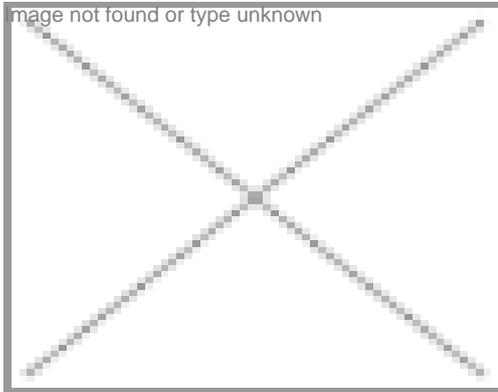


Kopram - Erko

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Sciage](#)

Les lames PROD-K et STD-K étoffent le programme multi-usages



Détenteur d'une grande expérience dans la coupe et répondant en permanence aux besoins utilisateurs, la société Kopram développe désormais trois séries de lames de scie à ruban bimétal HSS M42 multi-usages Erko typiquement destinées aux serruriers, métalliers et centres de débit d'acier « tout-venant ». A l'existante Erko BSK dédiée à tous les aciers, les aciers alliés, les inox et les métaux non-ferreux, performante et endurente même dans des usages limites (en descente manuelle forcée, en dehors de la plage idéale de la denture...), l'entreprise grenobloise a en effet ajouté cet été les références PROD-K et STD-K.

Les lames Erko PROD-K comportent un dossier Chromium et des dents HSS avec 8% de cobalt et 10% de molybdène composant une denture très positive KH 10° dotée d'une grosse chambre à copeaux. Elles sont conçues pour la coupe des aciers, des inox, et des aciers fortement alliés jusqu'à 1400-1500 N/mm² (45 HRC) dans des pleins ainsi que dans des tubes ou profilés de grosses et moyennes sections. Axées production et haut rendement, elles sont aussi déclinées dans une version Altinium avec denture KH 15° pour le très haut rendement. Disponibles du 27 au 67 mm de haut sur toutes les longueurs.

Les lames Erko STD-K, prescrites pour des usages plus ponctuels, viennent pour leur part répondre à des utilisations standards, c'est-à-dire la coupe des aciers, des métaux non-ferreux et ponctuellement des inox. Elles sont pourvues de dents HSS 8% de cobalt avec un angle de 0° sur les dentures fines (du 10/14 au 5/8 inclus) pour la coupe des parois minces et des petites sections, et avec un angle légèrement positif de 5° pour les grosses dentures (du 4/6 au 2/3 inclus) pour un usage universel et la coupe des profilés et matériaux pleins. Disponibles du 12,7 au 54 mm de haut selon l'angle des dents sur toutes les longueurs.