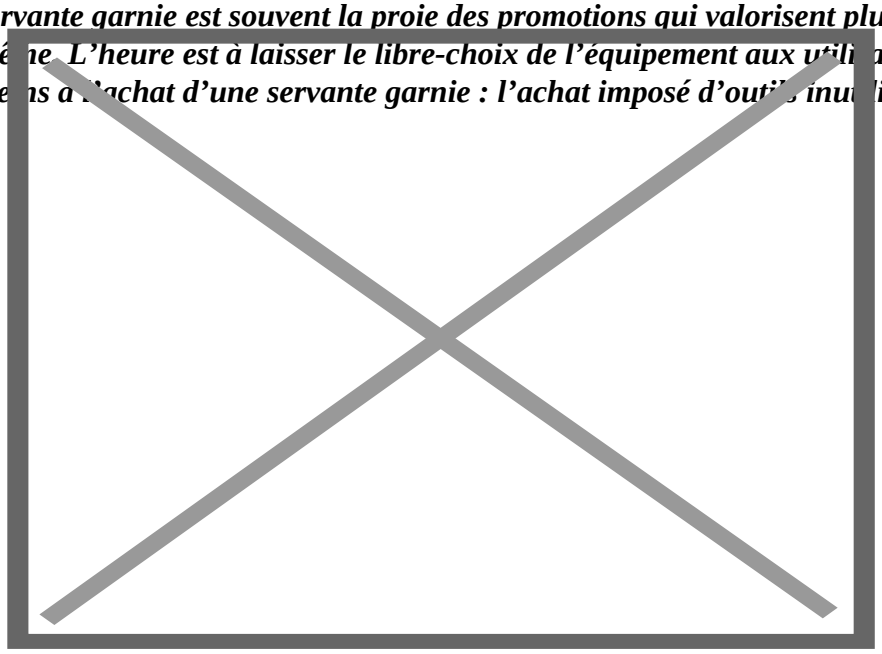
mars 2015

Les servantes garnies

A l'heure du libre choix

Proposant des compositions d'outils allant de la plus basique à la plus complète ou à la plus spécifique, la servante garnie est souvent la proie des promotions qui valorisent plus le contenu que le contenant lui-même. L'heure est à laisser le libre-choix de l'équipement aux utilisateurs, permettant de lever l'un des freins à l'achat d'une servante garnie : l'achat imposé d'outils inutilisés.



Outil à part entière, choisi pour ses fonctionnalités au même titre que son contenu ? Ou beau contenant, considéré avant tout comme un faire-valoir des équipements qu'il contient ? Le choix d'une servante d'atelier garnie, c'est-à-dire vendue équipée d'outils, ne répond pas toujours à la même logique que celui d'une servante nue.

En phase avec les méthodes liées au management de la qualité, le recours à une servante s'inscrit pour de nombreux ateliers de maintenance industrielle et automobile comme l'un des moyens pour mieux rationaliser l'espace de travail. Solution mobile de rangement permettant à l'opérateur de maintenance par exemple de se déplacer avec tout son équipement près de la source d'intervention, la servante est aujourd'hui perçue comme l'un des moyens pour organiser l'espace de travail de façon efficace, au profit d'une meilleure productivité et d'une sécurité renforcée. Ceci explique que ce marché mature se maintienne aux alentours de 100 000 exemplaires, avec même, selon les marques, une part belle faite aux produits haut de gamme qui ont repris toute leur vitalité face aux offres d'entrée de gamme après avoir été quelque peu boudés après la crise de 2009. Il faut avouer que pour un budget serré, l'achat des tournevis et autres clés primait ces dernières années sur la solution de rangement.

Un outil à part entière

Néanmoins, la servante garnie n'est pas toujours acquise pour satisfaire cet objectif. Elle n'est parfois qu'un alibi pour mieux vendre des outils. Fortement promue, vendue à prix coûtant, voire quasiment offerte, elle n'est alors pas vraiment considérée pour ses atouts proprement dits, se réduisant au rôle d'un bel écrin.

Ce n’est évidemment pas toujours le cas puisque plusieurs milliers d’euros sont parfois nécessaires à l’acquisition de ce type de rangement. D’ailleurs, si l’achat d’une servante équipée peut se révéler plus économique que l’achat de la servante et des mêmes outils à l’unité, certaines marques font le choix d’additionner simplement le prix de la servante et celui des modules, sans ristourne, montrant bien que l’équipement de rangement est un outil à part entière, valorisable en tant que tel. Cette démarche est notamment celle de Facom, leader européen des servantes d’atelier et l’un des deux fabricants français de cette catégorie de produits. Sa gamme est issue de l’usine de Feuquière-en-Vimeux, dans la Somme. Quant à Sam Outillage, l’autre fabricant national, ses servantes sont produites dans l’usine de Vendargues, dans l’Hérault.

Domination des servantes nues

Si, face aux servantes nues, les servantes garnies représentent 30 à 40% des ventes, elles aussi plutôt en légère croissance, leur poids réel est difficile à estimer. Cette évaluation prend uniquement en compte les servantes commercialisées avec des compositions généralistes ou spécialisées par métier et préconçues par le fournisseur – elles peuvent dépasser les 650 outils.

En revanche, elle ne prend pas en compte les outils achetés séparément de la servante par l’utilisateur. Or, l’achat d’une servante nue entraîne souvent l’acquisition d’outils. D’autres achètent leurs modules ultérieurement, préférant réfléchir à leurs besoins réels avant toute acquisition. Les marques proposent ainsi des palettes parfois larges de compositions pouvant prendre une centaine de formes différentes, en fonction de la profondeur de la gamme et de la variété des métiers couverts. De plus, plusieurs fournisseurs développent des configurateurs, permettant à l’utilisateur de choisir lui-même les outils entrant dans la composition.

150 à 200 outils

Une servante garnie standard dispose en général de cinq à six tiroirs, la présence du septième tiroir semblant toutefois de plus en plus marquée dans les ventes, sachant que le nombre de tiroirs peut s’élever jusqu’à dix. Tous les tiroirs ne sont pas équipés. Ainsi, souvent, deux à trois tiroirs restent libres, permettant à l’utilisateur d’y ranger ses propres équipements.

Pour répondre aux besoins en outillage des différents secteurs, les fabricants peuvent décliner un même modèle de servante en plusieurs largeurs avec des tiroirs pouvant contenir chacun un nombre variable de modules d’outils, de trois à six le plus souvent. Une servante équipée comprend généralement au minimum neuf modules, soit environ une centaine d’outils répartis sur trois tiroirs. Mais le cœur des ventes se situent plus volontiers autour de 150 à 200 outils, laissant largement à l’utilisateur l’opportunité de compléter l’assortiment à son gré. Néanmoins, tous les fournisseurs ne comptent pas de la même manière. Chez les uns, 50 douilles sont synonymes de 50 références, alors que chez les autres, elles valent pour un jeu de douilles, donc comme une seule référence.

Des compositions sur-mesure

Surtout, la tendance qui pousse de façon significative depuis deux ans, vise à la personnalisation des compositions. Depuis plusieurs années, nombre d’acteurs du marché proposent la possibilité de mettre la servante au diapason des couleurs d’un atelier, voire de l’utilisateur, ou d’y apposer des stickers de façon à véhiculer l’image de l’entreprise ou d’un secteur d’activité particulier. La servante FME de Sam a ainsi été la première à s’habiller entièrement de rose, y compris sur ses modules intérieurs, répondant au code couleur en vigueur dans le nucléaire. La personnalisation d’une servante en fonction d’un cahier des charges spécifiques peut d’ailleurs concerner tous ses attributs : nombre de tiroirs, hauteur des roues, type de plan de travail, etc.

Le développement des configurateurs destinés à faciliter la personnalisation du contenu des servantes offre la

possibilité à l'utilisateur de disposer en quelques jours de la composition de son choix, grâce à des programmes d'usinage des mousses qui composent les modules. Certains distributeurs proposaient ce service en faisant appel à des sous-traitants, un processus parfois long puisqu'il était nécessaire de récupérer les dessins des outils. Dorénavant, certaines marques ont, au préalable, modélisé les formes des outils, les leurs et souvent les principales références du marché, y compris les équipements énergétisés. Cette démarche suppose souvent une proximité locale. Facom, par exemple, réalise ce programme à Feuquières. Annoncé comme opérationnel courant 2015, le service de configuration à la carte de Mob, est lui basé sur son site du Chambon Feugerolles, dans la Loire, à côté donc de sa R & D pour plus de réactivité.

Au-delà du service apporté, ces initiatives s'inscrivent dans la ligne droite des exigences de rationalisation des utilisateurs. Logiquement, l'opérateur opte pour la composition qui lui semble le mieux couvrir ses besoins. Mais, avec une composition généraliste de 150 outils, il est probable qu'il sera confronté à une trentaine d'outils qu'il n'utilisera jamais. A l'inverse, il ne trouvera pas toujours les références précises ou les outils de la dimension qu'il a l'habitude d'utiliser, répondant peut-être spécifiquement à son métier. La composition sur-mesure lui permet ainsi de commander uniquement ce dont il a besoin et d'optimiser, par la même occasion, son budget. Néanmoins, cela exige qu'il prenne le temps de bien identifier ses besoins en amont. Une composition sur-mesure s'accommode mal des demandes floues.

Développement des mousses

Cette démarche de personnalisation des compositions est indissociable du développement des modules en mousse, dont l'usinage est évidemment plus aisé qu'un moule en plastique thermoformé.

Si les plateaux thermoformés continuent à dominer les ventes, à hauteur environ de 60%, les modules en mousse poursuivent ainsi leur évolution inéluctable. En Allemagne, ils représentent déjà 80% des ventes. Différentes qualités de mousse existent avec pour les plus performantes, les mousses à forte densité, type EVA, qui permettent de résister à la fois aux outils coupants, aux huiles, aux produits corrosifs et sont lavables à l'eau.
Si un module en ABS, comme une mousse, autorise un rangement véritablement organisé, chaque outil ayant sa place propre dans un emplacement pré-défini, les atouts des mousses ont visiblement raison d'un prix d'achat plus élevé. Tout d'abord, l'inventaire de l'outillage peut s'effectuer en un coup d'œil lorsqu'elles affichent un caractère bicolore faisant immédiatement apparaître visuellement l'absence d'un outil. La présence des mousses bicolores est même devenue une obligation dans certaines industries comme l'aéronautique, où l'oubli d'un outil sur le lieu d'intervention peut se révéler dramatique. Par ailleurs, les outils se nichent parfaitement dans l'empreinte, ne bougent pas lors du déplacement de la servante, évitant ainsi les bruits métalliques peu agréables. Les modules thermoformés offrent parfois la possibilité de clipser l'outil, faculté pas toujours très appréciée, la préhension étant parfois jugée peu aisée. Avec un module mousse, le confort est supérieur. L'outil se saisit facilement, de surcroît sans faire mal aux doigts.

Plus large, plus haute

Les tiroirs des servantes garnies ne peuvent échapper à la tendance visant à stocker un nombre toujours plus important d'outils. Ils deviennent donc plus larges, plus profonds et s'ouvrent totalement grâce à des glissières télescopiques à roulements à billes, de manière à permettre une visibilité globale du contenu pour une meilleure identification. Parfois, ils sont même extractibles. Ils peuvent également être pourvus de systèmes de blocage, évitant leur ouverture intempestive ou permettant l'ouverture d'un seul tiroir simultanément pour éviter tout risque de basculement de la servante. Si les tiroirs deviennent plus larges, la servante gagne elle aussi, logiquement, des centimètres. Sa largeur atteint aujourd'hui volontiers 900 ou 1 200 mm, même si l'essentiel des volumes se situe aux alentours de 700/800 mm. Toutefois, le marché français reste encore peu sensible aux modèles de servantes de grandes dimensions prisés notamment aux États-Unis où une largeur de deux mètres est commune. Côté hauteur, le mètre tend à devenir de plus en plus un standard, en phase avec les normes en vigueur par exemple sur d'autres marchés, comme celui de la

cuisine aménagée.

Charges lourdes

Plus la servante est imposante et lourdement chargée, plus la qualité du roulage devient essentielle (diamètre des roues plus ou moins important, qualité du bandage...) pour assurer mobilité et stabilité. Elle doit effectivement être en mesure de soutenir de 700 à 1 100 kilos en charge statique, voire 1 600 kilos pour quelques modèles. La plupart des servantes du marché disposent de deux roues fixes et de deux roues mobiles, pour une meilleure maniabilité, avec un ou deux freins. Pour gagner en maintien, les roues peuvent être positionnées légèrement sur l'extérieur du meuble, même si à l'inverse, certains modèles possèdent des roues incluses dans la forme de la servante pour éviter le risque de blessure au talon lors des manipulations. Dans cette optique de préserver l'utilisateur mais aussi son environnement (véhicules, opérateurs à proximité...), les protections en plastique ABS et autres bumpers en caoutchouc souple sont devenus courants au niveau des angles, sur le bas de caisse ou encore sur les angles des tiroirs. Ces revêtements soft se retrouvent également sur les poignées et sur le plateau. Par ailleurs, la solidité de la structure a également son mot à dire, en cas de forte charge. Elle est liée à la qualité du pliage de l'acier, au renforcement de certaines zones particulièrement sollicitées, ainsi qu'à l'assemblage des éléments de la structure.

Un poste autonome

Le plan de travail s'étend lui aussi en surface et ce d'autant plus que l'établi classique a tendance à disparaître de certains ateliers. Fabriqué dans différentes matières résistantes et faciles d'entretien, acier, inox, aluminium embouti, bois vernis ou recouvert d'une plaque d'acier, il peut accueillir un étau et supporter une pièce lourde qui doit être réparée. La servante peut ainsi répondre aux exigences des opérateurs qui ont besoin d'un plan de travail extrêmement stable, très résistant pour supporter des charges lourdes, mais avec la contrainte de devoir se déplacer. Certaines marques commercialisent d'ailleurs des établis qui peuvent, en un mouvement de poignée, transformer leurs pieds en roues. Dans le cas où la servante devient une alternative à l'établi, d'autres proposent l'option de remplacer les roues de la servante par des pieds. Par ailleurs, le plateau peut être équipé d'alvéoles, d'une surface striée ou de rebords antichute pour retenir les outils et éviter qu'ils ne tombent.

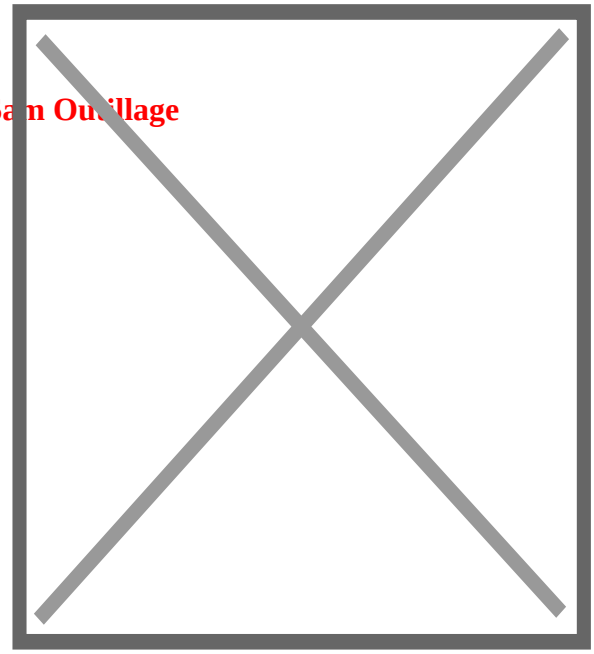
Les accessoires prennent eux aussi de plus en plus d'importance, faisant souvent l'objet des promotions en vigueur dans cet univers. Poubelle, porte essuie-tout, porte-flacon, porte-clé dynamométrique, porte-document, allongement du plan de travail pour pouvoir y poser un ordinateur, rangements latéraux sur crochet, grilles..., certains accessoires sont devenus des classiques. Aujourd'hui, la servante devient même un véritable poste de travail autonome, en disposant de différentes sources d'alimentations pour pouvoir brancher des outils électriques, sur batterie et même pneumatiques. Certains modèles peuvent même diffuser de la musique.

Vers la servante intelligente

Les évolutions les plus récentes en matière de servantes équipées concernent la traçabilité des outils. Les deux leaders du marché, Facom et Sam Outillage, ont équipé leurs outils de puces RFID permettant de les localiser. Et la servante, lorsqu'elle est connectée aux outils, devient intelligente, en mesure de signaler un outil manquant lors de sa fermeture. Certes, ces initiatives nées pour répondre aux besoins d'industries de pointe comme l'aéronautique et le nucléaire sont encore des marchés de niche mais ils devraient être appelés à se développer. Et au-delà de l'identification des outils qu'elle contient, la notion de servante intelligente introduit aussi de nouvelles dimensions, notamment dans l'organisation du travail en autorisant par exemple un contrôle de l'accès des utilisateurs. On est alors bien loin de la simple caisse à outils sur roulettes.

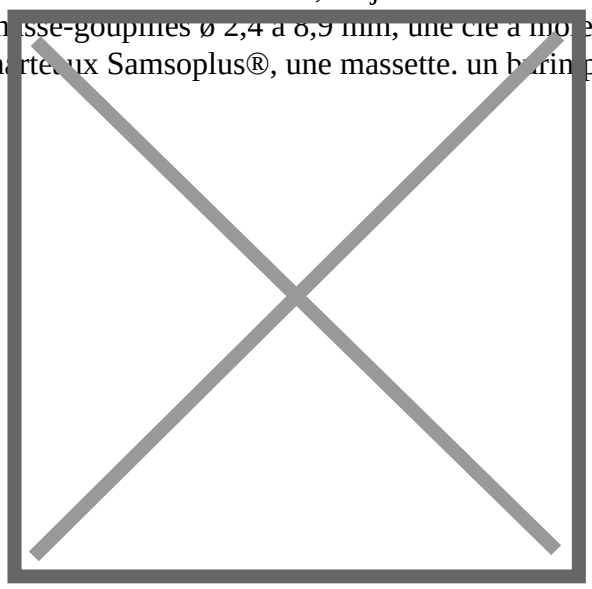
Agnès Richard

Sam Outillage



Servante Nouvelle Génération 415

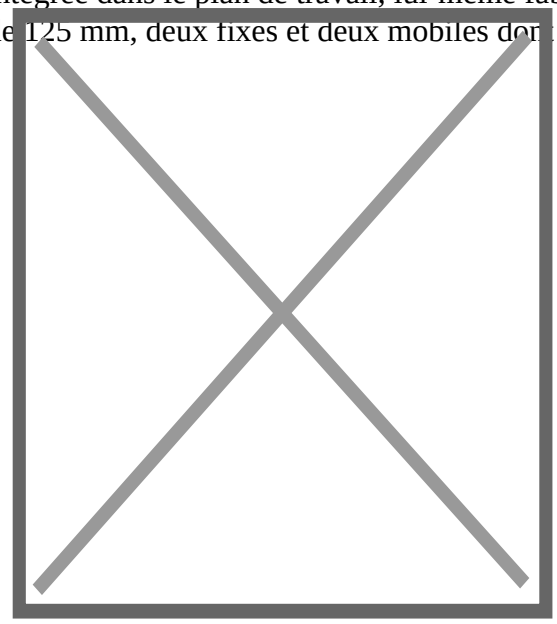
La servante Nouvelle Génération cinq tiroirs de Sam (référence 415-200 MZ) propose plus de deux cents outils répartis sur quatre plateaux mousse. La composition comprend 45 clés mâles 6 pans, Torx®, Resistorx® sur râtelier, un cutter auto rétractable, un cadenas, une mesure courte, un coffret de cinq extracteurs hélicoïdaux, un couteau d'électricien, une lampe stylo, sept tournevis Torx®, un coffret tournevis avec lames réversibles fente et Phillips® (8 empreintes) + un manche bi-matière. un embout porte-douilles 1/4'', un jeu de 10 clés à pipe de 8 à 19 mm, 18 clés mixtes extra-fines de 7 à 32 mm, quatre pinces circlips, un jeu de cinq pinces (étau, universelle à ressort, coupante à ressort, multiprise, à becs demi-rond droits à ressort), un pointeau, un cliquet 1/2", une rallonge 1/2" de 75 mm, un adaptateur pour douille 1/4" et 3/8", dix douilles 1/2" traversantes de 10 à 19 mm, un cliquet 1/4", une rallonge 1/4" de 75 mm, un adaptateur cliquet 1/4", une rallonge emmanchée, une douille tournevis radio, douze douilles 1/4" traversantes de 4 à 13 mm, un jeu d'embouts Phillips®, 6 pans, Pozidriv®, Torx®, Resitorx®, un jeu de cinq chasse-goupilles ø 2,4 à 8,9 mm, une clé à molette 10", un jeu de sept tournevis fente et Phillips®, deux marteaux Samsoplus®, une massette. un burin plat et une bédane de précision.



Drakkar Equipement/Sodise

Servante 8 tiroirs

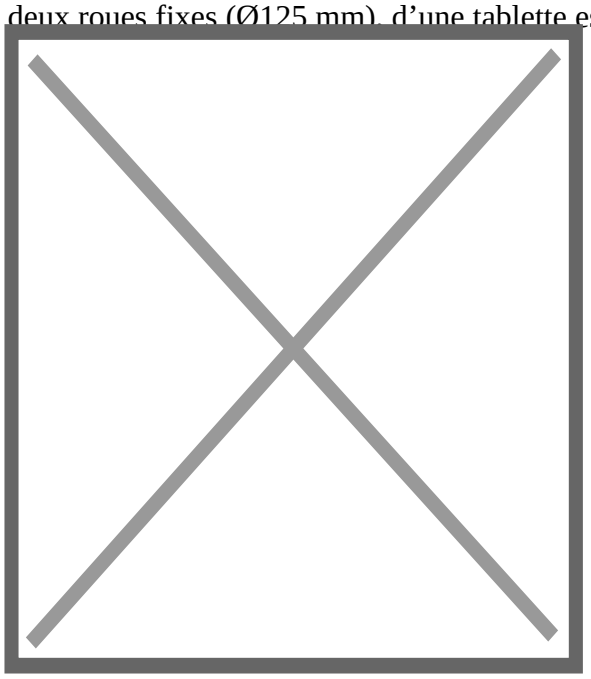
Cette servante 8 tiroirs (Réf. 09221) de Drakkar Equipement/Sodise est garnie de six modules mousse, comprenant au total 280 outils. Les tiroirs, proposant une grande ouverture, sont montés sur glissière télescopique avec roulement à billes. Leur ouverture est sélective. Ils peuvent être bloqués individuellement et disposent de la fermeture centralisée. Cette servante est également équipée d'une poignée ergonomique intégrée dans le plan de travail, lui-même fabriqué en matériaux anti-chocs. Elle est livrée avec quatre roues de 125 mm, deux fixes et deux mobiles dont une avec frein.



Agecom

Servante 7 tiroirs 298 outils

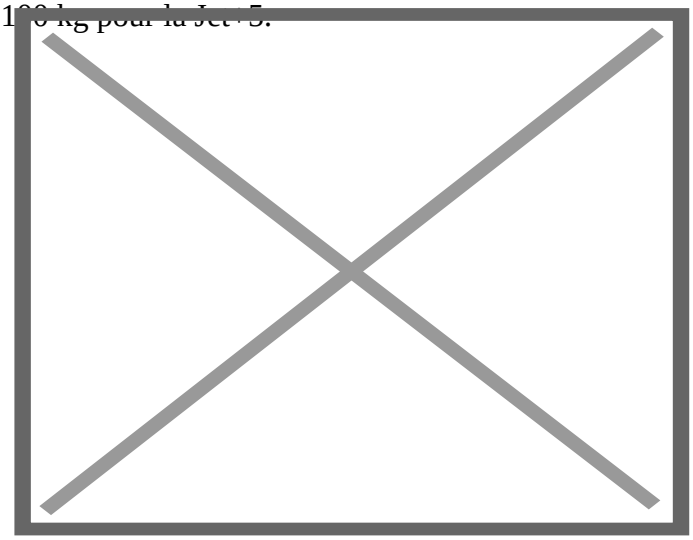
La servante 7 tiroirs d'Agecom est garnie de sept modules comprenant au total 298 outils. Elle dispose de cinq tiroirs plats (75 x 570 x 400 cm) et deux tiroirs hauts (150 x 570 x 400 cm), dotés d'un tapis mousse à l'intérieur et montés sur glissières à billes avec système de fermeture centralisée par clés. Sa capacité maximale est de 300 kg, avec une charge autorisée par tiroir de 40 kg. Une double cornière dans les quatre angles assure une stabilité maximum. Cette servante est également munie de deux roues directives avec freins et deux roues fixes (Ø125 mm), d'une tablette escamotable et d'un plateau ABS avec plusieurs logements.



Facom

Concept Jet+

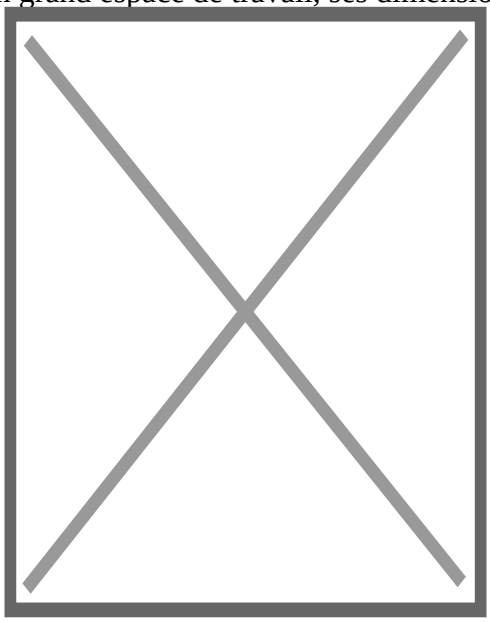
Le concept Jet+ de Facom est basé sur trois largeurs de servantes différentes, Jet+3, Jet+4 et Jet+5, qui se combinent avec six compositions de tiroirs permettant d'avoir 12 à 45 modules par servante, le tout en rouge ou noir, soit 28 possibilités. Les poignées des tiroirs sont en aluminium anodisé résistant à l'oxydation et les crochets de fermeture sont en aluminium injecté avec nervures de renfort et traitement grenaillage pour une résistance longue durée à l'ouverture et la fermeture (test à + de 50 000 ouvertures/fermetures, soit 10 ans d'utilisation en moyenne). Ces servantes disposent également d'un plan de travail en aluminium embouti strié (épaisseur 2 mm), renforcé d'une planche en bois (15 mm) ou encore de roues haute résistance aux charges lourdes qui offrent une grande longévité (résistance repousse copeaux et aux produits hydrocarbures les plus courants). L'effort au démarrage est de moins de 7 kg d'effort de poussée, ce qui les rend très maniables. La résistance à la charge statique est de 900 kg pour la Jet+3, pour la 1000 kg pour la Jet+4 et de 1100 kg pour la Jet+5.



Schill Projahn

Servante Spaceline 7 tiroirs

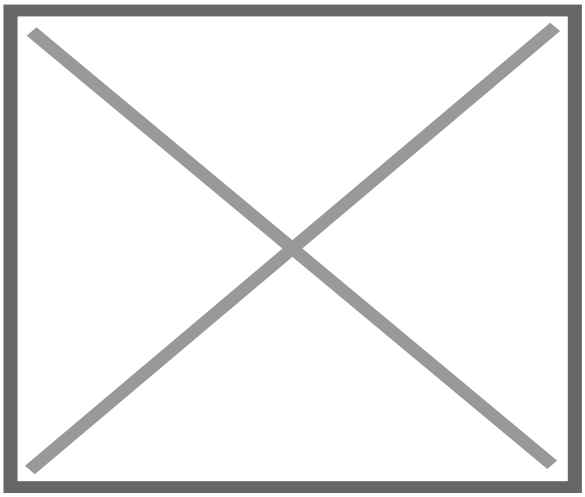
La servante Spaceline de Schill Outillage propose sept tiroir pouvant contenir trois modules Pro Form chacun. Le poids supporté par tiroir est de 40 kg. Elle dispose également de deux portes latérales offrant des espaces de rangement supplémentaires. Ses roues ont été traitées pour résister aux huiles et acides. Proposant un grand espace de travail, ses dimensions sont de 990 x 910 x 475 mm.



Hazet Werk

Servante 179XL-7/232

Hazet propose la servante 179XL-7/232 dont les dimensions sont de 980 mm de large et 1 025 mm de haut (roues comprises). Elle se décline en cinq tiroirs plats d’une hauteur de 80 mm et deux tiroirs haut (165 mm) dans lesquels sont intégrés sept modules mousse contenant au total 232 outils. Chaque tiroir peut supporter 40 kg de charge.

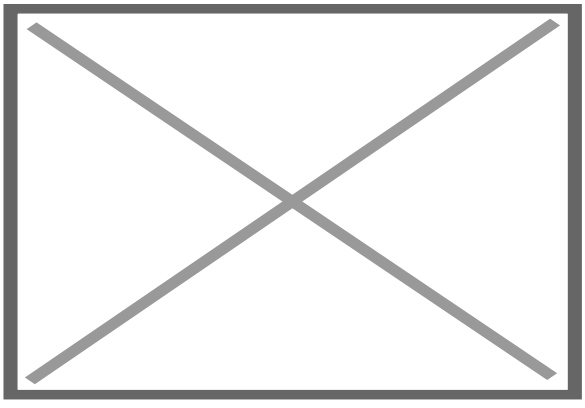


SNA Bahco

Servante 12 tiroirs plateau aluminium

Configurarion sur mesure grâce au Bahco Ergo™ Tool Management System, la servante 12 tiroirs de Bahco avec plateau aluminium est équipée du système Lock & Go! qui verrouille automatiquement les tiroirs lors de la fermeture. Disposant de glissières montées sur roulement à billes, ces tiroirs sont à ouverture totale et sont équipés d’un système de verrouillage centralisé à clé. Les dimensions intérieures du tiroir le plus important sont 881 x 445 x 53 mm. Dotée d’un châssis double épaisseur pour une meilleure protection contre les chocs et les coups extrêmement robuste avec des renforts aux endroits clés, cette servante offre une grande capacité de charge. Elle est revêtue d’une peinture brillante, élastique, anti-éraflures.

Ses roues (deux roues fixes et deux roues pivotantes avec frein), de 150 x 50 mm, sont conçues avec des roulements à billes et une bande de roulement en caoutchouc qui ne laisse pas de trace.

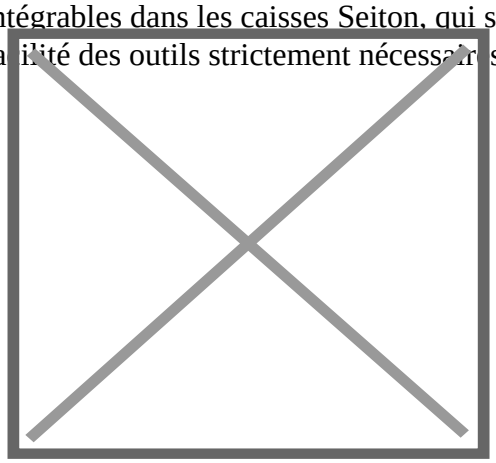


Dogher

Servante 7 tiroirs

La servante 025-014 de Dogher est équipée de sept tiroirs avec fonction blocage/déblocage et fermeture rapide ainsi que d’une fermeture centralisée de sécurité. Ses roues haute résistance sont dotées de freins de sécurité. Elle dispose d’une protection renforcée sur les angles et de panneaux latéraux perforés.

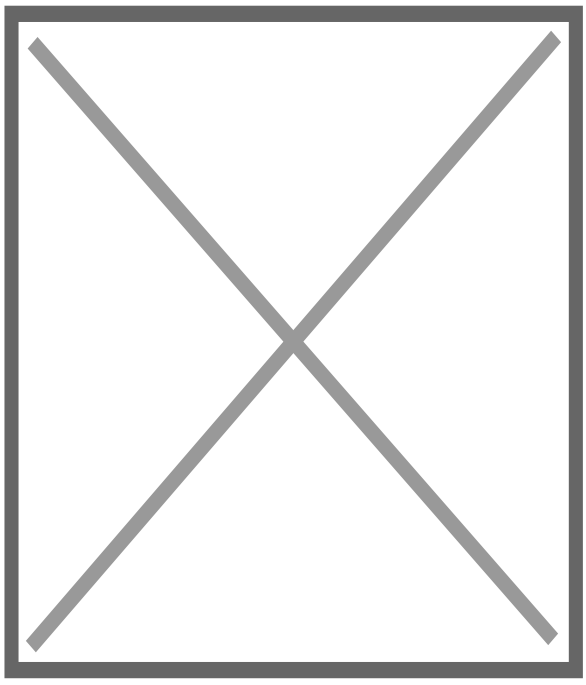
Les compositions sont totalement personnalisables par les clients. Les mousses sont de hausse densité pour un placement facilité des outils et offrent un marquage descriptif pour une recherche rapide. Elles sont intégrables dans les caisses Seiton, qui s’empilent en fonction des besoins de l’utilisateur pour un transport facilité des outils strictement nécessaires.



Jet/Promac

Servante TT-452B 452 outils

La servante TT-452B de Jet/Promac est composée de neuf tiroirs contenant 452 outils : douilles, clefs plates, à tube, hexagonales, tournevis et embouts de vissage, pinces, etc. Les tiroirs sont équipés de systèmes de sécurité pour éviter le basculement de la servante. Ses dimensions sont de 794 x 480 x 1 008 mm pour 110 kg.



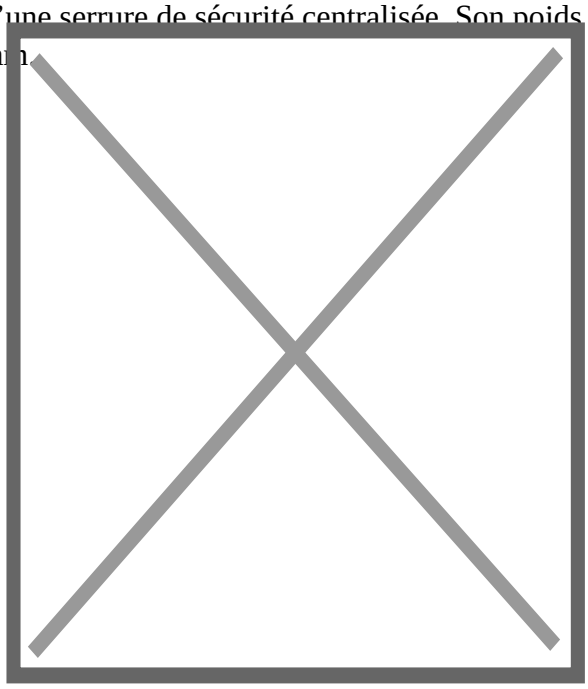
Beta

Servante C27 S

Beta enrichit sa gamme de servantes mobiles avec le modèle C27 S. Spécialement conçue pour les

interventions de maintenance en extérieur, cette servante en tôle est pliable grâce à un ingénieux système coulissant sur tubes télescopiques et peut facilement être transportée dans le coffre d’un véhicule.

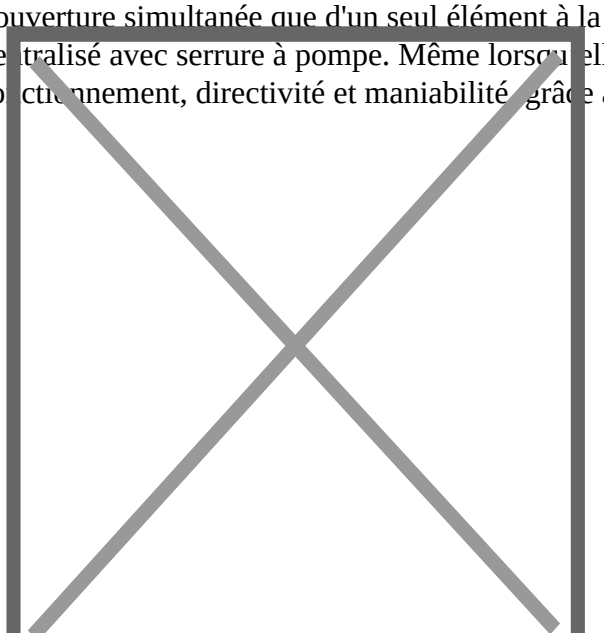
Cette servante est équipée d’un plan de travail thermoplastique avec six bacs de rangement intégrés. Ses deux tiroirs de dimensions 588 x 277 mm montés sur glissières, qui permettent l’ouverture du côté souhaité (à gauche ou à droite), peuvent accueillir une composition de 59 outils en plateaux mousse. Un vaste compartiment porte-objets inférieur, de dimensions 588 x 277 x 220 mm permet le rangement et le transport d’autres outils. Elle dispose de deux roues fixes et de deux roues pivotantes, dont une avec frein, ainsi que d’une serrure de sécurité centralisée. Son poids est de 20 kg et ses dimensions fermées de 550 x 740 x 395 mm.



Gedore

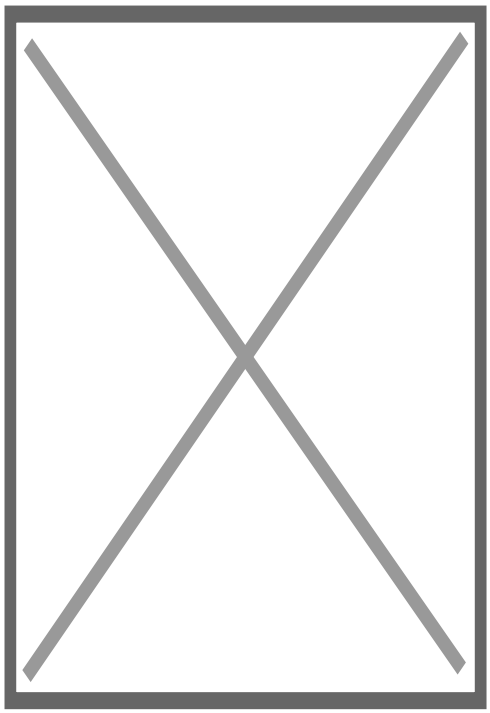
Grand assortiment modulaire 325 pièces

Gedore propose pour ses servantes d’atelier 2004 et 2005 (modèles 0810, 1000) ainsi que pour ses établis 1504 (modèles 0810, 1000, 1504 XL, 1506 XL modèles 2511, 2810) un assortiment industriel complet comprenant 325 pièces rangées dans des modules en ABS. Conçue dans une tôle d’acier à revêtement époxydé résistant à la corrosion et aux rayures, la servante 2005 (H 985 x L 775 x P 475 mm) dispose notamment d’une tablette en ABS avec trois compartiments pour les petites pièces et de parois latérales avec perforation Euro de 10 x 38 mm pour la fixation de crochets et d’outils. Ses tiroirs de grande dimension (largeur 640 x prof. 400 mm) ont une capacité de charge de 40 kg (60â€¯kg pour le tiroir du bas) et sont extractibles. Ils permettent une ouverture à 100% et intègrent un système de blocage de sortie qui n'autorise l'ouverture simultanée que d'un seul élément à la fois. Elle est également munie d’un système de verrouillage centralisé avec serrure à pompe. Même lorsqu’elle est à charge maximale, elle garantit douceur de fonctionnement, directivité et maniabilité grâce à la conception de l’axe Gedore.



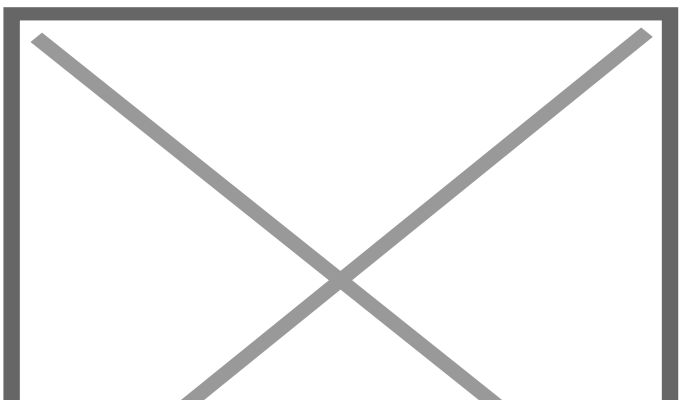
Servante PEARLline 212 outils

La servante PEARLline 7 tiroirs de KS Tools est équipée de 212 outils. De dimensions L 678 x l 459 x H (avec roues) de 1039 mm, elle offre une capacité de charge maximale de 45 kg. Les tiroirs, équipés d'un tapis mousse, permettent une ouverture individuelle et totale et sont dotés de systèmes de fermeture centralisée par serrure et anti-basculement.
La marque a développé un système de rangements modulaires en mousse imputrescible, facilement lavables, une gamme de plus de 110 modules de différentes tailles offrant la possibilité de réaliser la composition parfaitement adaptée au besoin de l'utilisateur. Différentes tailles de modules sont disponibles : un tiroir complet, 2/3 de tiroir, 1/2, 1/3, 1/6 ou 1/12 de tiroir. Cette gamme comprend des modules d'outillage général tels que des douilles, des tournevis, des pinces ou encore des clés, mais aussi des outils spécifiques afin de répondre au mieux, aux besoins des différents corps de métier : modules d'outils isolés, modules d'extraction, modules de dynamométrie et métrologie, modules pour le carrossier et module spécial vidange.



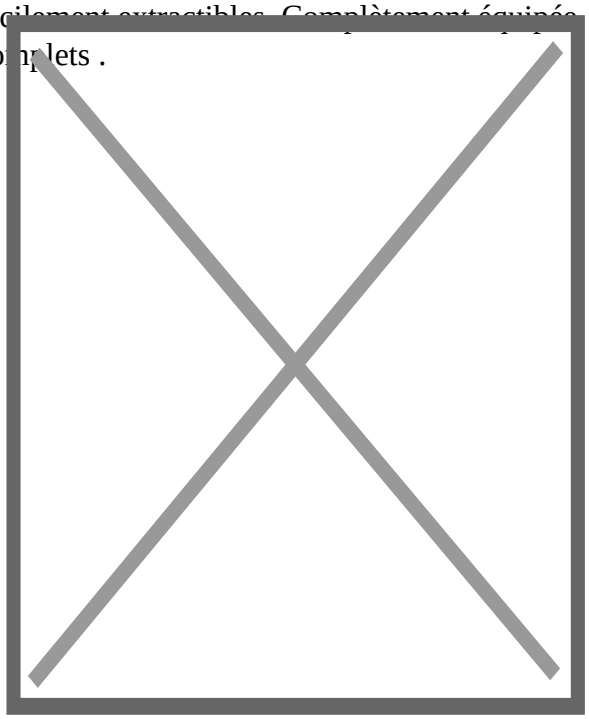
Kraftwerk
Servante Hightech 8 tiroirs équipée

Kraftwerk commercialise la servante Hightech 8 tiroirs équipée de la gamme Completo EVA3 de 104 outils professionnels. Ceux-ci, répartis dans deux tiroirs, sont rangas dans six inserts souples anti-vibrations en mousse haute densité (EVA) revêtus de PVC renforcé à finition effet carbone, faciles à nettoyer.



Servante Europlus 160 outils

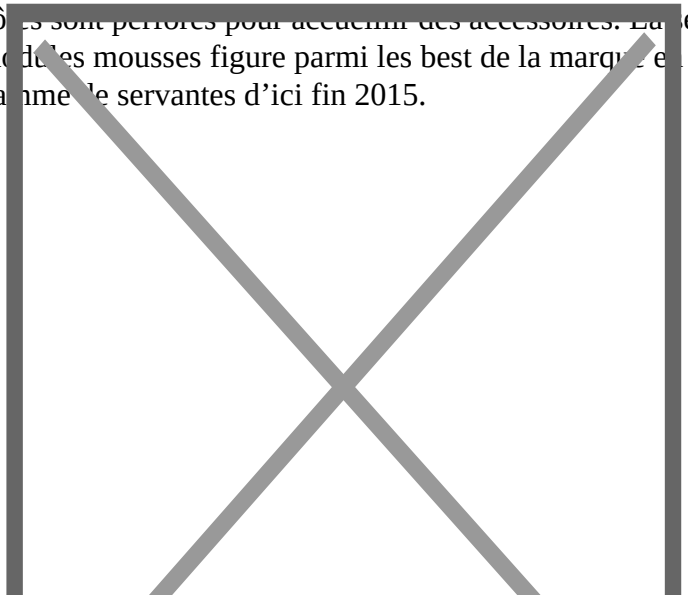
La servante Europlus (810 x 510 x 945 mm) est une des dix-sept servantes de la gamme du fabricant européen d'outillage Unior. Robuste et fonctionnelle, ses coins sont protégés d’un caoutchouc antichoc et elle dispose d'une charge statique de 500 kg (2 000 kg sans les roues). Elle est équipée d’un plateau coulissant latéral (290 x 350 mm, capacité de charge 10 kg), de rangements latéraux et de crochets ne dépassant pas à l’extérieur. Disposant d’un système de verrouillage, elle est disponible en sept ou huit tiroirs de 565 x 365 x 70 mm (petits tiroirs) et 565 x 385 x 150 mm (grands tiroirs), supportant chacun une charge de 40 kg, tiroirs à ouverture totale et recouverts d’antidérapants qui coulissent grâce à des glissières sur roulements et sont facilement extractibles. Complètement équipée, cette servante est composée de 160 outils soit quatre tiroirs complets .



Mob Outillage

Servante PROLiner

La PROLiner de Mob a évolué en 2015. Le système de poignées, entièrement revu, permet, de façon très intuitive, de déverrouiller le tiroir lorsqu’on attrape la poignée en son centre. Le jeu de couleur des tiroirs attire l’attention dans cette zone centrale. D’un point de vue design, une peinture epoxy texturée rouge et un jeu de marquages blancs très présent (notamment la roue géante du dos) ont apporté cette petite touche particulière qui manquait jusqu’à présent. En revanche, elle conserve son plateau à alvéoles avec poignée intégrée, les bumpers latéraux et le renfort en bois intégré dans le plateau mais invisible, qui permet de fixer un étau de 100 mm. Sa résistance reste identique, à 850 kg de charge statique et 25 kg pour les tiroirs. Les côtés sont perforés pour accueillir des accessoires. La servante garnie 173 pièces avec 5 tiroirs garnis de modules mousses figure parmi les best de la marque en termes de ventes. Mob devrait encore étoffer sa gamme de servantes d’ici fin 2015.



Plateaux bicolores EVA personnalisés

Ega Master propose des plateaux en mousse EVA bi-colore, dont les compositions sont personnalisables en fonction des exigences du client.

Ils peuvent s’associer avec cette servante porte-outils qui dispose de 7 tiroirs à roulements de différentes dimensions. Elle comprend aussi un plateau ABS dans la partie supérieure avec divers compartiments et un plateau repliable, dans la partie latérale, ce qui fournit un espace supplémentaire pour travailler. Par ailleurs, elle est dotée du système Oodo anti-renversement, qui permet d’ouvrir un seul tiroir à la fois pour plus de sécurité. De plus, le système de verrouillage centralisé évite une ouverture indésirable et garantit une sécurité antivol maximale. Elle est en acier de haute qualité, avec une structure renforcée, et inclut des barres antichoc. Dotée également de roues de grande stabilité 5”x2” avec des freins ergonomiques, elle peut ainsi supporter jusqu’à 500 kg de charge statique. Là encore, Ega Master offre la possibilité de personnaliser la servante en choisissant entre quatre couleurs : rouge, vert, bleu et jaune.