juillet 2015

Air Liquide Welding - Cemont

Accueil / BBI / Produits / Soudage

Dualflow, un brevet Air Liquide



Brevet Air Liquide Welding, Dualflow est un dispositif de modulation du débit d’aspiration piloté par torches aspirante munies de micro-contact. Cette solution répond aux besoin en soudage confiné, où il est nécessaire de pouvoir moduler le débit d’aspiration. Sur les torches aspirantes classiques, cette modulation se fait par une ouverture manuelle au niveau de la poignée de torche. Elle ne peut se faire facilement en cours de soudage sans risquer de perdre le suivi du cordon de soudure, ce qui provoque généralement un défaut de pénétration ou un défaut visuel du cordon. De plus, cette action étant à l’initiative du soudeur, rien ne l’oblige à refermer l’ouverture et il peut continuer son soudage avec des conditions dégradées, non sécuritaires pour sa santé.

L’appui sur le micro-contact, placé sur le manche de torche, permet ainsi de diminuer le débit d’aspiration sans modifier le cordon de soudure. La commande de modulation peut être réalisée par appui continu (retour au débit nominal dès le relâchement du bouton) ou par une action en deux temps : première impulsion, diminution du débit, deuxième impulsion, retour au débit nominal. Dans ce cas, le retour au débit nominal s’effectue automatiquement en fin d’arc.