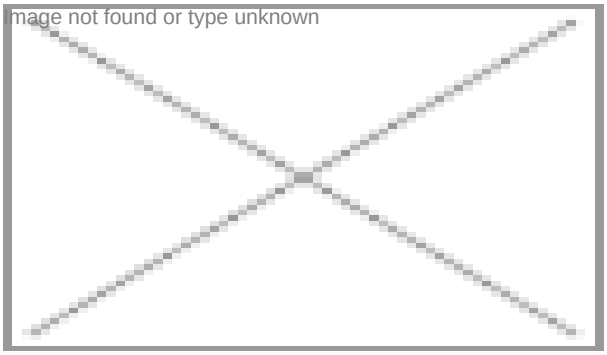
avril 2018

Diager

Accueil / BBI / Produits / Perçage

Ultimax 646 à tête monobloc, Speeduster 646 anti-poussière



L'Ultimax 646 de Diager est un foret SDS-max doté d'une nouvelle tête carbure massive à dix taillants dont les performances supplantent largement celles de l'Ultimax, précédent foret de la marque pourvu d'une tête à trois plaquettes brise-béton et six taillants et d'une masse de carbure inférieure d'un tiers.

Sertie dans deux demi-lunes, la tête monobloc de cet Ultimax 646 possède une pointe de centrage agressive et bénéficie d'une géométrie alliant un angle elliptique de 130° pour améliorer la pénétration dans le béton et six taillants frontaux (deux principaux, deux secondaires et deux centraux) associés dans une combinaison optimisée d'arêtes concaves et convexes pour obtenir une très forte capacité de démolition. Cette tête comporte également quatre taillants latéraux avec témoin d'usure pour garantir un perçage concentrique aux bonnes dimensions et six stabilisateurs latéraux afin de concentrer la puissance de frappe dans l'axe de perçage et limiter les vibrations. Au-delà, ses deux larges canaux de dégagements prolongés par une double hélice de grand volume évitent les bourrages et les échauffements. Ajoutons que l'acier allié de très haute qualité utilisé, le carbure de tungstène Premium et le traitement thermique sous atmosphère contrôlée optimisent à 100% la restitution de la frappe du marteau perforateur, et que les caractéristiques de l'hélice combinées à celles de la tête en carbure monobloc limitent et absorbent les vibrations lors du perçage.

Au final, ce foret SDS-max totalement adapté aux marteaux perforateurs de forte puissance est capable de réaliser jusqu'à 1 000 trous (longueur 150 mm ? 24 mm dans du béton C50/60) avec une avancée de 30 cm par minute (sur les 300 premiers trous) et est capable avec une perforation d'une puissance de 20 joules de traverser des fers à béton d'un ? 22 mm. Disponible du diamètre 12 à 45 mm en longueurs allant de 340 à 1 500 mm au maximum.

Autre innovation Diager sur son cœur de métier du perçage, la marque franc-comtoise a développé un système anti-poussière pour forets SDS-max avec un outil Speeduster 646 dont la tête est percée de deux trous d'aspiration. Ces deux passages se rejoignent dans la tige du foret, enveloppe cylindrique sans goujures d'un diamètre inférieur à la tête avec bague de centrage selon les modèles, et mènent jusqu'à un orifice d'évacuation ménagé avant l'emmanchement pour conduire via un manchon et un tuyau les poussières de forage jusqu'à la cuve d'un aspirateur. Cette solution est proposée des diamètres 14 à 20 mm sur le Booster à tête à trois taillants et des diamètres 22 à 35 mm sur l'Ultimax 646 à tête monobloc. Elle aboutit à un perçage annoncé par la marque comme deux fois plus rapide, perçage propre ne générant aucun débris qui limite les risques de maladies liées à la poussière, augmente la productivité en cas de scellement chimique, et tout simplement améliore la propreté des chantiers.

PLV dédiées 646

Pour le lancement de ses forets Ultimax 646 et Speeduster 646, Diager met en place tout un accompagnement commercial avec PLV, affiches, leaflets et tee-shirts. Le fabricant propose notamment des présentoirs de sol montés livrés non chargés dédiés à chaque foret, pour des achats de respectivement douze forets Ultimax 646 ou huit forets d’aspiration Speeduster 646, et un présentoir mixte présentant les deux produits pour l’achat de huit forets Ultimax 646 et quatre forets Speeduster 646.