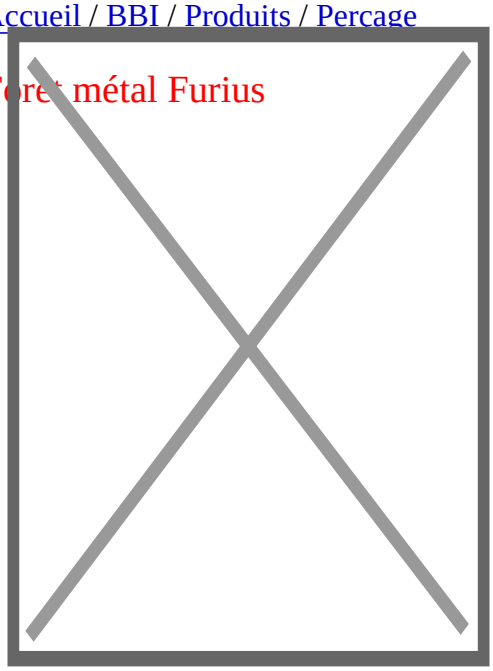
octobre 2014

Tivoly

Foret métal Furius



Préconisé pour des utilisations dans des aciers jusqu’à 950 N/mm², le foret Furius est la dernière innovation de Tivoly pour le perçage des aciers résistants. Le travail de conception a porté sur une nouvelle géométrie d’affûtage autocentrant et une âme progressive ainsi que sur la mise au point d’un revêtement PVD multicouches Ti2CN. Ce dernier, dénommé Furius, apporte une ténacité et une dureté élevées (3 200 HV), associées à un des plus faibles coefficients de frottement (0,2) du marché.

En utilisation sur machine à commandes numériques, le foret Furius tolère des vitesses de coupe élevées qui, ajoutées à sa longue durée de vie, promettent une forte productivité. En utilisation sur outil électroportatif, la rapidité de perçage et un effort axial particulièrement faible assurent un travail de qualité tout en préservant les opérateurs des troubles musculo-squelettiques.

Pour un meilleur confort de lecture et une résistance à l’effacement accrue, ce foret fait l’objet d’un marquage du diamètre surdimensionné, positionné en fin de goujure. De plus, sur chaque pochette de forets, les conditions de coupe adaptées au diamètre sont directement lisibles et ce, pour plusieurs classes de matières à percer. Ce foret est disponible de 1 à 13 mm par pas de 0,1 en pochettes, coffrets et étuis au libre-service pro.