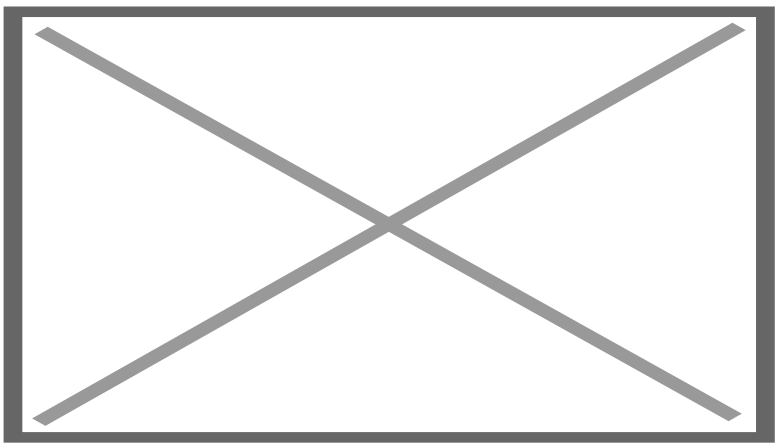
avril 2023

Engmar

Torche aspirante Ergoflow 420 à refroidissement eau et air



La société Engmar met sur le marché sa nouvelle torche aspirante Ergoflow 420 dotée d'un système de refroidissement particulièrement efficace qui associe un circuit d'eau et une aspiration d'air. Cette combinaison évite l'échauffement excessif de ses pièces de tête (diffuseurs, buses à gaz, tubes contact) et donne la possibilité de souder en continu et à haut ampérage, comme par exemple lors de l'assemblage de pièces métalliques épaisses.

Au-delà de cet aspect, l'amélioration du système de refroidissement a permis de réduire le poids de la torche et le nombre de consommables. Cette évolution alliée à l'utilisation d'un faisceau très flexible et d'une poignée ergonomique améliore notablement le maniement au quotidien de cet équipement par les soudeurs. En parallèle, la moindre usure des consommables réduit les coûts d'usage. Suite aux essais effectués, la marque évalue qu'il est possible de conserver une buse à gaz jusqu'à trois semaines en lieu et place d'un remplacement quotidien.

La torche aspirante 420 répond aux préconisations des Carsat françaises et à la norme EN ISO 21904-1.