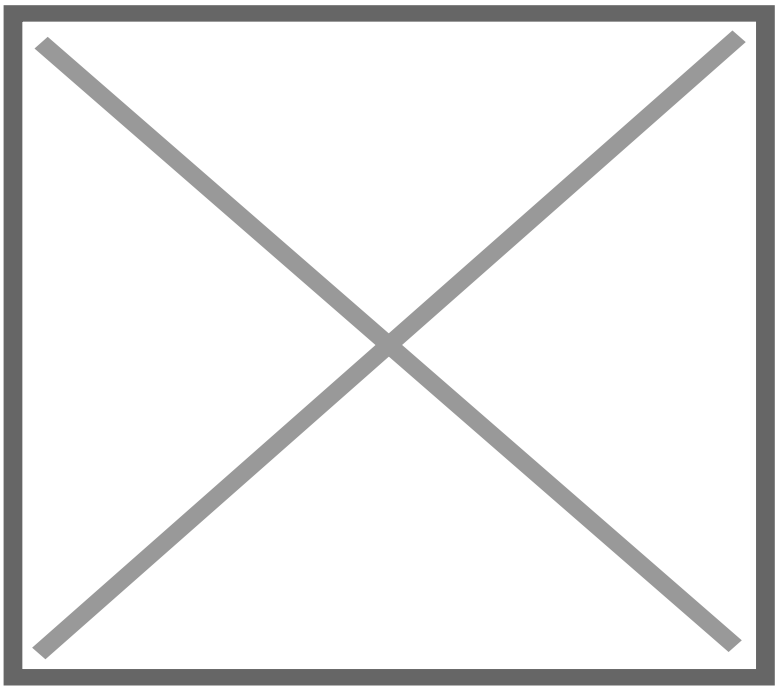
juin 2026

Bulane

Accueil / BBI / Produits / Soudage

L’autoproduction d’hydrogène bas carbone Dyoflam Industrie



La société Bulane propose à ses clients des procédés d’autoproduction d’hydrogène bas carbone afin de décarboner massivement leur activité et de gagner en indépendance énergétique. Parmi les solutions proposées, le poste Dyoflam Industrie remplace les bouteilles de gaz traditionnelles utilisées pour les applications de flamme (brasage, soudobrasage, chauffe…) par une production directe d’hydrogène sur site. Les avantages de ce procédé sont nombreux. Ils incluent notamment une réduction de l’empreinte carbone pouvant atteindre -92% de CO2 émis dans les applications oxy-flamme, l’absence de stockage et de transport de gaz sous pression, ainsi que la diminution des coûts liés à l’approvisionnement et à la gestion du gaz. Par ailleurs, cet appareil est mobile et s’intègre aux lignes de production existantes sans modification du process. Il permet également l’utilisation de chalumeaux plus légers (jusqu’à -30% de poids) et génère une flamme à 2 800°C, performante et constante.

Concrètement, le principe du poste Dyoflam Industrie est de procéder à l’électrolyse de l’eau pour séparer cette dernière en hydrogène et oxygène afin de produire ces gaz à la demande. Le mélange gazeux obtenu permet d’alimenter une flamme oxy-hydrogène sans carbone, stable, homogène et de très haute température, utilisable pour le brasage, le soudobrasage, le traitement thermique, l’oxycoupage et la génération de microflammes. Le poste intègre plusieurs fonctions clés, telles que le réglage simple du débit sans gestion complexe de manomètres, le système Start & Stop qui déclenche la production de gaz uniquement lorsque nécessaire, le monitoring avec suivi des données en temps réel, ainsi qu’un mode multi-applications permettant de s’adapter aux différents usages.