionnel ayant à couper des pièces de bois – mais aussi d’aluminium, de pvc et de divers métaux tendres – de manière régulière ou occasionnelle en atelier ou sur un chantier. Ayant fortement évolué depuis leur apparition sur le marché, ces machines offrent dans leurs différentes catégories des performances de coupe sans cesse améliorées et voient leur facilité d’utilisation et de déplacement se renforcer. Ayant connu un recul sensible en 2009, ce marché concurrentiel où évoluent spécialistes de l’outillage électroportatif et spécialistes de l’équipement semi-stationnaire pour le bois, a terminé l’année 2010 avec une progression à deux chiffres.

Relevant de l’équipement de base du menuisier, du cuisiniste et de l’agenceur, la scie à onglets est une machine très utilisée de tous les professionnels ayant à couper des pièces de bois de manière fréquente ou occasionnelle, en atelier ou sur chantier, pour des applications très diverses (poser une fenêtre, un parquet ou une terrasse, monter un stand, réaliser les corniches d’une charpente, fabriquer des panneaux routiers...). Outil monophasé semi-stationnaire (il existe également des modèles manuels, lesquels ne seront pas évoqués dans ce dossier), la scie à onglets permet la coupe des pièces de bois dans des largeurs et des hauteurs variables et selon des angles précis. La lame de scie circulaire équipant le bras de coupe de la machine actionné par une poignée s’abaisse selon un mouvement pendulaire sur la pièce à couper disposée sur la table de coupe.

Moteurs à charbons ou à induction

Deux types de moteurs équipent les scies à onglets, les moteurs à charbons et les moteurs à induction (également désignés sous le terme de moteurs asynchrones), chacun possédant des plus et des moins. La

délivrance d'une puissance instantanée élevée et leur légèreté sont à mettre au crédit des moteurs à charbons qui sont toutefois relativement bruyants et nécessitent un minimum d'entretien (le remplacement des charbons). Générant un faible niveau de bruit – un avantage appréciable, notamment lorsque la scie est utilisée en atelier –, le moteur à induction ne nécessite aucun entretien. En revanche, son poids est plus élevé que celui du moteur à charbons, ce qui alourdit la machine. Tournant nettement moins vite qu'un moteur à charbons et présentant pour cette raison un risque d'échauffement moindre, le moteur asynchrone a l'avantage en terme de robustesse mais il requiert une ventilation supérieure. Quoi qu'il en soit, les fabricants semblent privilégier le recours aux moteurs à charbons pour équiper leurs scies à onglets, sans doute grâce à leur légèreté mais peut-être aussi pour des raisons de coûts de fabrication inférieurs. La puissance du moteur équipant une scie à onglets peut varier entre quelque 750 et 3 000 watts, le cœur du marché professionnel concernant des puissances de 1 600 à 1 800 watts. Toutefois, la puissance d'une scie à onglets ne constitue pas le critère prioritaire de choix d'une machine, l'utilisateur étant avant tout soucieux de sa capacité et de sa précision de coupe.

Trois classes de diamètres de lames

Les lames de scies circulaires équipant les scies à onglet peuvent être de nature différente (la rubrique « marché » de ce même numéro consacrée aux lames de scies circulaires vous apportera des détails sur ce point). Déterminant en grande partie les capacités de coupe des scies (lesquelles dépendent également de la conception même des machines et notamment de la position du carter de protection de la lame), les diamètres des lames relèvent de trois classes : 200 à 220 mm, une classe à l'intérieur de laquelle domine le diamètre 216 mm, les diamètres 250 ou 254 mm et les diamètres supérieurs de 300, 305 et 315 mm, cette dernière dimension concernant l'outil de coupe de certaines machines radiales, un type de scies à onglets sur lequel nous reviendrons en détails. La lame d'une scie à onglets peut être entraînée de deux manières différentes, soit par entraînement direct, la lame étant alors serrée contre le moteur, soit par un système de transmission par courroie, le moteur de la machine étant dans ce cas déportée par rapport à la lame. Comme pour le choix du type de motorisation, les fabricants se répartissent entre tenants de l'entraînement direct et tenants du système de transmission par courroie, les premiers mettant en avant la robustesse du système de pignonnerie de l'entraînement direct et les seconds, le fait que l'entraînement indirect participe à épargner le moteur.

La coupe du bois, mais pas seulement

Conçues à l'origine pour le sciage du bois, les scies à onglets peuvent également être utilisées pour couper des métaux tendres comme l'aluminium ainsi que le PVC. La possibilité de couper des bois de duretés différentes et d'autres matériaux dépend largement de l'outil de coupe équipant la machine. Ainsi, pour la coupe des métaux tendres, la denture des lames utilisées est beaucoup plus resserrée celle des lames destinées à couper le bois (la coupe de l'aluminium nécessitera par exemple une lame à 92 dents, les lames dédiées à la coupe du bois comportant, selon la dureté de ce dernier, des lames pourvues d'une vingtaine à une soixantaine de dents). La vitesse de rotation de la lame joue également un rôle important, celle-ci devant être d'autant plus lente qu'il s'agira de couper un matériau tendre. Depuis quelques années, les scies à onglets, des outils tournant traditionnellement à une vitesse unique, peuvent être équipées d'un variateur de vitesse pour favoriser la coupe de matières diverses, à condition toutefois d'avoir recours à la lame et à la vitesse appropriées. Une technologie plus récente encore permet à certaines machines de couper des matériaux de diverses duretés avec une lame unique.

Des coupes diverses

Pour répondre à de nombreuses applications, il est possible de réaliser différents types de coupe avec une scie à onglets. Les coupes d'onglets, parfois appelée coupe d'angle, sont réalisées en orientant la table de coupe à gauche ou à droite selon l'angle souhaité, certaines tables pouvant atteindre un angle de 60°. L'inclinaison de la tête de coupe, d'un côté ou des deux côtés selon les machines et le plus souvent jusqu'à un angle de 45° mais parfois au-delà, permet de réaliser une coupe biaise (la réalisation de plinthes est l'une des applications

classiques de ce type de coupe). La coupe dite d'onglets est théoriquement plus précise, la lame étant toujours droite par rapport à la table de sciage. Toutefois, si la pièce à couper est trop haute et doit être couchée sur la table pour être coupée, l'inclinaison de la lame s'avère indispensable. La coupe composée combine orientation de la table et inclinaison de la tête de coupe. Plus complexe que la coupe d'onglet et la coupe biaise, ce dernier type de coupe permet la réalisation de corniches inclinées, pour citer ce seul exemple. Le réglage des angles de coupe est facilité par l'indication de ces derniers portée sur la table et la tête de coupe de la machine.

Scies à onglets radiales

Les modèles les plus simples et les plus anciens de scies à onglets permettent les différents types de coupe évoqués ci-dessus, la lame s'abaissant par un mouvement pendulaire sur la pièce à couper comme nous l'avons précédemment indiqué. Ces scies traditionnelles, les premières apparues sur le marché (elles sont couramment désignées par la simple dénomination de scies à onglets), d'un fonctionnement simple et facilement transportables, sont adaptées à la réalisation de travaux d'aménagement et de décoration de type lambris et plinthes. Parallèlement à ces produits s'est développée sur le marché une autre catégorie de scies à onglets associant au mouvement de coupe pendulaire un mouvement radial permettant à la lame d'avancer sur un plan horizontal grâce à une glissière prolongeant la table de coupe de la machine. Ces scies désignées sous le terme de scies à onglets radiales (ou parfois, plus simplement, de scies radiales) dont le bloc supportant le moteur et la lame est monté sur une colonne, simple ou double, ont une capacité de coupe en largeur nettement supérieure. Ainsi, tandis que la plupart des scies à onglets simples ont une largeur de coupe généralement située autour de 150 mm, une scie radiale atteindra une largeur de coupe deux fois plus élevée, voire plus. Les scies à onglets radiales permettent la réalisation de 90% des travaux de menuiserie, la plupart des 10% des travaux restants ne pouvant de toute façon pas être réalisée avec une scie à onglets, de quelque catégorie qu'elle relève.

Des machines « 2 en 1 »

Outre ces deux types de scies à onglets, il existe des machines combinées alliant les fonctions d'une scie à onglets et celles d'une scie sur table de petite dimension. Ces machines bi-fonction offrant une plus grande polyvalence dans le sciage du bois relèvent de deux catégories distinctes. L'une concerne des scies à onglets, radiales ou non radiales, équipées d'une table supérieure de délignage permettant de débiter des pièces de bois dans le sens de la longueur. Sur ces modèles, la partie de la lame de scie circulaire située au-dessus de la table supérieure permet le délignage tandis que la partie de l'outil de coupe située sous la table est mise en œuvre de manière similaire à la lame d'une scie à onglets radiale ou non radiale. L'autre catégorie concerne des machines réversibles qui pivotent à 180°. De dimensions supérieures et moins facilement transportables, elles présentent des capacités de délignage supérieures à celles des modèles précédents mais ne peuvent être équipées d'un système de coupe radiale.

Capacités de coupe et rendement améliorés

Les générations successives de scies à onglets conçues par les fabricants témoignent de performances régulièrement améliorées, eu égard notamment à leurs capacités de coupe.

En ce qui concerne la largeur de coupe, outre l'avancée majeure qu'a constituée le système de coupe radiale, l'inclinaison de la tête de coupe des deux côtés (il y a quelques années en arrière, la lame de la plupart des machines était inclinable uniquement à gauche) a également participé à augmenter les performances des scies. Pour donner un exemple, une machine dont la lame s'incline uniquement à gauche aura une largeur de coupe de 250 à 280 mm, laquelle pourra atteindra 305 à 310 mm si la lame est inclinable des deux côtés. Cette amélioration permet également d'obtenir un meilleur rendement, une même pièce pouvant être coupée à ses deux extrémités sans avoir à la retourner. Les fabricants se sont également préoccupés d'augmenter la hauteur de coupe de leurs machines, notamment grâce à une conception nouvelle du carter de la lame et au

positionnement de cette dernière pour réaliser la coupe. Il existe ainsi des systèmes permettant de bloquer la lame en position avancée qui, ainsi dégagée, gagne en hauteur de coupe (celle-ci dépasse alors le standard communément admis selon lequel une lame de scie circulaire possède une hauteur de coupe équivalente à environ le tiers de son diamètre) et peut également être utilisée pour le rainurage.

Une plus grande précision

La précision de coupe des machines a également fait l'objet d'améliorations. Outre la conception générale de la machine et de son outil de coupe, on peut citer dans ce domaine l'arrivée récente d'un système de rail à double étage sur lequel coulisse le bras de coupe (la longueur du rail reste la même mais elle est répartie sur deux niveaux au lieu de se déployer sur le seul plan horizontal). En permettant d'augmenter la compacité du châssis de la machine, ce système apporte une plus grande précision de coupe car plus ce châssis est déployé, plus on perd en précision de coupe. La visualisation du trait de coupe par laser, une technologie dont bénéficie aujourd'hui la plupart des scies à onglets, participe quant à elle à augmenter la précision de coupe et le rendement de l'opérateur (une coupe sera réalisée en trois fois moins de temps que sans marqueur laser) tout en augmentant la facilité d'utilisation de la machine, les constructeurs de scies à onglets s'étant également largement penchés sur ce dernier aspect.

Facilité d'utilisation et sécurité

La visualisation du trait de coupe par marqueur laser (à simple ou double trait) a évolué depuis son apparition. Ce système projetant un trait (simple ou double) sur la pièce à couper peut être alimenté directement à partir du moteur, ce qui est plus pratique et plus respectueux de l'environnement que l'utilisation de piles. Certaines machines permettent d'obtenir à la fois une projection du trait de coupe (sans nécessité de réajuster régulièrement le système) et un éclairage de la zone de travail.

De nombreuses autres caractéristiques des scies à onglets aujourd'hui disponibles sur le marché vont dans le sens d'une plus grande facilité d'utilisation. On peut ainsi citer, sans que la liste soit exhaustive, des angles préréglés sur la table et la tête de coupe plus nombreux (et souvent autobloquants) et aisément repérables ; un accès facile aux différents composants de la machine pour l'entretien ainsi qu'aux commandes des fonctions principales, souvent situées à l'avant de la machine et parfois signalées par une couleur vive ; des presses à serrage rapide horizontales ou verticales ; des guides de coupe rétractables ou adaptables de chaque côté de la table de coupe pour le sciage des pièces de grandes longueurs ; des systèmes de changement rapide de la lame sans outil.

Concernant l'aspect sécurité, on mentionnera que le respect d'une législation de plus en plus draconienne dans ce domaine garantit la sécurité utilisateur de ces machines potentiellement dangereuses, à condition toutefois que les conditions normales d'utilisation soient respectées, ce qui semblerait ne pas toujours être le cas. En ce qui concerne plus particulièrement les poussières de bois nuisibles à la santé, de nombreux fabricants ont mis au point des systèmes de filtration et de récupération efficaces.

Un transport aisé

Une plus grande compacité des machines, obtenue grâce à leur conception même, et une réduction de leur poids, traduisent aussi l'évolution des scies à onglets pour répondre à l'attente des utilisateurs en machines semi-stationnaire facilement transportables. Les machines radiales actuelles affichent des poids généralement compris entre 14 et moins de 30 kg, en fonction du diamètre de la lame qui les équipe. Cette réduction des dimensions et du poids des scies à onglets a toutefois ses limites en ce qui concerne les machines destinées aux professionnels, lesquelles doivent répondre à des critères élevés de stabilité et de robustesse. En outre, la réduction du poids obtenue grâce au recours à des matériaux plus légers comme la fonte d'aluminium et le magnésium moulé est en quelque sorte annulée par les divers accessoires et systèmes qui équipent les machines pour accroître leurs performances et qui ont pour effet de les alourdir. Pour faciliter leur transport

par une seule personne, les machines se sont enrichies d'accessoires (poignée de transport, système de blocage de la scie sous la table…) et les fabricants ont imaginé des systèmes rendant la scie et son piétement (parfois monté sur roues pour en renforcer l'aspect pratique) solidaires, y compris pendant le transport.

Suprématie des scies radiales

Interrogés sur les modèles de scies à onglets générant les plus fortes ventes sur le marché professionnel, les fournisseurs sont unanimes à citer les scies à onglets radiales, celles équipées de lame d'un diamètre de 250 ou 254 mm semblant mener la danse, devançant de près les machines avec une lame de 216 mm. Selon les propos que nous ont tenus les différents fournisseurs, les scies radiales représentent une forte proportion de leurs ventes totales de scies à onglets, évaluée selon les cas entre 70 et plus de 90%, à telle enseigne qu'un fabricant important du marché explique ne plus compter dans sa gamme professionnelle de scies à onglets sans système de coupe radiale. Il s'agit là d'un phénomène relativement récent car le marché était il y a sept ou huit ans encore largement dominé par les scies à onglets sans coupe radiale. Cette suprématie s'explique facilement par le fait que ces scies présentent des capacités de coupe bien supérieures à celle des scies à onglets classiques pour un encombrement comparable et un prix qui s'en rapproche de plus en plus, la montée en puissance sur le marché des modèles fabriqués en Asie ayant mené, parmi d'autres raisons possibles, à une érosion régulière des prix durant plusieurs années. En outre, comme le souligne un fabricant, la fiabilité des scies à onglets radiales s'est régulièrement renforcée au cours de la dernière décennie. Le niveau élevé des ventes de radiales pourrait également tenir au fait que les dimensions des pièces de bois comme les bastaings et madriers couramment vendus sur le marché français nécessitent l'utilisation de telles machines.

Diversité des prix

Nous ne possédons aucune donnée permettant d'estimer le marché en valeur mais pouvons toutefois mentionner que les fournisseurs sont nombreux à indiquer qu'après avoir connu une diminution régulière au cours de la décennie 1999/2009, les prix des scies à onglets semblent stabilisés depuis deux ans, connaissant toutefois de légères fluctuations liées à l'évolution des prix des matières premières. Ils s'accordent également pour reconnaître que les nouveaux modèles – la plupart des fournisseurs renouvellent leur offre de scies à onglets environ tous les deux ans – sont commercialisés à un prix comparable à celui des machines qu'ils remplacent tout en étant équipés de plus nombreux accessoires et en bénéficiant, dans certains cas, d'une technologie plus avancée. Etablir un prix moyen pour les différentes catégories de scies ne serait pas très significatifs, car les prix revendeurs pratiqués par les différents fournisseurs s'étendent du simple au triple pour des machines répondant à la même description générale. Les caractéristiques techniques des machines peuvent en effet être très différentes, sans évoquer le prix de la main d'œuvre de la région où elles sont fabriquées, leur qualité intrinsèque ni la politique tarifaire de chaque fournisseur. De la même manière, la différence de prix entre les scies à onglets radiales et les non radiales au sein d'une même gamme est très variable, limitée pour certaines marques et importante (du simple au double) pour d'autres.

25 000 machines vendues en 2010

Les chiffres transmis par le Secimpac, le syndicat rattaché à la Ficime (Fédération des entreprises de commerce international de la mécanique et de l'électronique) et rassemblant les marques majeures de la filière des outils électroportatifs et consommables destinés au bâtiment, au bricoleur et à l'entretien des espaces verts, font état d'un volume des ventes de scies à onglets (toutes catégories de machines confondues, y compris les machines combinées) sur le marché français de quelque 22 700 unités en 2009, en retrait de 19,5% par rapport à l'année 2008. Les scie à onglets et scies à onglets radiales représentent 76% de ce volume. Bien que nous ne connaissions pas la part revenant à l'une et l'autre de ces deux catégories de machines, ce pourcentage correspond aux estimations les plus basses des fournisseurs concernant leurs ventes de scies à onglet radiales ce qui semble logique si l'on considère que les chiffres du syndicat professionnel concerne le marché français dans son ensemble tandis que les estimations des fournisseurs portent sur les

ventes réalisées auprès des seuls circuits professionnels qui privilégient les équipements les plus performants.

Après les résultats médiocres enregistrés en 2009, les ventes de scies à onglets, tous types de machines confondues, semblent reparties à la hausse (sans toutefois atteindre le niveau de 2008) et le Secimpac table sur une progression de 12% du volume du marché en 2010. Certains fabricants présents sur l'ensemble de l'outillage semi-stationnaire pour le bois pointent le fait que les scies à onglets représentent la première famille de l'outillage semi-stationnaire pour le bois eu égard aux ventes qu'elles génèrent, lesquelles devanceraient selon eux, même si c'est d'une courte tête, les ventes de scies sur table.

Dominique Totin

Un avenir pour des machines sans fil ?

Il y a quelques années, un fabricant d'outillage électroportatif lançait sur le marché une scie à onglets sans fil. Le succès ne fut pas au rendez-vous et le produit fut retiré du marché.

La scie à onglets est en effet une machine à vocation filaire car la longévité des batteries, même celles de dernière génération, est aujourd'hui trop limitée pour répondre à la forte intensité de courant requise par l'utilisation d'une scie à onglets et à la consommation élevée de cet outil. A supposer que la technologie des batteries permette un jour de (ré) envisager le développement de scies à onglets sans fil performantes, on peut rester dubitatif quant au succès que pourraient rencontrer de telles machines sur le marché. A de rares exceptions près, tout chantier sur lequel peut être utilisée une scie à onglets dispose au minimum d'un compteur EDF provisoire et, dans de nombreux cas, d'un groupe électrogène. La scie à onglets sans fil ne semble donc pas répondre à une réelle attente des professionnels. En outre, le coût de fabrication d'un outil sans fil est généralement supérieur à celui d'un outil filaire, ce qui assombrit encore l'avenir potentiel de scies à onglets sans fil.

Une gamme mise en avant par la distribution

Emblématiques de l'outillage semi-stationnaire pour le bois, les scies à onglets sont des machines mises en avant par tout distributeur agissant sur cet univers produits, même s'il développe une offre limitée de machines-outils pour le travail du bois. Pour accompagner leurs réseaux de distribution généralistes – quincailliers, fournitures industrielles et négoces matériaux – dans la vente des scies à onglets, les fournisseurs du marché développent des programmes éclectiques qui vont de la mise à disposition de catalogues, brochures et autres fiches techniques ainsi que d'outils divers d'aide à la vente à l'organisation de démonstrations en passant par des tournées accompagnées chez les utilisateurs finaux. Ils conçoivent également des actions promotionnelles régulières autour de cette gamme (offres de remboursement, remises exceptionnelles, cadeaux de consommables et accessoires…) qui figure généralement dans leurs catalogues « Best of » et autres « Sélection ».

Un marché atomisé

Le marché français des scies à onglets sur lequel évoluent des fabricants d'origines diverses et quelques importateurs/distributeurs se caractérise par une assez forte atomisation. Spécialistes de l'outillage électroportatif et de l'outillage semi-stationnaire s'y côtoient, avec sans doute des parts de marché très variables selon les cas mais que nous ne sommes pas en mesure de quantifier. Nous évoquerons dans cet encadré les fournisseurs majeurs de ce marché, à commencer par deux spécialistes de l'outillage électroportatif qui en sont des acteurs historiques, Dewalt et Metabo.

Bénéficiant d'une forte notoriété dans le domaine des scies à onglets qu'elle doit en partie à sa reprise il y a de nombreuses années de la marque Elu, Dewalt, l'une des marques professionnelles du groupe américain Stanley Black & Decker, développe une gamme de scies à onglets forte d'une douzaine de machines représentant l'ensemble des catégories évoquées dans ce dossier et fabriquées dans différentes parties du monde, en Italie, en Allemagne et en Tchéquie. Le groupe allemand Metabo, présent dans les circuits de distribution grand public et professionnels, développe une gamme de machines destinées aux professionnels (fabriquées en Allemagne et en Chine) d'importance comparable. Rappelons que Elektra Beckum, une marque allemande jouissant elle aussi d'une réputation forte sur le marché des scies à onglets, reprise par le groupe en 1999 (de même que le spécialiste des machines stationnaires pour le bois Lurem), est commercialisée depuis 2005 sous la marque Metabo.

D'autres spécialistes de l'outillage électroportatif jouent également un rôle important sur ce marché. On peut ainsi citer les Japonais Hitachi et Makita. Présente en distribution grand public et professionnelle, cette dernière marque a récemment élargi sa gamme de scies à onglets et développe un programme complet pour les professionnels composé de neuf machines fabriquées en Angleterre et en Roumanie (des produits fabriqués en Chine existent dans la gamme Makita, mais ils ne sont pas destinés au marché européen). Evoluant depuis une quinzaine d'années sur les marchés grand public et professionnel des scies à onglets avec des gammes distinctes, l'Allemand Bosch a lui aussi élargi son offre de scies à onglets au cours des dernières années et propose une gamme professionnelle de huit modèles (scies à onglets avec ou sans table de délignage et scies radiales) de fabrication européenne, allemande et suisse. Autre acteur de l'outillage électroportatif, le groupe TTI (Techtronic Industries) est également positionné sur le marché de scies à onglets, bien qu'avec une gamme très courte. Rappelons que ce groupe industriel de Hong-Kong, spécialisé à l'origine dans les outils sur batteries a diversifié sa production vers l'outillage électroportatif à travers sa reprise au début des années 2000 des marques Ryobi et Homelite, tournées vers le grand public, puis à travers celle en 2004 du pôle Outillage électrique d'Atlas Copco comprenant les marques Milwaukee (positionnée sur le marché professionnel) et AEG (présente dans les circuits grand public et professionnel).

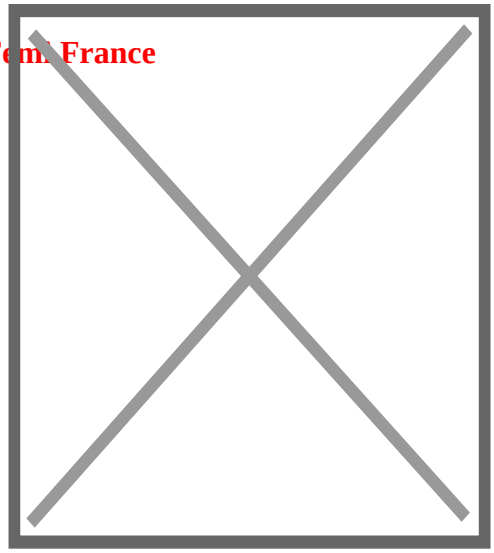
Bénéficiant d'une image qui repose en partie sur sa spécialisation en outillage semi-stationnaire acquise à travers le rachat de la marque Rexon, PSP Outillage développe sous sa marque Peugeot une offre en scies à onglets distribuée dans les enseignes grand public et professionnelles à travers des gammes distinctes. La gamme professionnelle Peugeot de six modèles (fabriqués à Taïwan) présente la particularité d'être composée uniquement de scies radiales auxquelles s'adjoint une scie réversible. Autre spécialiste de l'outillage semi-stationnaire et plus particulièrement des scies à ruban et scies à onglets, l'Italien Femi est lui aussi présent dans les différents circuits de distribution avec des gammes de scies à onglets distinctes. La

marque est commercialisée en France par la filiale du fabricant, Femi France, une structure qui distribue également depuis février 2011 la marque Fox, présente dans les différents circuits de distribution. Femi France propose ainsi désormais sous les marques Femi et Fox une gamme très complète de scies à onglets comprenant une vingtaine de modèles et couvrant plus de 90% des besoins des utilisateurs.

Il convient d'ajouter à cette liste de fabricants l'Allemand TTS Tooltechnic (marques Festool et Protool). Spécialiste des machines destinées au travail du bois et reconnue sur le marché professionnel pour le haut niveau de qualité de ses produits fabriqués dans ses usines allemandes, la marque Festool jouit d'une très forte image dans le domaine des scies à onglets bien que son offre soit limitée.

Du côté des importateurs distributeurs on peut mentionner, là encore sans prétention à l'exhaustivité, Feider qui fait fabriquer ses machines pour le travail du bois et du métal en Asie et les commercialise sous les marques Feider et Feidwood, Viboy qui distribue la marque espagnole Virutex et Leman, membre du groupe Dodane, qui commercialise auprès des distributeurs du secteur professionnel une courte gamme de scies à onglets radiales produites dans diverses régions du monde.

Femi France

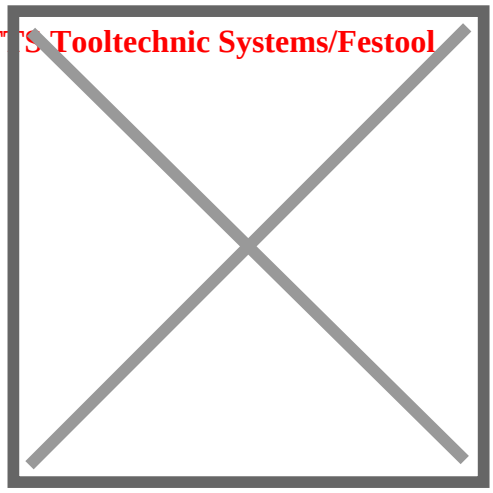


Scie à onglets Femi 911 & scie radiale Fox F36-259DB

La Femi 911 est une scie à onglets équipée d'une lame d'un diamètre de 305 mm et d'une table supérieure. Cette scie double fonction permettant un tronçonnage et un délignage précis est commercialisée auprès des fournitures industrielles et des négoces. Sa capacité de coupe à 90° est de 100 x 165 mm et sa capacité de délignage de 55 mm. Elle est équipée d'un moteur à induction de 1 600 watts silencieux et robuste. Sa table supérieure de haute qualité est équipée d'un système de micro-réglage. Elle possède un guide parallèle à fixation avant et arrière et un guide d'appui moulé et usiné avec le bâti.

Femi France, la filiale française du constructeur italien qui distribue désormais la marque Fox, lancera en avril prochain la Fox F36-259DB. Il s'agit d'une scie radiale avec inclinaison de la tête de coupe à gauche et à droite équipée d'une lame d'un diamètre de 305 mm. Conçue pour le travail sur chantier et occasionnellement en atelier, cette scie qui évite à avoir à retourner la pièce pour couper des deux côtés possède une capacité de coupe à 90° de 340x105 mm. Elle est équipée d'un double rayon laser, d'un presseur horizontal et vertical et de rallonges de table.

TTS Tooltechnic Systems/Festool

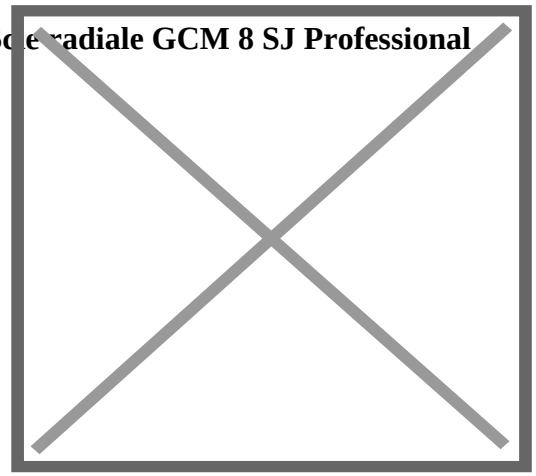


Scie radiale Kapex KS 120

La scie à onglets radiale KAPEX KS 120 réunit une grande capacité de coupe et une conception compacte et légère. Elle garantit la précision nécessaire pour obtenir des résultats de grande qualité et est en outre pourvue de nombreux détails pratiques. Utilisable dans de nombreuses applications (sciage de tasseaux jusqu'à 120 mm de hauteur, ajustement de plinthes et moulures jusqu'à 120 mm de haut sans calcul, raccourcissement de planches et de panneaux jusqu'à 305 x 88 mm, ajustement de moulures jusqu'à 168 mm selon la configuration des murs, sciage de solives jusqu'à 88 mm d'épaisseur…), elle est facilement transportable sur un chantier grâce à son support. Equipée d'un moteur de 1 600 watts et d'une lame d'un diamètre de 260 mm, sa table est orientable jusqu'à 50° à gauche et 60° à droite et sa tête de coupe inclinable jusqu'à 47° à gauche et à droite. Elle possède notamment un système de présélection de la vitesse (réglage en continu), un démarrage progressif, un système de changement de lame rapide FastFix et un laser double-ligne. Cette scie à la structure en magnésium moulé sous pression et aux pieds en caoutchouc pèse 21,5 kg. Elle est fournie avec une fausse équerre.

Bosch

Scie radiale GCM 8 SJ Professional

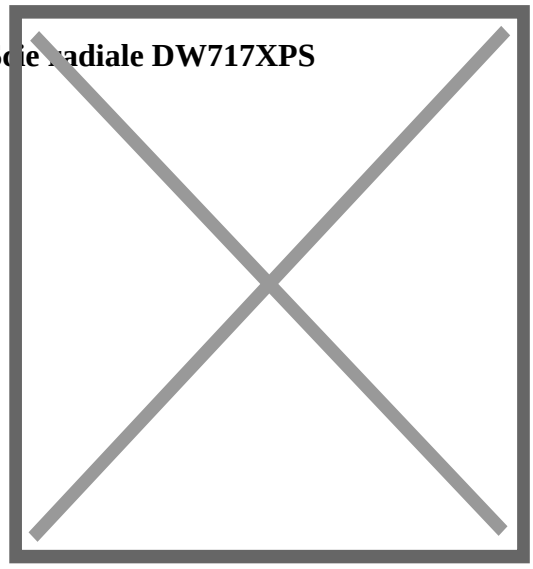


Lancée au cours du dernier trimestre 2010, la scie à onglets radiale Bosch GCM 8 SJ Professional est une machine particulièrement maniable qui permet de réaliser des travaux de découpe rapides et précis grâce à son moteur de 1 500 watts. Compacte et légère (seulement 15,5 kg), cette scie pourvue d'une lame de 216 mm de diamètre peut être transportée facilement d'une main grâce à sa poignée centrale ergonomique. Un changement facile des charbons du moteur et neuf préréglages d'angles de sa table de coupe participent à sa facilité d'utilisation. Le démarrage progressif, le laser et la

lampe intégrés rendent le travail de découpe plus précis et plus confortable. Cette scie est capable de réaliser des coupes d’onglets jusqu’à 50° à gauche et 58° à droite et sa tête de coupe est inclinable jusqu’à 47° à gauche. Elle peut ainsi effectuer des coupes jusqu’à 270 mm de largeur et 60 mm de hauteur. Elle est livrée avec une lame Optiline de 48 dents, un sac à poussières, un serre-joint et une clé à lame.

Dewalt

Scie radiale DW717XPS

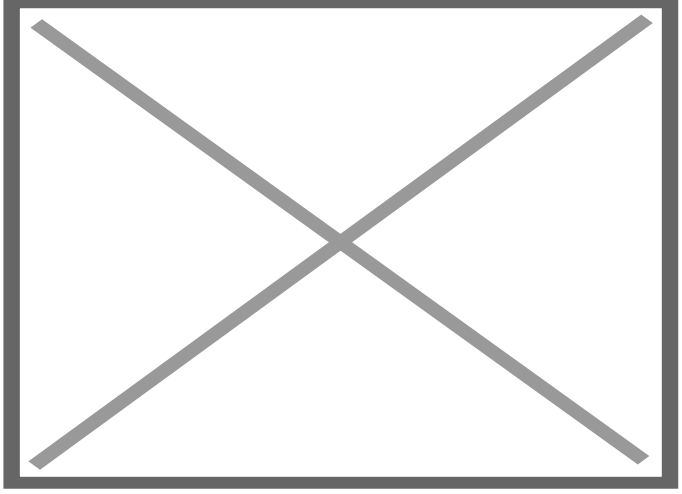


La scie à onglets radiale DW717XPS équipée d’une lame bois à

60 dents d’un diamètre de 250 mm est une machine de 23 kg facilement transportable. Elle offre des capacités de coupe étendues pouvant atteindre une hauteur de 88 mm et une largeur de 320 mm. Elle propose onze angles préréglés sur le plateau (jusqu’à 60° à gauche et jusqu’à 45° à droite) et sept angles d’inclinaison de sa tête de coupe inclinable jusqu’à 45° à gauche et à droite. Elle bénéficie de la technologie exclusive XPS, un système résistant aux vibrations, à l’humidité et à la poussière alimenté de manière indépendante qui permet d’obtenir sans aucun réglage préalable une projection lumineuse par LED sur la lame de scie, l’indication du trait de coupe étant tracée par l’ombre de la lame. En outre, le système XPS permet l’éclairage de la zone de travail. Parmi les autres caractéristiques de cette scie à onglets radiale, on peut évoquer une poignée ergonomique horizontale, un dispositif de blocage de l’angle de coupe, une taille des butées optimisée et une base robuste en fonte d’aluminium.

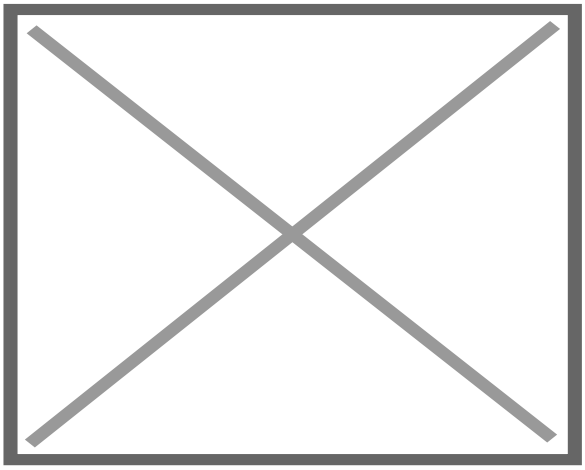
PSP Outillage

Scie radiale Peugeot PST-254VA



La scie à onglets radiale Peugeot PST-254VA

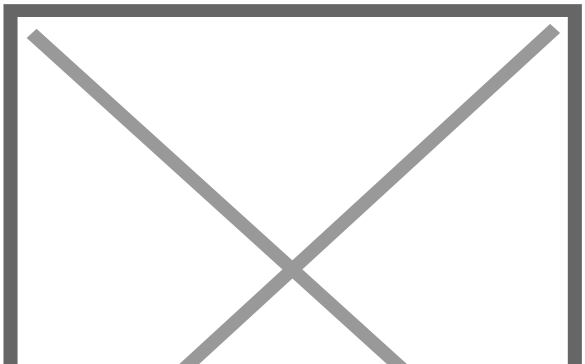
découpe le bois, les plastiques et métaux non ferreux sans changer de lame. Equipée d'un moteur de 1 800 watts et d'une lame d'un diamètre de 254 mm entraînée par courroie plate, elle possède un variateur de vitesse (vitesse de 2 000 à 4 000 tr/min). Sa table est orientable jusqu'à 45° à gauche et 60° à droite et sa tête de coupe inclinable à gauche et à droite jusqu'à 45°. Sa capacité de coupe droite est de 90x305 mm. A 45°, sa capacité de coupe maximum est de 90x240 mm en coupe d'onglet, de 42x305 mm en coupe biaise et de 42x240 mm en coupe combinée. Elle est notamment équipée d'un guidage laser auto-alimenté, d'un pré-réglage des angles standards, d'une presse verticale se positionnant à droite ou à gauche de la machine, de prolongateurs de table avec butée pour les coupes répétitives et d'un sac à poussières.



TTI France

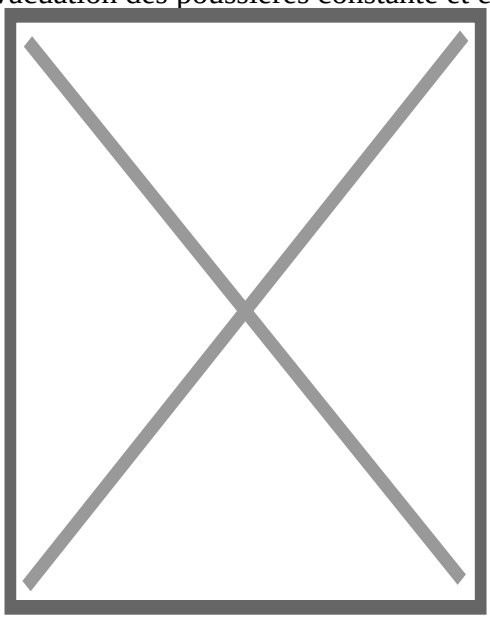
Scie radiale Milwaukee MS 305 DB

Equipée d'un moteur de 1 800 watts et d'une lame d'un diamètre de 305 mm, la scie à onglets radiale Milwaukee MS 305 DB atteint une capacité de coupe à 90° de 102 x 342 mm. Sa table de coupe est orientable à 55° à gauche et 60° à droite (le réglage de la coupe d'onglet est possible au dixième de degré près avec affichage digital) et sa lame entraînée par pignonnerie s'incline à 48° à gauche et à droite. Elle bénéficie d'un double éclairage par LED (à droite et à gauche) et d'un nouveau système d'évacuation des poussières. Son poids est de 29,5 kg.



Scie radiale LS1216FLB

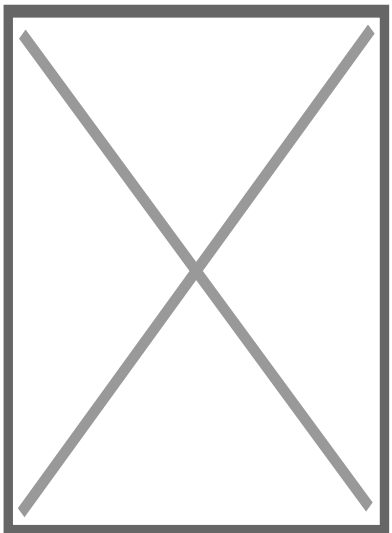
Bénéficiant de la technologie DXT (Deep and Exact Technology), la scie radiale Makita LS1216FLB pourvue d'une lame d'un diamètre de 305 mm possède une grande précision et une capacité de coupe élevée jusqu'à 416 mm en largeur et 165 mm en hauteur. Grâce aux présélections et à l'accessibilité des commandes, le réglage des angles de coupe est facile. Son plateau est réglable jusqu'à 60° à droite et 52° à gauche et sa tête de coupe est inclinable jusqu'à 45° à gauche et à droite. Cette scie est équipée d'un système laser placé sur le carter de la lame (pas d'écart entre le rayon et le trait de coupe), d'un régulateur électronique pour un démarrage sans à-coups, d'un frein électrique et d'un bouton de sécurité. Le transport de cette machine de 26,7 kg est facilité grâce à la poignée et à un équilibrage optimisé. Un étau de serrage vertical, une rallonge de table, une équerre de réglage, une clé à douille et le système Cyclone permettant une évacuation des poussières constante et efficace figurent parmi les accessoires standards de cette machine.



Feider

Scie radiale Feidwood F305-TOP

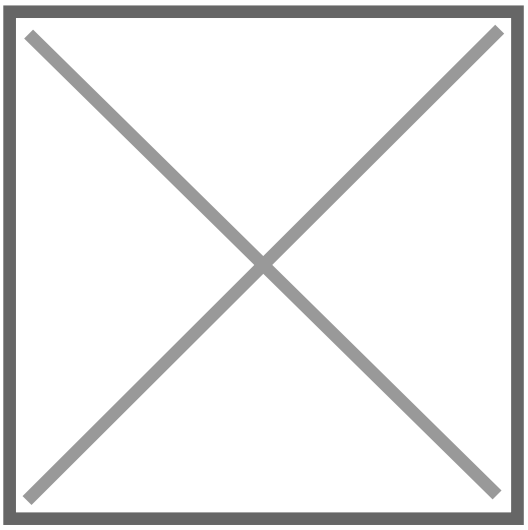
La scie à onglets radiale F305-Top avec table supérieure pour le délignage est équipée d'un moteur de 1 800 watts et d'une lame de scie d'un diamètre de 305 mm. Sa table est orientable jusqu'à 45° à gauche et 60° à droite et sa lame s'incline jusqu'à 45° à gauche. Sa capacité de coupe à 0° est de 90 mm de hauteur sur 305 mm de largeur et elle offre jusqu'à 60 mm de hauteur de coupe en délignage. Cette machine possède un changement de mode scie radiale/scie sur table simple et rapide par mécanisme breveté, un témoin indicateur de mise sous tension, un disjoncteur thermique contre les surchauffes et un câble d'alimentation intégré aux coulisseaux. Elle est livrée avec une lame carbure et deux rallonges latérales.



Hitachi

Scie radiale C12YA

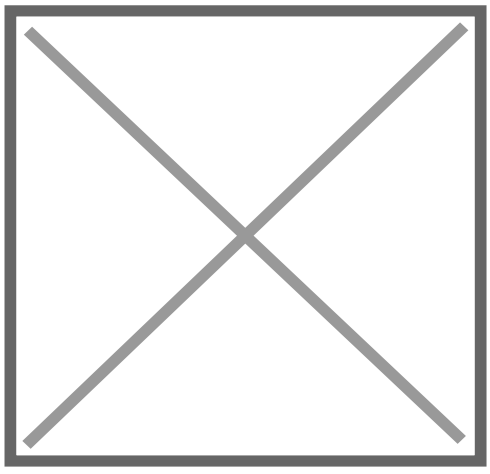
La scie à onglets radiale Hitachi C12YA est équipée d'une lame d'un diamètre de 305 mm et d'un moteur à induction de 1 600 watts silencieux qui restitue une grande puissance et permet une coupe sans étincelles. Sa table de 325x475 mm est orientable des deux côtés jusqu'à 45° et sa lame est inclinable à gauche jusqu'à 45°. Sa capacité de coupe à 90° est de 115x100 mm. Le poids de cette machine qui permet de scier le bois, l'aluminium et le PVC est de 22,5 kg.



Leman

Scie radiale Leman SOR 309

Pourvue d'un moteur de 2 100 watts et d'une lame d'un diamètre de 305 mm (système de transmission par courroie), la scie à onglets radiale Leman SOR 309 a une table de sciage orientable à 60° à droite et 45° à gauche et une tête de coupe inclinable à 45° des deux côtés. Sa capacité de coupe à 90° atteint 330 x 102 mm. Elle est notamment équipée d'un presseur vertical à vis, d'une butée de profondeur réglable, d'un laser de visualisation de la coupe alimenté par piles et de rallonges de table. Elle est livrée avec une lame carbure 60 dents, un sac de récupération des sciures, un jeu de charbons et des clés. Son poids est de 32 kg.



Metabo

Scie radiale KGS 254 Plus

La scie à onglets radiale Metabo KGS 254 Plus est équipée d’un moteur de 2 000 watts et d’une lame d’un diamètre de 254 mm. Cette machine au plateau orientable jusqu’à 47° à gauche et 60° à droite et à la lame inclinable jusqu’à 47° des deux côtés a une capacité de coupe à 90° de 305x90 mm. Elle possède un laser de coupe alimenté en électricité, un système de changement rapide de la lame sans outil, un système d’aspiration optimale des copeaux et des butées ajustables latéralement pour une meilleure fixation de la pièce à couper. Un limiteur de profondeur de coupe intégré garantit une profondeur d’encoche constante. Cette scie à onglets munie de deux poignées de transport est livrée avec des rallonges latérales de table (gauche et droite). Son poids est de 24 kg.