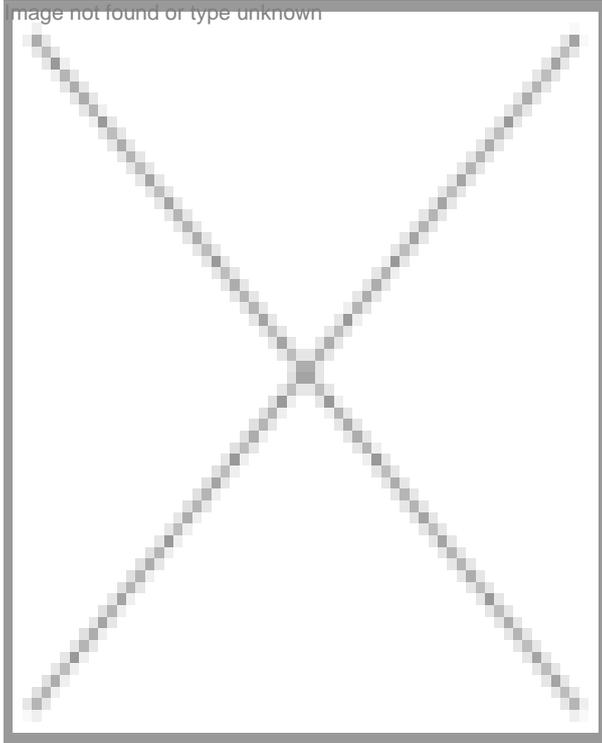


LMT Tools

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Outils de coupe](#)

Tête de roulage tangentielle EVOline T3.18



La société LMT Tools propose plusieurs programmes de têtes à rouler qui permettent d'usiner en quelques secondes les profilés extérieurs par déformation à froid. Ce procédé de roulage, qui peut être axial, radial ou tangentiel, permet de former des filets d'une capacité de charge nettement supérieure à celle des filets coupés. Dans cette offre, sa tête à rouler EVOline Tangential T3.18 Fette de dernière génération est la première qui combine la construction par impression 3D avec les possibilités de l'industrie 4.0.

Les têtes de roulage tangentielles sont utilisées pour les applications derrière un collet, pour les filets courts et les filets à faible faux-rond. Elles peuvent être montées sur le chariot transversal ou sur la tourelle des tours manuels et automatiques, ainsi que sur les tours automatiques multibroches. C'est notamment le cas de l'EVOline T3.18 qui se distingue par sa compacité avec une hauteur centrale

considérablement réduite. Cette tête de roulage tangentielle comporte deux galets de filetage qui se déplacent latéralement contre la pièce à usiner pour former le filet, un processus totalement achevé après dix à trente-cinq révolutions de cette pièce. La stabilité de sa tête de laminage a été considérablement augmentée grâce à un procédé de fabrication par impression 3D qui a permis de réduire les pics de tension en orientant la structure des composants dans le sens de l'écoulement des contraintes. Ses buses de refroidissement et de rinçage de la zone de travail peuvent être réglées manuellement et deux raccords supplémentaires permettent une alimentation fiable en fluide de refroidissement.