mars 2013

La visserie bois

Accueil / BBI / Produits / Visserie boulonnerie

Des ventes en pointe

Marché de plus en plus technique, la visserie bois est aujourd'hui en mesure de proposer des solutions répondant aux exigences des nouveaux marchés, comme ceux de la maison à ossature bois, de l'isolation sous toiture ou des aménagements extérieurs. Les produits dits techniques soutiennent ainsi la bonne santé de cet univers, néanmoins pas toujours très valorisé dans la distribution traditionnelle. Reléguée au rang de consommable, la vis à bois ne bénéficie pas toujours de l'attention nécessaire bien qu'elle s'inscrive sur des marchés à fort potentiel de développement.

Le marché de la visserie bois a le vent en poupe. Porté par la dynamique du développement du bois dans la construction, qu'il s'agisse de la maison à ossature bois (MOB) ou de l'aménagement extérieur (terrasses, claustras, caillebotis...), cet univers semble défier la morosité économique actuelle du secteur du bâtiment.

Après un démarrage timide, les constructions à ossature bois sont en plein essor et représentent de surcroit un superbe potentiel en perspective. Selon l'institut d'études Xerfi, les mises en chantier de ces constructions durables ont plus que doublé au cours de la décennie 2000-2010. Près de 22 000 maisons en bois sont attendues à l'horizon 2014. Actuellement, la part des maisons en bois se situe entre 7 et 8% des demandes de permis de construction de maisons individuelles. Je vous laisse calculer les répercussions sur le nombre de vis à bois nécessaires. A titre d'exemple, la réalisation d'une terrasse requiert cinquante vis au mètre carré, soit un millier pour une surface de 20 m2.

Evidemment, il n'y a pas de maison respectueuse de son environnement sans isolation performante, réalisée notamment par l'extérieur, sous toiture, pour préserver les combles. Ce sont là encore des vis qui permettent de mettre en œuvre l'isolant sur la charpente.
Au-delà de ces marchés émergents, la vis à bois est devenue, de façon plus générale, indispensable aux charpentiers. Autrefois, l'assemblage des éléments de charpente s'effectuait à l'aide de boulons puis de systèmes d'agrafage. Depuis une dizaine d'années, grâce à ses évolutions techniques mais aussi à celle des machines nécessaires à la mise en œuvre, la mission revient à la vis, pour le grand bonheur du charpentier qui n'a plus besoin de percer les avant-trous nécessaires au boulon.

Tendances porteuses

Ces tendances positives contribuent à stimuler les ventes de vis à bois dont la croissance pourrait

avoisiner les 10 à 15% pour les vis dédiées aux nouveaux marchés (MOB, charpentes, terrasses...) et de l'ordre de 2 à 3% pour la visserie traditionnelle. En revanche, intervenant dans un univers hautement concurrentiel, les fournisseurs de cet univers ne se risquent pas à avancer des volumes de vente. D'ailleurs, l'arrivée d'un nombre grandissant d'acteurs attirés par cette manne a des répercussions évidentes sur les prix moyens et les marges, notamment sur le segment des vis standard. Néanmoins, dans l'univers professionnel, les fabricants européens continuent leur domination sur le marché, parmi lesquels les Allemands ABC Spax, Heco Schrauben, Reisser, l'Italien Mustad et bien entendu le Français GFD qui, tout en appartenant à un groupe italien, a préservé sa production de vis sur son site de Saint-Etienne.

Standard n'est pas toujours basique

Aujourd'hui, le marché des vis à bois se décline donc en deux grandes parties : les vis standards ou classiques et les vis techniques. Les premières représentent environ 60% des volumes contre 40% aux secondes.

En fait, les deux types de produits se différencient surtout à travers les domaines d'application auxquels ils sont destinés. La vis standard concerne tous les types de fixation courante (agglomérés, menuiseries intérieures...). Elle est d'ailleurs utilisée par différents corps de métier. Si nombre de vis standard sont jugées très banalisées sur un marché envahi par des produits d'importation d'entrée de gamme, certaines bénéficient toutefois d'atouts techniques. Et ce d'autant plus que les fabricants tendent à proposer des gammes reposant sur la même base technique, adaptée ensuite aux différentes applications en termes de dimensions et de spécificités. De plus, le développement de la construction bois se répercute aussi sur les vis classiques. Par exemple, conçue pour entrer dans du métal, une vis placo traditionnelle dispose d'un filet peu épais qui, dans le bois, risque de favoriser l'arrachement de la vis, d'où le lancement de la vis bois, dotée d'une tête tulipe comme toute bonne vis placo qui se respecte, mais offrant le coefficient d'arrachement nécessaire à une utilisation dans le bois.

Vis techniques : une solution

Avant tout, les vis techniques offrent des solutions à des contraintes supérieures aux vis classiques et répondent à des demandes spécifiques en termes de résistance mécanique (résistance à l'arrachement, à la flexion, au cisaillement...). Néanmoins, aussi techniques soient-elles, ces vis basculeront dans le camp des standards, le jour où, leur développement aidant, elles se seront suffisamment généralisées sur le marché, volumes importants à l'appui.

Actuellement, les vis techniques sont utilisées dans les applications liées aux structures en bois, pour fixer de l'isolation sur une toiture ou encore lors de la pose de terrasses extérieures. Leur émergence est liée directement à l'évolution des produits mis en œuvre, eux-mêmes beaucoup plus techniques qu'auparavant. Ainsi, le développement de systèmes d'isolation multi-couches a nécessité la mise au point de vis de plus en plus longues pour que la fixation soit en mesure d'aller chercher à travers l'isolant la structure bois de la maison.

Les vis techniques profitent également du renforcement des exigences réglementaires. Les éléments de construction sont effectivement soumis au marquage CE, établi à partir la norme EN 14592 ou d'agréments techniques européens, jugés plus sévères que la norme. Les ATE imposent notamment au fabricant de fournir de l'information technique, des résistances à la charge ou encore des durées de vie supérieures. Le marquage CE est donc indispensable pour les produits qui veulent s'inscrire dans des programmes de construction bois, les bureaux d'études étant de plus en plus vigilants à utiliser des vis qui présentent toutes les garanties et engagent de toute façon leur responsabilité.

Diamètres et longueurs supérieurs

Par conséquent, depuis quelques années, la vis à bois a ainsi changé de physionomie. La classique « vis agglo », terme générique pour désigner la vis à bois, se décline en effet essentiellement dans des diamètres de 3 à 8 mm, avec un cœur de gamme sur les 6 et 8 mm, et dans des longueurs allant jusqu'à 180 mm. En revanche, les vis dédiées aux applications techniques affichent allègrement des diamètres de 10 ou 12 mm et des longueurs dépassant largement les 200 mm pour atteindre les 600 mm, voire plus pour les fabrications spéciales.

Cependant, quels que soient leurs domaines d'application, toutes les vis cherchent à améliorer leur vitesse de pénétration dans le bois (sans l'abimer et en suscitant le moins d'effort possible) et à présenter d'excellentes tenues à l'arrachement et une bonne résistance au cisaillement. Ces performances sont issues de différents compromis techniques portant sur le filetage, la pointe, la tête, la qualité de l'acier, le traitement thermique, le revêtement de surface, occasion pour les marques d'exprimer tout leur savoir-faire.

Filets très spéciaux

Ces dernières années, le filetage a suscité toutes les attentions et a fait l'objet de nombreux brevets.

Traditionnellement, une vis pour le bois peut être totalement ou partiellement filetée. Dans le premier cas, elle convient pour la fixation d’éléments métalliques sur du bois et dans le second, à l’assemblage de pièces de bois, lequel nécessite un niveau de pression difficile à atteindre avec un filet total pour éviter l'écartement des deux pièces de bois. Préservant une partie lisse sous la tête d’un diamètre supérieur à celui du corps de la vis, le filetage partiel est beaucoup plus en mesure d'éviter le risque de rupture que le filetage total qui implique un diamètre réduit de l’ensemble de la tige vis, susceptible de provoquer la rupture de la vis en cas d’application d’un couple de serrage élevé.

Néanmoins, à l'initiative d'Heco Schrauben, fin 2010, sont apparues de nouvelles générations de vis associant les avantages des deux types de filets. Ces vis à filetage total sont dotées d'un pas variable, diminuant de la pointe à la tête, pour permettre la compression des pièces de bois en reprenant donc les caractéristiques qu'un filetage partiel. La vis gagne alors en polyvalence, permettant au professionnel de ne pas multiplier les références, les stocks et de se contenter d'un seul outil de mise en œuvre. D'autres types de filet ont également vu le jour : double filet à la pointe pour accrocher parfaitement le bois et sur le cœur de la vis de façon à assurer une pénétration régulière, ou encore filet asymétrique doté d'un angle particulier, permettant là encore de pénétrer plus rapidement dans le bois avec le moins d'éclatements possible. Pour faciliter la pénétration de la vis, notamment dans des bois durs, les filets peuvent également être crantés pour mieux arracher les fibres sans détruire le support.

Comme on l'a vu précédemment, le filet exerce également une influence sur la résistance à l’arrachement d’une vis. Cette résistance dépend essentiellement du rapport entre le diamètre extérieur du filet et le diamètre de la tige de la vis. Plus ce rapport sera élevé, plus la résistance à l’arrachement sera forte. Un filet large (pourvu d’un pas important) participe aussi à accroître la résistance à l’arrachement, le bois se refermant en quelque sorte sur lui.

Et pointes particulières

Le temps de pénétration d’une vis est aussi conditionné par la géométrie de sa pointe. Là encore, chaque fabricant a la sienne propre. Le but est donc d'avoir la pointe la plus fine possible, avec le

filet qui descend le plus bas possible de manière à pénétrer le plus rapidement possible dans le bois et le faire éclater le moins possible.
Avec son entaille coupante, la pointe anti-fendage permet ainsi de visser sans que le bois soit fendu et sans passer par l'étape du pré-perçage. Dotée d'ailettes de fraisage, la pointe auto-foreuse facilite le vissage dans le bois tout en évacuant les copeaux du trou et sans avoir à pré-percer ni à fraiser, des qualités notamment appréciables dans les bois durs comme le médium.

Tête et empreintes

Le rôle de la tête de la vis est tout aussi essentiel dans la performance du vissage. Le dessous de la tête peut par exemple être pourvu de crans, ce qui permet un excellent ancrage du filet dans le bois (notamment dans le cas de médium), ce dernier se bloquant sur la ferrure dès que la tête entre en contact avec le métal. Souvent ces vis présentent un cône renforcé, améliorant leur résistance à la rupture et permettant de ne pas éclater le bois en fin de serrage.

Au niveau de la forme, la tête fraisée plate domine les ventes largement devant la tête fraisée bombée, ronde (surtout utilisée pour la fixation d'éléments métalliques dans le bois).

Au-dessus de la tête, l'empreinte à six lobes internes Torx® confirme son avancée sur l'empreinte cruciforme Pozidriv®, même si cette dernière conserve ses inconditionnels. Actuellement, dans l'univers professionnel, 60% des empreintes seraient de type Torx®. Ce taux passe à 50% dans les négoces en matériaux et à 40% dans les grandes surfaces de bricolage.

L'empreinte Torx® présente il est vrai quelques atouts. Elle évite le phénomène de ripage, risquant d'abimer l'empreinte, et limite la rupture des vis. Offrant une bonne tenue à l'embout, elle requiert un moindre effort de vissage tout en procurant un couple de vissage élevé grâce à une bonne répartition de l'effort. Ce qui permet de limiter aussi l'usure des batteries de visseuses.

Notons toutefois que toutes les empreintes à étoiles ne sont pas toujours la véritable empreinte Torx®. Certains préfèrent frapper avec des empreintes universelles, se rapprochant de l'empreinte leader. Par ailleurs, il existe également des marques proposant leurs empreintes et par conséquent leurs embouts spécifiques. Le couple embout de vissage-empreinte est en effet important, particulièrement dans les bois durs et dans les diamètres importants. Si la transmission de couple n'est pas bonne, la performance mécanique de la vis sera limitée.

D'ailleurs, les fabricants travaillent également sur la profondeur de l'empreinte en l'accentuant de quelques millimètres. Plus cette dernière est grande, plus l'embout peut descendre profondément et plus la transmission de couple sera importante.

Acier et traitement thermique

Moins visible, la qualité de l'acier et celle du traitement thermique sont tout aussi décisives dans la performance d'une vis. Elles sont déterminantes pour donner à la vis son élasticité et donc ses résistances mécaniques en termes de flexion, de résistance au cisaillement. N'oublions pas qu'une vis à bois est mise en œuvre dans un matériau vivant, amené donc à bouger. Par ailleurs, cette élasticité va favoriser la pénétration de la vis dans les bois les plus durs, sans créer de micro-fissures préjudiciables à la longévité du produit. Ce phénomène est important, notamment lors de l'utilisation de visseuses à chocs qui requièrent une grande élasticité de la tête de la vis.

Selon certains fabricants, la qualité de l'acier joue plus dans les différences de prix entre fabrication asiatique et européenne que le coût de la main d'œuvre, dans un contexte

d'automatisation des chaines de production. Et la qualité du traitement thermique conditionnerait jusqu'à 70% la qualité d'une vis, ce qui en fait souvent une vraie valeur différenciante par rapport aux produits d'importation.

Le revêtement de surface apporte lui toute sa contribution en matière de gain de temps et de productivité. De lui dépend la lubrification, décisive dans la vitesse de pénétration de la vis. Plus le revêtement est épais (de l'ordre de 3 à 5 microns), plus la vis conserve ses caractéristiques même si le professionnel est amené à l'enlever puis à la remettre.

Le chrome 6 sur la sellette

Difficile de passer sous silence la disparition annoncée du Chrome 6 dans les traitements anti-corrosion que subissent les vis. La quasi-totalité des vis pour le bois sont en effet en acier, seule la fabrication de cercueils requérant des vis en alu ou nylon, brûlant mieux dans les crématoriums ! Et ce même acier doit bien entendu résister à la corrosion. A l'origine, toutes les vis étaient en zingué blanc. Néanmoins, avec l'apparition de lubrifiants corrosifs, les vis ont bénéficié d'un traitement supplémentaire, dit bi-chromaté (avec Chrome 6) donnant à la vis des résistances supplémentaires à la corrosion, mesurée en terme de résistance au brouillard salin. Le chrome 6 a également donné à la vis bois sa coloration jaune, se mariant particulièrement bien avec le bois. Cette coloration est même devenue un code couleur métier.

Aujourd'hui, plusieurs réglementations européennes interdisent l’usage du chrome 6 pour les matériels électriques et électroniques, l’automobile, les jouets. Cependant, aucun décret n'a encore été publié concernant la construction. Les vis bichromatées restent donc bien présentes dans les gammes mais néanmoins nombre de fabricants ont pris les devants d'une éventuelle interdiction, valorisant surtout leurs vis zinguées blanc. La VBA3 de GFD dispose ainsi d'un traitement dépourvu de chrome 6 mais arborant une couleur jaune et annonçant des résistances supérieures à celles du zingué blanc.

A noter également sur le marché la présence de vis zinguées noir, offrant une tenue à la corrosion légèrement supérieure au zingué blanc. Utilisées surtout pour leur caractère esthétique, sur des ferrures noires, ces vis ne disposent que d'une toute petite part de marché.

L'inox règne à l'extérieur

Pour une utilisation à l'extérieur, rien ne vaut la vis inox qui surpasse de toute façon largement la vis bichromatée dans sa résistance à la rouille dans le temps. Evidemment, son prix à l'achat est supérieur à la vis bi-chromatée et zinguée blanc. On retrouve également la vis inox dans des pièces soumises à l'humidité comme les salles de bains ou les cuisines. Le développement de l'inox s'appuie également sur des poussées réglementaires. Impossible aujourd'hui pour une ville d'installer des caillebotis sur une plage, dans un air salin donc, sans utiliser des vis inox A4. Deux types d'inox prévalent sur le marché, l'inox A2 pour des usages extérieurs courants et l'inox A4, indispensable pour les bords de mer.

Un consommable valorisant

Malgré les apparences, la vis bois revêt donc une véritable complexité technique, tout en restant un consommable aux yeux de la distribution. Pour de nombreux acteurs du marché, les circuits de quincaillerie et fourniture industrielle n'accordent pas à la vis l'attention qu'ils portent à l'outillage électroportatif, dont le chiffre d'affaires immédiat semble plus attrayant même si les marges au final sont moins importantes.

Faut-il y voir les raisons de la domination sur ce marché des acteurs de la vente sur site, à commencer par Würth ? Ces derniers ont bien compris que la vis, effectivement un consommable, est aussi l'opportunité de rester en contact quasi permanent avec les entreprises clientes et donc à chaque nouvelle commande, de leur proposer d'autres produits. D'autant plus qu'une fois que l'utilisateur a testé la vis, il n'est plus besoin d'en démontrer les vertus.

Soutiens à la vente

Pour valoriser leurs gammes, les fournisseurs jouent sur deux axes. Lorsque le magasin dispose d'un libre-service, ils déploient des linéaires structurés clairement en fonction des applications, mettant ainsi en évidence les innovations survenues ces dernières années et notamment les solutions techniques qu'ils apportent aujourd'hui. Les produits techniques figurent dans ces linéaires, centrés sur le 20 x 80, les dimensions moins standards ou les produits spéciaux étant vendus à la commande.

Les marques répondent également aux besoins des plus petites entreprises en proposant des conditionnements adaptés en fonction des besoins : sachets, boites en plastique ou en carton. Toutes les entreprises n'ont en effet pas besoin de packagings proposant des centaines de pièces, voire mille.

En ce qui concerne les vis techniques, charpente ou isolation sous toiture par exemple, certains fabricants proposent également des logiciels de calcul, parfois gratuits, destinés aux bureaux d'études, artisans, architectes, mais que peuvent également utiliser les distributeurs. Il suffit au professionnel d'entrer ses informations techniques pour que le logiciel calcule le nombre de vis nécessaires et le type de produits requis. Pour les marques, ces outils contribuent à la fidélisation par rapport au client final.

Par ailleurs, pour aider leurs distributeurs à prendre des parts de marché auprès de clients aux exigences plus techniques, les fournisseurs les accompagnent en tournée pour leur apporter le soutien nécessaire. Pour reprendre l'expression de l'un d'entre eux, le but est de leur apporter de la technicité plutôt que batailler sur des produits parfois achetés au kilo !

Certains fabricants effectuent également des démarches directement auprès des clients finaux. Non seulement cela leur permet de préconiser leurs solutions, dont le distributeur se fera ensuite le relais, mais aussi de bien comprendre l'évolution des matériaux et des techniques de pose. Un contact inestimable à l'heure où les développement de la vis s'effectuent surtout en fonction de ces nouvelles contraintes.

Agnès Richard

Le marquage CE, une obligation dans la construction

Répondant aux exigences de la directive européenne sur les produits de la construction (Eurocode 5, norme EN 14592), le marquage CE est obligatoire sur les vis utilisées dans la construction. Il ne s'agit donc pas d'une marque ou d'un « label de qualité » qui relève d’une démarche volontaire.

Ce marquage atteste de la conformité des produits marqués aux exigences de la DPC. Il est impérativement et obligatoirement délivré par un organisme reconnu par la communauté européenne et agréé par l’administration française.

Trois des exigences essentielles de la DPC concernent particulièrement la fixation : résistance mécanique et stabilité, sécurité, hygiène, santé et environnement.

Les règles techniques concernant la construction bois sont contenues dans l’eurocode 5, les

normes produits dans la norme EN 14592. Par arrêté du 16 février 2010, cette norme est obligatoire en France.

Néanmoins, un produit de construction peut être marqué CE s'il est conforme, soit à une norme harmonisée, soit à un Agrément Technique Européen. L’agrément technique européen est une spécification technique alternative aux normes harmonisées qui existe pour des produits considérés comme non traditionnels et non couverts par une norme. Sa durée de validité est de cinq ans renouvelables.

Lennie

Vis technique anti-fendage

La société Lennie vient de présenter au salon Fastenair Fair de Stuttgart sa vis bois technique anti-fendage en zingué blanc, à la fois performante, précise et rapide.

L’empreinte TX permet un excellent maintien de la vis et une forte transmission du couple. La tête fraisante crantée assure un anti-fendage du bois ainsi qu’une meilleure pénétration de la tête de vis. La nervure de fraisage libère le passage de la vis et préserve les batteries des visseuses (moins d’échauffement). La pointe foret évite l’éclatement ou les fissures et assure un démarrage rapide du vissage.

Heco-Schrauben

Topix-Therm

Les charges de compression, telles que le poids de la couverture ou les charges de neige, n’étant pas absorbées par des matériaux isolants de faible résistance, les variantes de fixations classiques, avec des vis partiellement filetées, ne peuvent donc pas être utilisées pour le montage de ces isolants.

Avec la vis Heco Topix-Therm, l’utilisation d’isolant de faible résistance, comme les panneaux de fibres en toiture, ne pose aucun problème. La contre-latte est ici fixée par le filetage sous tête de la vis, ce qui évite son enfoncement dans l’isolant. Cette vis est en effet formée de deux filets de même pas qui garantissent un vissage à distance avec un écart uniforme entre les contre-lattes et les chevrons. Les forces de compression exercées ne sont pas transmises à l’isolant de faible résistance. Pour la mise en œuvre en isolation de toit, une seule longueur de vis est suffisante. Le vissage s’effectue toujours à angle droit, évitant le recours à un gabarit. La quantité de vis requise est nettement inférieure à celle des systèmes classiques. Des justificatifs de mesure sont disponibles via le logiciel de mesure Heco HCS. Cette vis dispose de l’agrément technique européen ATE.

GFD

VBA3

Première vis du marché à arborer un zingage jaune sans chrome 6, la vis VBA3 bénéficie également de plusieurs évolutions techniques.

Sa tête a été retravaillée, et plus particulièrement les crans sous-tête en forme d’ailettes avec cône d’appui à 90°, qui favorisent un fraisage parfait dans le bois. Les copeaux sont entrainés vers l’extérieur pendant la rotation de la vis et la collerette permet de refermer le bois pour lui éviter d’éclater. Par ailleurs, l’empreinte est plus profonde, pour faciliter la prise de la vis sur l’embout.

Quant au nouveau filet asymétrique (brevet GFD n° 9204424), il améliore la résistance à l’arrachement et est conforme aux nouvelles exigences CE (norme NF EN 14592).
Cette vis dispose également d’un traitement thermique particulier qui lui permet de gagner en flexibilité (jusqu’à 40 degrés) et d’améliorer le couple de rupture. De même, le moletage est placé au-dessus du filetage sur les vis à filetage partiel, ce qui facilite le passage de la vis et réduit le risque de rupture.

Pour finir, une nouvelle pointe plus effilée améliore la prise de filet et réduit le temps de pénétration jusqu’à 20%.

Acton

Une offre étendue

Acton, spécialiste français de la visserie boulonnerie inoxydable pour la distribution professionnelle, dispose d'une très large gamme de produits pour le bois de plus de 1 500 références. De la vis pour le bois aggloméré traditionnelle à la vis très spéciale pour les bois durs, sa gamme répond à toutes les sollicitations. La clouterie, les vis de charpentes, les vis pentures et les vis « parapluie » complètent une offre étendue répondant notamment au besoin des maisons à ossature bois.

Norail

Vis terrasse Starblock Inox A4

Avec la nouvelle Vis terrasse Starblock Inox A4, Norail, le spécialiste quincaillerie pour le négoce ajoute à sa gamme visserie Pro extérieure la solution pour les terrasses fortement exposées aux environnements iodés et chlorés. Fabriquée en acier inoxydable, la Starblock Inox A4 à empreinte Torx présente des caractéristiques techniques optimisant son utilisation : solidité (tête double cône), effort de vissage réduit (filetage tranchant), anti-fendage du bois (pointe entaillée), fraisage parfait (crans sous tête), placage du bois facilité (filetage partiel). Sa couleur brune et sa tête réduite répondent aux exigences esthétiques du particulier et en font une valeur sûre pour les chantiers. Elle est disponible dans les dimensions 5 x 50, 5 x 60 et 5 x 70 mm et est vendue en boite de 200 pièces et en seau de 500 pièces.

Mustad

Gamme Panelvit

La gamme Panelvit® compte plus de 600 références, disponibles en stock, et divisées en sept sous-familles (Universelle, PF Partiellement filetée PZ et TX, AF Anti-fendage, FC pour penture, TD Tête réduite pour la pose des crémones, PT pour bardages et planches terrasse, Panelvit en acier Inox) et en huit traitements galvanisés, proposant différentes protections et finitions esthétiques.

Ces vis se caractérisent notamment par leur filet lisse et tranchant et par la la lubrification Lubex® qui leur permet de glisser dans les bois durs (essais faits sur bois Iroko et Chêne). Ainsi, le couple de vissage est réduit de 50% par rapport à une vis standard. La profondeur du filet assure une résistance élevée à l'arrachement et la pointe ogive à rayons multiples facilite le perçage en évitant tout dérapage, particulièrement dans les matériaux mélaminés, sans risque de fissuration.

Mustad témoigne également de son attention au développement durable à travers le développement de plusieurs traitements de surface qui ont le double avantage d'être écologiques et beaucoup plus résistants à la corrosion que les traitements standard de zingage blanc, jaune et noir. Ainsi, les vis Panelvit® PF TX Chromiting® affichent une résistance à la corrosion cinq fois supérieure par rapport au zingage blanc standard, aspect important pour des vis souvent utilisées à l'extérieur.

Grâce à sa formulation spécifique, le traitement NeroPlus est, lui, en mesure d'offrir à la vis Panelvit FC une résistance à la corrosion environ quinze fois supérieure au zingage noir standard. L'aspect esthétique est également amélioré par rapport aux traitements traditionnels, la brillance et l'homogénéité des couleurs étant constantes dans le temps.

En 2012, année de son centenaire, le fabricant italien a par ailleurs obtenu, par le CSTB, le marquage CE pour l'ensemble de sa gamme de vis pour applications bois (selon la norme EN-14592).

CAT Service

Vis Multibois ttap®

Cat Service propose la Vis Multibois qui, avec son empreinte exclusive ttap® compatible

Torx®, permet un serrage optimal. Elle évite ainsi tout effet d’éjection de l’embout de vissage et permet de maintenir la vis dans l’alignement de l’axe de vissage, au profit d une plus grande durée de vie de l’embout.

Avec son fraisoir à facettes sous la tête, son crantage et son cône renforcé, cette vis présente également une excellente résistance à la rupture et n’éclate pas le bois en fin de serrage.

Avec son moletage cranté, elle alèse le bois, ce qui permet de réduire l’effort de vissage et de supprimer l’effet d’écartement des deux pièces de bois lors du vissage.

Grâce à son filetage ondulé et cranté, la vis Multibois pénètre aisément dans le bois. Sa pointe antifendage taillée en biseau est conçue comme un foret autoperceur : jamais le début de vissage n’a été aussi facile.

Pour finir, grâce à sa surface délicatement lubrifiée, elle se visse très facilement, y compris dans les bois durs.

Vissal

VissalBois Haute-Performance

La gamme VissalBois Haute-Performance dispose de nombreux atouts, notamment une pointe antifendage qui permet d'éviter le risque d'éclatement du bois et un filet cranté réduisant l'effort de vissage. Le moletage améliore par ailleurs le serrage des pièces tandis que la lubrification haute-performance assure une rapidité au niveau de la pose, donc un gain de temps. Le zingage blanc de ces vis est respectueux de l'environnement. Cette gamme complète est disponible en têtes PZ et TX.

Alsafix

Vis longue double filet

La vis bois à double filet tête large fraisée VDF Galva+ distribuée par Alsafix est spécifiquement

destinée aux travaux d'isolation des toits. Dotée d'un corps en acier durci galvanisé et résiné, elle combine une pointe effilée pour un pointage précis, deux filetages partiels et une double tête fraisée avec ailettes sous tête pour pénétrer rapidement le support et offrir une excellente accroche. Elle est commercialisée en diamètre 8 (tête de 20 mm de diamètre à empreinte Torx 40) dans des longueurs allant de 225 à 435 mm.

Fischer

Image not found or type unknown

Fischer développe plusieurs vis techniques pour le bois en phase avec les législations européennes et répondant aux critères des Eurocodes. C'est le cas notamment des vis de charpentier et de la Power-Fast qui, du diamètre 3 au diamètre 10 mm, disposent de l'ATE 11/0027.

La mise en œuvre des vis charpentier est facile et rapide grâce à la forme spéciale du filetage et à la vrille de coupe qui permettent d'optimiser le transfert de puissance. leur tête autofraisante assure également une bonne pénétration dans le support sans nécessiter de pré-perçage. L'effort au vissage est réduit.

De leur côté, les vis Power-Fast, rapides et faciles à visser, préviennent le fendage grâce à leur pointe à double filetage, tandis que le double filetage central assure une avance continue de la vis. Leur empreinte profonde permet une bonne tenue de l'embout, tandis que la tête autofraisante assure un travail propre. Enfin, les entailles de coupe tout au long du filetage et le revêtement haute performance réduisent les frictions.

Cette gamme se complète d'une vis spéciale pour terrasses en bois autoclaves et bois exotiques en acier inoxydable austénitique (A2) également conforme à la réglementation en vigueur. Le vissage est facilité par sa pointe tranchante, sa vrille de coupe tout au long du filetage et sa meule de fraisage. Son revêtement anti-friction et son double filet favorisent une mise en œuvre rapide. Le tout pour une finition esthétique grâce à sa tête réduite et légèrement bombée.

Spax

Traitement de surface Wirox

Wirox, le nouveau traitement de surface écologique de Spax offre à la vis une protection efficace contre la corrosion. Dix fois plus efficace que le zingué bichromaté et offrant une dureté de surface également améliorée, ce revêtement est donc idéal pour une utilisation extérieure, sur des constructions ouvertes comme les abris de voiture ou les pergolas.

Reisser

Cabri

Considéré aujourd’hui comme un des leaders européens dans la fabrication des vis en inox et proposant une gamme importante destinée aux divers métiers du bois (menuiserie, charpente, construction, aménagement extérieur, bâtiment et industrie), Reisser-Schraubentechnik fabrique depuis plus de 90 ans des vis innovantes et de très haute qualité. Ses produits leader sont la gamme de vis à panneaux Reisser R2/R2+, Reisser DNS/DNS+, les vis de terrasse

Dribo A4, TSA2 et TSA4 ainsi que la Cabri pour les terrasses. Les charpentiers trouveront des vis spécialement conçues pour leurs applications grâce à la gamme de vis de charpente à tête large en acier et en inox, à filet complet, à tête hexagonale disponible dans les diamètres 8, 10, 12.

Vynex

Une gamme complète marquée CE

Une entaille coupante, une pointe effilée, des stries en fond de filet, un double cône plus résistant, un acier de qualité, un traitement thermique, une lubrification sèche en fond, les vis Rocket respectent le bois tout en assurant économie, rapidité et sécurité.
Rocket dispose en effet d'une offre complète de visserie bois et agglo répondant aux exigences de la directive européenne sur les produits de construction (DPC) – la DPC indique que certains produits de construction doivent être normalisés. Avec son marquage CE-NF EN 14592, qui spécifie les exigences pour les structures portantes en bois, Rocket indique les valeurs qui permettent de calculer avec l'Eurocode 5 les assemblages que le professionnel réalise afin d'en garantir la résistance et la rigidité.

ING Fixations

Vis Top-Roc

La vis Top-Roc de ING Fixations est une vis sans tête double filet de diamètre 6 destinée à fixer les menuiseries bois, PVC, PVC renforcé et aluminium. Pour une fixation sur un dormant en bois, elle est proposée en longueurs allant de 60 à 100 mm avec des filets de 22 mm (menuiserie bois) et 33 mm (menuiserie PVC et alu). Elle ne nécessite pas de calage, ne décale pas la menuiserie et est dotée d’une empreinte 6 pans qui retransmet très bien l’effort de vissage et se solidarise suffisamment avec l’embout de vissage pour permettre à l’artisan de garder une main libre.

Spécialité Würth

Certains distributeurs sont très connus pour leur spécialisation dans la vis et n’hésitent pas à conduire le développement de leurs propres produits C’est le cas notamment de l’entreprise de vente sur site Würth qui a créé la vis Assy P, un modèle à effet de compression qui permet s’assurer le serrage de tous types de panneaux (OSB, trois plis, contreplaqués, bois massifs, mélaminés…) grâce à un filetage spécialement étudié. De fait, cette vis possède deux filets. Le premier au niveau de la pointe effilée est un filetage asymétrique de 4 mm de diamètre avec revêtement en PTFE qui offre une pénétration rapide et une forte capacité d’ancrage dans le matériau. Le second, placé sous la tête, fait 5 mm de diamètre et effectue la compression pour un serrage optimal des deux pièces à assembler. Cette vis à empreinte AW est disponible dans les longueurs 35, 50, 60 et 70 mm.