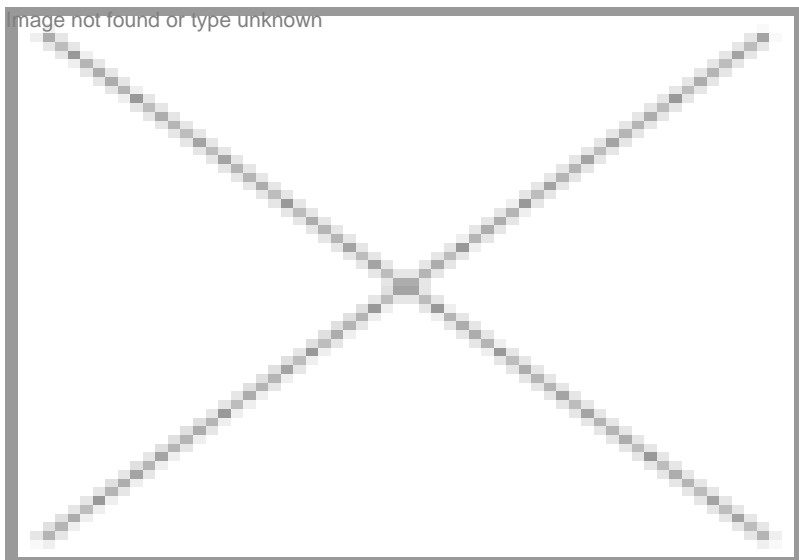


Fronius

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Soudage](#)

Le poste Ignis Battery, en toute autonomie

La société autrichienne Fronius a présenté plusieurs nouveautés lors du salon Schweissen & Schneiden d'Essen, dont le poste de soudage compact Ignis dans une version sur batterie qui apporte une nouvelle dimension de liberté dans le domaine du soudage à l'électrode. Ce générateur autonome utilisable en mobilité est proposé dans une classe de puissance allant jusqu'à 150 A pour le soudage Tig et pour le soudage manuel à l'arc (MMA) avec toutes les électrodes rutilés, basiques ou cellulosiques. Il ne pèse que 12 kg sans son chargeur, avec un boîtier robuste doté d'une garde au sol de 3,5 cm et d'un filtre en acier inoxydable, et est classé IP23 contre la poussière et l'eau.



Pour fonctionner de façon optimale, ce poste est équipé d'une batterie lithium-ion haute performance LiFePO4 de 750 Wh qui permet, avec une charge, de souder jusqu'à 31 électrodes (2,5 mm) ou jusqu'à trente minutes de soudage TIG à 100 A. Ensuite, la fonction de charge rapide permet de retrouver 80% de la capacité en seulement quarante minutes, la totalité en une heure. Le générateur intègre par ailleurs un système de gestion qui permet de surveiller la tension de la batterie, de contrôler son chargement et d'assurer sa protection contre la surcharge et la décharge profonde. Dans son mode hybride, l'Ignis Battery est capable de souder tout en se rechargeant à partir du réseau, ce qui prolonge encore le temps d'utilisation. Cette fonction assure également un arc électrique stable, même en cas de variations de la tension du secteur. Ainsi, la pleine puissance de sortie de 150 A est toujours disponible, même sur un réseau 120 V. Le poste peut aussi être alimenté par un petit groupe de seulement 2 kVA.

En termes de fonctionnalités, ce poste intègre le mode MMA Pulse et reprend les grandes spécificités que sont l'HotStart et le SoftStart pour obtenir des caractéristiques d'amorçage optimales pour les électrodes, le TrackingArc qui facilite le réamorçage précis de l'arc électrique à seulement 8 A, l'Anti-Stick qui empêche l'électrode de coller.

Pour le soudage Tig, on peut noter à titre d'exemples le Tig Pulse et le Comfort Stop qui garantissent un soudage contrôlé avec un cratère final parfait.