

Fronius

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Soudage](#)

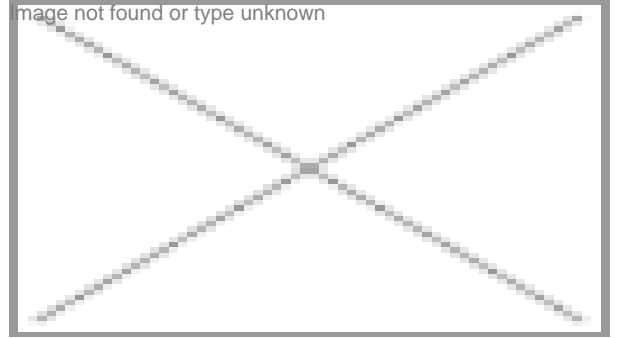
La torche de soudage modulable Multilock

Le système Multilock de Fronius est un système de torche modulaire pour le soudage manuel TIG et MIG/MAG dont tous les éléments peuvent être adaptés selon les besoins pour couvrir une grande variété d'applications. Il en résulte une économie sur les coûts d'achat ainsi que de stockage et un temps de rééquipement réduit.

La torche avec son faisceau de liaison sert de base pour les différents composants et la connexion ainsi que le changement des cols de cygne de différents angles et longueurs se fait sans outil, simplement par pression et rotation – la fixation d'un nouveau col se fait de même par insertion et rotation. Plus de quarante cols de cygne différents sont disponibles pour le soudage TIG et pas moins de quatre-vingts pour le soudage MIG/MAG, dont des cols flexibles à la forme ajustable. Le système est par ailleurs adapté aussi bien au refroidissement à gaz qu'à eau. Cette polyvalence est très utile lors des enchaînements des tâches de soudage mais également en cas de panne puisque chaque composant peut être changé individuellement en un tour de main.

Au-delà de cette polyvalence, les concepteurs Fronius ont conçu la torche afin qu'elle soit d'un maniement simple, agréable et ergonomique : la poignée est constituée de composants antidérapants et doux assurant une bonne préhension, les poignées ergonomiques soulagent les muscles de la main de la fatigue. De plus, les matériaux souples utilisés pour le faisceau de liaison et la rotule qui la relie à la torche garantissent une utilisation flexible et sans effort. Ils ont également veillé à la durabilité de la torche avec des pièces d'usure conçues de manière à ce que la température soit dissipée de façon optimale. Fronius utilise ainsi un alliage de cuivre de grande qualité pour les tubes contact et de l'acier inoxydable pour les tubes externes des cols de cygne MIG/MAG.

Dernier point, le système de torche de soudage MIG/MAG modulaire peut facilement être modifié en torche aspirante grâce au kit FumeEx qui permet d'aspirer les fumées de soudage directement à l'endroit où elles sont émises.



Panneau de commande à la demande

Les soudeurs peuvent choisir différents éléments de commande en fonction de leurs préférences. La fonction Up/Down ou le potentiomètre rotatif permettent un réglage simple de l'intensité de courant. La fonction JobMaster permet de sélectionner et d'activer des paramètres préenregistrés (jobs) sur l'installation de soudage par l'intermédiaire de la torche de soudage. Il s'agit d'une option particulièrement pratique lorsque l'installation de soudage est hors de portée. Enfin, même le panneau de commande peut être changé le cas échéant.