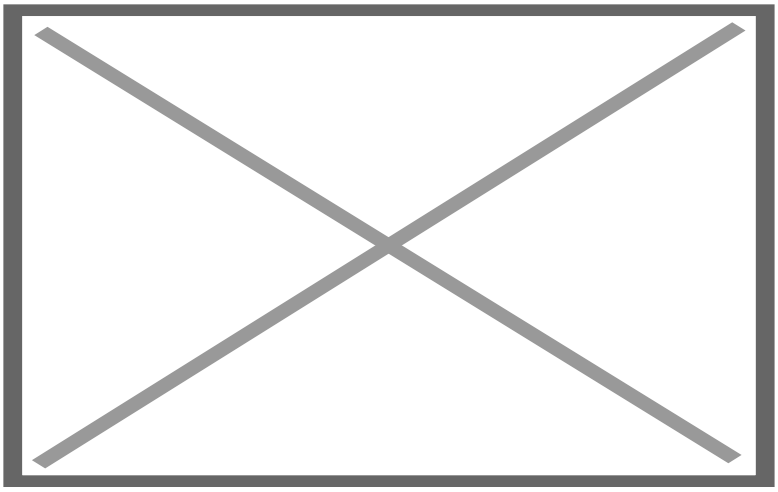
avril 2026

Krino

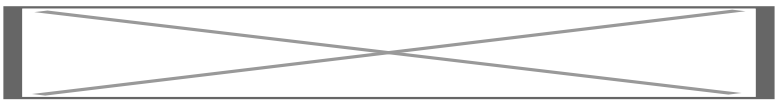
Accueil / BBI / Produits / Perçage

Outils diamantés, forets 1/4’’ et embouts de vissage

Implantée dans un stand impressionnant, la société italienne Krino a mis en avant son expertise et l’étendue de son offre, laquelle s’agrandit de nombreuses lignes de produits. Parmi celles-ci, nous allons distinguer des outils diamantés avec les fraises Keramaster, des forets à attachement hexagonal 1/4" et les embouts de vissage e-Pro.



Les fraises et forets diamantés Keramaster sont conçus pour percer avec précision les matériaux très durs tels que le grès cérame, la céramique, la pierre naturelle et les surfaces techniques modernes. Ils offrent vitesse, propreté du trou et contrôle maximal, même sur des matériaux durs et fragiles. Cette famille de produits comprend une ligne Keramaster de forets à attachement 3/8’’ (? 5 à 14 mm) et une série Plus, pour des travaux plus lourds, qui comporte des fraises à attachement M14 (? 6 à 100 mm) ainsi que des forets à attachement hexagonal 1/4’’ et 5/16’’ (? 5 à 25 mm). Cette gamme est complétée par des fraises à ébavurer, des élargisseurs et des accessoires dédiés tels que de la pâte réfrigérante, des adaptateurs et des gabarits.



La nouvelle gamme Krino de forets à queue hexagonale 1/4’’ est conçue pour résister à des chocs répétés et des efforts de torsion extrêmes afin d’obtenir des performances de haut niveau avec les visseuses à chocs. Même pour les diamètres inférieurs à 5 mm, la robustesse est garantie par un accouplement conique entre l’hexagone et le foret qui remplace le poinçonnage traditionnel et élimine les mouvements indésirables. Cette offre est composée des forets à pointe étagée Step+ (? 3 à 10 mm et l’équivalent en mesures impériales), de forets rectifiés avec revêtement TiN (? 2 à 10 mm et pouces), de forets HSS rectifiés avec pointe de centrage et deux tranchants pour le bois (? 3 à 12 mm) et enfin de forets multimatériaux avec pastille en carbure de tungstène affûtée (? 3 à 12 mm).

Les embouts e-Pro sont fabriqués en acier S2 de haute qualité et soumis à un processus de trempe qui garantit une dureté de 60 HRC et une élasticité importante (angle de torsion élevé) pour des performances supérieures et une forte résistance à l’usure. Leur surface est par ailleurs protégée par un revêtement brunissant anticorrosion. Ces embouts sont magnétiques afin d’assurer une meilleure retenue de la vis pour un vissage précis et sûr et peuvent être utilisés avec des visseuses simples comme des visseuses à chocs. La gamme est déclinée dans les deux longueurs de 25 et 50 mm et couvre les empreintes PH, PZ et TX ; l’empreinte de la vis et sa dimension sont gravées sur l’une des faces afin d’identifier immédiatement l’embout adéquat.

