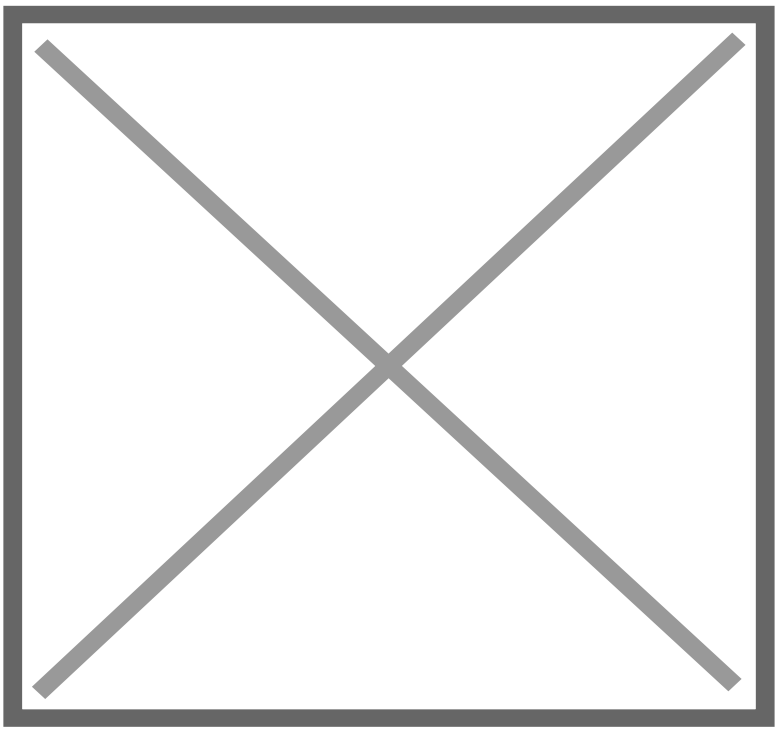
septembre 2022

Engmar

Accueil / BBI / Produits / Soudage

Groupe aspirant Atmoflow



Engmar, spécialiste de l'aspiration et du traitement des fumées de soudage, propose le nouveau groupe de filtration aspirant Atmoflow, équipement compatible avec un ensemble de produits tels que les torches aspirantes ou les capteurs laminaires (pour procédés MIG/MAG, TIG ou MMA) qui captent les fumées de soudage à la source. Grâce à sa puissance d'aspiration allant de 70 et 230 m3/h selon le dispositif installé, il filtre 99,95% des particules de 0,3 µm et plus et permet leur rejet en extérieur. Cette solution, préconisée par la Carsat en France, répond à la norme EN 60335-2.

L'Atmoflow est présenté comme un groupe « intelligent » doté d'un programme assistant les opérateurs lors de chaque étape du processus de soudage, grâce à un écran digital affichant des notifications lumineuses et émettant des signaux sonores. La programmation et le degré d'automatisation permettent par exemple de paramétrer la calibration de l'appareil associé, de déclencher un nettoyage par décolmatage, ou encore de détecter le besoin de vidange de manière semi-automatique.

La maintenance du groupe est totalement sécurisée grâce à un système de bag in / bag out qui permet de changer le filtre sans avoir aucun contact direct avec les particules nocives issues des fumées de soudage. L'Atmoflox se déplace facilement dans l'atelier grâce à ses roulettes et sa poignée.