mai 2015

Kemppi

Accueil / BBI / Produits / Soudage

Fastmig X

Le système de soudage modulaire FastMig X de Kemppi fonctionne avec le logiciel Mobile Control Arc qui peut être optimisé pour les applications spécifiques de soudage professionnel par le choix des composants et des options appropriés. Ainsi, lorsque la fonction ArcVoltage du système est activée, le FastMig X affiche automatiquement la tension d'arc réelle pendant le soudage, permettant de maintenir facilement les valeurs de soudage à l'intérieur d'une plage prédéfinie, indépendamment de la taille et la longueur des câbles.

Ce système proposé en 450 A et 350 A existe en trois configurations. Le FastMig X regular, une version convenant à de nombreuses applications de soudage industriel en atelier ou sur site, en particulier pour le soudage des tôles épaisses, est équipé en standard, des procédés MIG/MAG et MIG/MAG synergique, du MIG pulsé et Double Pulse. Le FastMig X Pipe, conçu pour le soudage des tubes et les passes de racine mais qui convient également pour le soudage des tôles, possède la fonction WiseRoot+ offrant une vitesse de soudage jusqu'à cinq fois plus rapide que le soudage TIG et trois fois plus rapide que le MIG synergique. Son mécanisme de dévidage à double moteur, robuste et précis offre une fiabilité élevée même dans les environnements de soudage les plus exigeants.
Enfin, le FastMig X Intelligent est adapté à tous matériaux et tous types de soudage, y compris celui des tôles fines. Il dispose d'un mécanisme dévidage du fil DuraTorque DT et d'une palette

complète de programmes de soudage pour tous les métaux d’apport et les gaz de protection.

Cette dernière configuration du FastMig X dispose en standard du package complet de logiciels, dont le logiciel Mobile Control Arc pour les appareils mobile Android qui offre la possibilité de régler les paramètres de soudage à partir d’un téléphone portable ou d’une tablette.