

Visserie inox

[Accueil](#) / [BBI](#) / [Produits](#) / [Visserie boulonnerie](#)

Une fixation aux nerfs d'acier

Présente de façon inégale dans les gammes de fixation, la visserie inox enregistre une croissance continue, dès qu'il s'agit d'assurer la durée de vie d'un assemblage dans un environnement soumis à la corrosion. Son développement passe par une écoute des besoins des professionnels pour dénicher des applications où cette typologie de vis pourrait apporter des bénéfices. Néanmoins, plus coûteuse qu'une vis en acier zingué, la vis en inox doit encore être mise en avant par le distributeur qui doit la préconiser dès que la destination de pose l'exige.

La visserie inox, une niche ? « Non, ce n'est pas un marché niche. C'est une alternative pour les applications extérieures à la vis zinguée qui, elle, est destinée à l'intérieur » rétorque Julien Meinster, responsable comptes-clé de Spax, en charge des quincailleries professionnelles.

Certes, les applications pour lesquelles la vis inox est requise sont moins nombreuses que celles de la vis en acier zingué, mais force est de constater que cet univers prend constamment des parts de marché, même si ses contours sont difficiles à cerner puisqu'elle est englobée dans la grande famille visserie.

Pas que le 20/80

Au sein des marques, le poids de la visserie inox dépend avant tout de leur positionnement marché. Chez les spécialistes de la visserie-boulonnerie en inox comme Acton, elle représente la quasi-totalité de l'activité. Créée en 1985, cette entreprise propose 15 000 références, dont environ 85% dans cette matière, déclinées en différentes nuances, dimensions et géométries. « Sur une gamme de vis à tête hexagonale, on va avoir, par exemple, pour un filetage total, environ 250 références. En tant que spécialiste, nous n'avons pas d'autres solutions que de proposer cette largeur de gamme pour répondre aux besoins des clients, qu'ils soient dans les différents secteurs de l'industrie ou le bâtiment » explique Eric Caudal, directeur d'Acton.

Chez un spécialiste de la visserie bois comme Spax, marque reconnue en France notamment dans les applications liées à l'aménagement extérieur, y compris la terrasse, la visserie inox, fabriquée dans son usine allemande, représente environ 30% des ventes. Autre profil d'entreprise, le groupe Briconord, qui désormais s'appuie sur le savoir-faire de Scell-it dans le métal et sur celui de Starblock dans le bois, est en mesure aujourd'hui de revendiquer une gamme de visserie inox, recouvrant de larges besoins qui ne se cantonnent pas au 20/80. « La visserie inox aussi bien pour Scell-it que pour Starblock est un marché en progression depuis plusieurs années. Pour la partie métal, elle pèse aujourd'hui près de 15% de notre business et 22% pour la partie bois » précise Olivier Leguellec, directeur marketing Scell-it/Starblock.

D'autres acteurs opèrent évidemment sur cet univers, à commencer, du côté des spécialistes, par l'Allemand Schaefer + Peters, l'un des principaux grossistes européens spécialisés dans la visserie et les éléments de fixation inoxydables (A2 / A4). Les majors de la fixation, à l'instar de Würth qui officie dans la visserie inox à travers ses fabrications propres, et les différentes marques spécialisées en visserie/fixation, offrent également des gammes inox plus ou moins importantes,

relevant souvent d'une activité de négoce.

Démocratisation des usages

Préconisée pour assurer la durée de vie d'une fixation positionnée à l'extérieur ou dans des environnements exposés à l'humidité, à la salinité et autres milieux chlorés et acides, la vis inox est plébiscitée pour sa résistance à la corrosion. Elle bénéficie évidemment de la montée en puissance du contexte normatif, en particulier dans le bâtiment et l'aménagement extérieur. Les Eurocodes et DTU préconisent l'utilisation d'une vis inox dans certaines conditions d'exposition de la fixation à la corrosion, à l'humidité, à l'exposition extérieure, ou de durabilité structurelle, au risque pour le poseur qui ne respecte pas ces consignes d'être mis en difficulté en cas de litiges.

Industries automobile, navale, agroalimentaire (chambres froides, abattoirs...), agricole (élevage...), pharmaceutique, médicale, chimique, électronique, bâtiment, etc., la vis inox se justifie donc dans de multiples secteurs d'activité, qu'il s'agisse de première monte, de maintenance ou de rénovation, dès que les éléments de fixation peuvent être fragilisés rapidement par la corrosion du fait de leur exposition aux intempéries (humidité, neige), aux atmosphères salines et autres produits chimiques. Préconisée sur les régions côtières, mais pas seulement puisqu'elle concerne toute installation extérieure, elle s'adresse donc, au-delà donc de l'industrie en première monte ou en maintenance, à de nombreux métiers qu'il s'agisse des façadiers (bardages), menuisiers (fenêtres...), couvreurs, métalliers (garde-corps...), charpentiers, paysagistes, etc. sans oublier les applications particulières comme les cuves de transformation du vin. Elle est également recherchée par les entreprises soucieuses de réduire la maintenance de leurs installations et équipements, par exemple les ascensoristes qui cherchent à prévenir la dégradation de la visserie en lui procurant une plus grande résistance au nettoyage. «

Le marché agroalimentaire a été l'un des précurseurs en raison des normes exigées. Ensuite, les marchés ont évolué en fonction de l'usage et de la prise de conscience que ces vis étaient adaptées à des milieux très agressifs comme celui de l'élevage» rappelle Jean-François Kovac, commercial chez Acton. «Aujourd'hui, certains clients n'hésitent plus à mettre de l'inox pour éviter de changer leur fixation trop fréquemment puisque le coût du SAV est beaucoup important que celui de la vis en inox » ajoute Eric Caudal.

Malgré les hausses récentes, la baisse des prix de la visserie inox depuis une dizaine d'années a contribué à réduire l'écart avec la visserie en acier zingué, incitant sans doute des professionnels à franchir le pas, bien que le phénomène semble encore peu généralisé. Le coût d'une visserie inox reste en effet largement supérieur à celui d'une vis « classique » et sauf obligation, la contrainte prix reste majeure, notamment dans le bâtiment. «Entre l'industriel et l'artisan du bâtiment, l'approche n'est pas la même. L'industriel va être exigeant sur le prix mais surtout sur la qualité, car il est confronté à de grosses séries qui vont être montées en chaîne. Si on met une vis à tôle dans un bol vibrant et que la vis n'a pas exactement la bonne dimension, ça bloque la machine » poursuit Jean-François Kovac. «Dans le bâtiment, le prix est important. Et la vis en inox doit répondre à un besoin. »

L'anti-corrosion, ça dure

La protection contre la corrosion a d'ailleurs toujours été prise en compte par les fabricants de visserie. Souvenons-nous des vis bi-chromatées et de leur coloris jaune, en vogue en France et plus largement dans les pays méditerranéens, dont la fabrication est aujourd'hui interdite en raison des risques liés au chrome-VI. Ces vis présentaient une résistance à la corrosion supérieure à la vis en acier zingué. Depuis, les fabricants ont innové avec différents traitements comme l'électro-zingage, relevant d'appellations propres, permettant de protéger l'acier et de donner à la vis traditionnelle une performance très supérieure à la corrosion, sans atteindre toutefois celle de l'inox. Non reconnus par les DTU, ces traitements sont considérés comme un palliatif à l'inox

lorsque la vis n'est pas en contact direct avec l'humidité.

Martensitiques et austénitiques

Selon la norme NFE EN 10020, un acier inoxydable est un acier contenant au minimum 10,5% de chrome et au maximum 1,2% de carbone. Pour la petite histoire, c'est le métallurgiste anglais Harry Brearley qui, en 1913, met au point un des premiers aciers inoxydables modernes en ajoutant du chrome à l'acier. Le chrome réagit en effet avec le dioxygène de l'air et forme une couche d'oxyde de chrome, appelée « couche passive », qui forme une barrière de protection entre l'acier et son milieu. L'ajout d'une quantité importante de chrome à la composition de l'acier est donc un moyen de juguler l'action du fer, composant majoritaire des aciers traditionnels et responsable de l'oxydation et de la rouille qui survient ensuite. L'acier inoxydable est donc un alliage dans lequel figure de l'acier au carbone, auquel sont ajoutés différents composants, comme le chrome, le nickel, le molybdène qui contribuent à le rendre inoxydable, chaque type d'inox présentant différentes classes de qualité.

En ce qui concerne la visserie, il existe principalement deux grandes familles : les inox martensitiques et les inox austénitiques. Les premiers contiennent en général 12 à 19% de chrome, leur teneur en carbone variant de 0,08 à 1,2%, et pouvant donc intégrer du nickel et du molybdène. Ces aciers sont désignés par la lettre C (C1 à C4). Selon Acton, ils permettent d'associer une résistance à la corrosion intéressante (toutefois inférieure aux aciers inoxydables austénitiques) à des propriétés mécaniques équivalentes à celles d'aciers alliés de haut de gamme.

Offrant une résistance accrue à l'oxydation et à la corrosion, les inox de la famille des aciers inoxydables austénitiques sont les plus courants. Dénommés par la lettre A (A1 à A5), ils comprennent notamment les fameux inox A2 et A4, bien présents dans l'univers de la visserie. Ces derniers contiennent, outre une teneur en chrome minimale de l'ordre de 17%, du nickel (généralement 7% et plus) et notamment des additions éventuelles de molybdène (pour l'inox A4), générant différentes classes de qualité. Comportant moins de fer que l'acier classique, l'inox de type A2 ou A4 est amagnétique. « Avec un inox A2 ou A4, la vis ne va pas s'altérer à coeur et ne risque pas de fragiliser l'assemblage » souligne Jean-François Kovac.

Inox A2 et inox A4

La dénomination A2 peut être associée au nombre 304 (316 pour l'inox A4), correspondant au numéro de grade selon la norme américaine AISI. Cette appellation est parfois privilégiée dans certains corps de métier.

Les aciers de nuance A2 sont les aciers inoxydables les plus utilisés, présentant environ 70% des volumes concernant la visserie. Ils sont adaptés aux contraintes extérieures, lorsque le milieu n'est pas trop agressif et couramment utilisés pour des constructions comme la fixation de mobiliers, les abris bois ou encore les garde-corps.

Les vis inox A4, sont privilégiées pour des constructions plus exigeantes en termes de résistance à la corrosion. Elles sont imposées sur les chantiers en milieux maritimes, chlorés (piscine), chimiques (industrie) ou dans tout projet extérieur soumis à des conditions météorologiques difficiles (pluie, froid...). Les aciers de nuance A4, alliés en molybdène, sont effectivement résistants à l'acide, au chlore et au sel et protègent donc mieux contre la corrosion. De même, les établissements recevant du public et ayant une terrasse extérieure doivent recourir à une vis en inox A4. A titre indicatif, la tenue au brouillard salin de l'inox A2 se situe entre 200 et 600 heures, alors qu'elle est de 600 et 1 000 heures pour l'inox A4. Le delta de coût entre un inox A2 et un inox A4 est de l'ordre de 35 à 40%. Et un inox A2 par rapport à un acier classique va être trois fois plus cher. Ce delta n'est parfois pas acceptable pour les clients. Donc l'inox A4 est souvent réservé aux applications les plus exigeantes

» précise Jean-François Kovac.

Vérifier la tenue en charge

Comme tout système de fixation, la visserie en acier inox doit respecter des normes spécifiques pour garantir la sécurité, la fiabilité et la durabilité des assemblages. Ces normes définissent les dimensions, tolérances, classes de résistance, matériaux et traitements de surface adaptés aux différents usages, qu'ils soient industriels, marins ou domestiques.

Les spécialistes précisent que sur certaines applications structurelles comme la charpenterie métallique, l'inox A2 et A4 présentent des résistances mécaniques moins importantes que l'acier. Par exemple, la résistance à la traction est de 700 N/mm² (700 MPa) pour un inox A2 et de 800 N/mm² (800 MPa), pour un inox A4, alors qu'elle atteint 800 MPa pour l'acier zingué courant et 1000 MPa pour l'acier haute résistance. D'une dureté plus élevée, l'inox C1 offre une résistance mécanique supérieure à l'inox A2 et A4, pouvant aller jusqu'à 1 000 MPa, mais offre souvent une résistance à la corrosion inférieure à l'A4. Dans les cas les plus extrêmes rencontrés par les charpenteries métalliques, l'acier galvanisé est requis. Ce traitement de surface augmente la résistance à la corrosion là où il y a besoin d'une force mécanique importante.

De même, la limite élastique de l'inox est plus faible que l'acier classique, ce qui proscrit l'utilisation d'une visseuse à percussion ou à chocs, sous peine de provoquer une rupture.

Généralement, pour la pose, les professionnels n'utilisent pas d'embout en inox, très coûteux. La vis inox présente généralement sur la tête une empreinte profonde, évitant le ripage et le risque d'altération de surface. Dans les règles de l'art, il est toutefois conseillé d'épousseter la limaille déposée sur la tête de la vis.

Métal très standardisé

Le choix du type d'acier de la visserie s'effectue donc en fonction de l'environnement dans lequel est destiné l'assemblage. Evidemment, selon l'activité, le besoin ne s'exprime pas de la même façon, notamment entre les applications courantes et la première monte. « La première monte passe par une réponse à un appel d'offre. On est sur une volumétrie forte, et on va aller chercher une application particulière qui répond à un cahier des charges bien spécifique » précise Olivier Leguellec. En fait, outre sa nuance d'acier et ses capacités d'anti-corrosion qui destine la vis inox à des applications privilégiées, ses caractéristiques techniques rejoignent celles de la visserie en acier zingué, avec des géométries et des dimensions répondant selon les supports et les éléments à fixer.

Les applications les plus consommatrices en volume concernent le métal et le bois. La vis d'ancrage béton en inox, que l'on trouve notamment dans les catalogues de Fischer et Spit, entre autres, est sans doute moins répandue dans les gammes. Comme les vis « classiques » pour le béton, elle dispose des Evaluations Techniques Européennes en vigueur pour béton fissuré et non fissuré et le cas échéants, des agréments pour charges sismiques ainsi que la classification de résistance au feu R 120.

S'adressant plutôt à l'industrie, pour des applications d'assemblage liées à de la tôle fine ou des profilés légers, à des applications très spécifiques comme l'assemblage de gaines de ventilation et autres systèmes de calorifugeage ainsi que dans tout ce qui est enveloppe du bâtiment comme le bardage ou la couverture, la vis métal en inox, obéit à des critères très stricts. C'est le cas notamment des vis mécaniques avec un pas métrique normalisé utilisées pour assembler des pièces mécaniques, souvent avec un écrou ou dans un trou taraudé, qui représentent de très gros volumes.

Les vis à tôle en acier inoxydable se déclinent également en version inox, avec la même pointe aiguë et un filetage fin avec des bords tranchants que leurs homologues en acier zingué, adaptés au perçage de la tôle. Même déclinaison pour les vis autotaraudeuses dites aussi autoperceuses, qui permettent de percer, tarauder et bloquer dans la même opération et utilisées pour la fixation de tôles en acier, de cloisons en bois ou PVC sur des structures métalliques. Elles sont également recommandées pour des fixations sur les profils aluminium de fenêtre ou de vérandas.

L'inox est également présent sur les vis de fixation directe dans tout ce qui est dormant de cadre de fenêtre, notamment dans les bâtiments des territoires marins. Citons également les vis de sécurité, dites inviolables, qui ne peuvent être démontées avec des outils classiques (pour le mobilier urbain, les équipements publics...).

Bois, la technicité au rendez-vous

La vis à bois laisse sans doute davantage libre cours à l'expertise des fabricants, puisque tant au niveau de la tête, de la pointe, que de la géométrie du corps, la version inox reprend les technicités propres à une marque. «Le matériau n'a rien à voir avec la géométrie. La vis inox bénéficie de toutes nos technicités» souligne Julien Meinster.

L'inox se décline, là encore, sur les grandes familles de la vis à bois : la vis d'agencement utilisée notamment pour tout ce qui est aménagement extérieur (jardinières, pergolas, abris de jardin...), la vis charpente pour les ouvrages peu abrités, sans oublier des applications spécifiques comme pour la vis bardage ou la vis peinture avec sa tête ronde, utilisée sur les charnières de portes, volets et autres portails.

Cependant, dans les gammes, l'équivalence entre vis acier et vis inox n'est pas systématique dans toutes les nuances et toutes dimensions. Dans le bois, par exemple, il est courant de proposer un diamètre supérieur en inox, pour offrir une résistance mécanique plus importante. De même, tant dans le bois que le métal, toutes les références ne sont pas proposées à la fois en inox A2 et inox A4.

La vis terrasse, emblématique

Emblématique du marché de la visserie bois en inox, la vis terrasse a profité d'une forte croissance depuis une vingtaine d'années, particulièrement marquée dans les années post-covid. Cette gamme est parfois une clé d'entrée pour les marques généralistes de la visserie qui veulent implanter une gamme inox chez le distributeur.

Surtout, la vis terrasse est la seule du marché de la visserie bois à être déclinée exclusivement en inox, en A2 (extérieur standard) et en A4 dans les milieux marins ou aux abords d'une piscine pour assurer la durée de vie de la fixation et éviter de tâcher le bois, avec des coulures sombres liées à la rouille. Les vis terrasse bois sont conçues pour effectuer des fixations de lames de bois sans les fendre grâce à une pointe anti-fendage. «Le DTU Terrasse préconise un filetage partiel ou un double filet, appelé filet de serrage, pour bien plaquer la lame et un maintien optimal. C'est important car sinon le plancher ne sera pas homogène, d'autant que le bois travaille

» souligne Julien Meinster, dont la marque Spax a été la première à lancer sur le marché une vis terrasse à double filetage et tête cylindrique qui, une fois fixée, se noie dans le bois pour une finition parfaite. Une fixation solide permet aussi d'atténuer les bruits de grincement du bois lors de passages intensifs.

En ce qui concerne la vis terrasse, la tête est souvent fraisée, avec des nervures au-dessous pour enfoncer proprement la vis dans la lame, éviter les éclats et obtenir une finition affleurante. L'empreinte est généralement de type Torx[®] pour assurer une transmission parfaite appréciée lors des poses en série et éviter le ripage du tournevis. Alternative à la finition lisse et brillante de l'inox, certaines vis terrasse adoptent une finition colorée, brune par exemple, afin qu'elles se fondent davantage dans leur environnement terrasse en bois.

Evolutions à pas mesurés

Dans ce contexte où les process de fixation évoluent peu, de même que les matériaux, les principales évolutions concernent les extensions de gamme, pour répondre à des demandes esthétiques comme l'intégration de la vis brunie, ou alors une déclinaison en A4 lorsque la marque ne propose que de l'A2 dans une référence donnée. « Nous restons à l'écoute du marché et faisons évoluer nos gammes en fonction des attentes des clients comme par exemple sur l'élargissement du type d'empreintes, ou esthétiques. Il y a deux ans, nous avons également développé des vis autoperceuses en inox A4 parce que nos clients nous les réclamaient pour des applications en milieux agressif » résume Jean-François Kovac. Acton étudie le recours à d'autres types d'inox, comme le Duplex (environ 50% d'austérite et 50% de ferrite) et le Super Duplex dont les propriétés de résistance aux différentes formes de corrosion sont améliorées par rapport aux aciers austénitiques. « Le marché peut être tiré par le haut avec des nuances d'inox comme le Duplex et le Super Duplex. Ca reste encore des niches, plutôt dans les domaines pétrolier et nucléaire, mais nous commençons à avoir des demandes régulières » ajoute Eric Caudal.

Les marchés de niche intéressent tous les acteurs qui ont des positions fortes sur l'inox, comme la vis pour ardoise, la vis pour panneaux acoustiques, l'isolation par l'extérieur. « Avec les constructions à ossature bois, de nouveaux besoins apparaissent, comme la vis d'ajustement de fenêtres avec un filetage bois. C'est une niche, parce qu'en termes de maturité, le marché n'est pas encore sur la rénovation de la maison à ossature bois. Mais potentiellement, il y a une demande en inox sur une typologie de visserie qui n'existe pas encore aujourd'hui » estime Julien Meinster.

Chez Starblock/Scell-it, les besoins des différents métiers sont également observés. « On cherche à répondre aux demandes des différents métiers. Nous regardons de plus en plus précisément les applications pour comprendre ce que l'inox peut apporter aux utilisateurs. Le marché de niche a du sens. L'application est une opportunité pour des marques comme les nôtres » souligne Olivier Leguellec.

L'innovation peut aussi passer par des accessoires. Ainsi, il y a quelques années, Starblock a ajouté dans ses boîtes de vis terrasse un gabarit de perçage tenant compte de la largeur des lames, évitant au professionnel d'en confectionner un ou de l'acheter indépendamment.

Le seau pour l'extérieur

Le packaging reste le principal territoire d'expression d'une marque, avec des contenances adaptées aux conditions chantier. Le seau transparent, facile à transporter et résistant mieux que le carton aux contraintes d'humidité d'un chantier à l'extérieur, est apprécié, même si certains clients grands comptes regardent d'un oeil peu favorable les conditionnements plastiques. « Aujourd'hui, nous n'avons plus de PVC. Nous proposons des boîtages carton et pour l'extérieur des seaux en polypropylène, réutilisables et recyclables

» poursuit Olivier Leguellec.

Un marché plus saisonnier

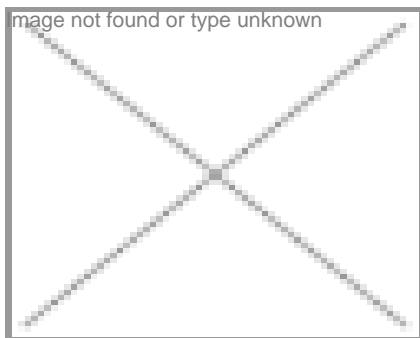
Dans cet univers qui comprend de multiples références, considéré encore dans certaines régions comme un marché de niche par rapport aux gammes en acier, le service de la marque prend tout son sens. « Nous avons une surface de stockage de 10 500 m². C'est-à-dire qu'on va stocker, de manière générale, du diamètre 1,6 jusqu'au diamètre 52. Au-delà de nos 15 000 références standard, nous stockons également des références que nous appelons éphémères que nous sourçons spécifiquement pour des exigences particulières de nos clients, par rapport à la dureté, au filetage, aux dimensions, etc. Nous sommes donc en mesure de livrer très rapidement, sans minimum de commande, sans minimum de facturation. C'est ce qui fait notre force par rapport à un généraliste qui, lui, n'a pas forcément le volume dans ces gamme de produits » remarque Eric Caudal.

Le service des marques est d'autant plus important que la vis inox, notamment dans le bois, se pose à l'extérieur et réagit davantage aux conditions climatiques qu'une vis classique. Cahiers techniques, tableaux comparatifs inox A2 / inox A4, guides de choix, démonstrations sur les salons et lors des journées techniques, les acteurs de la visserie inox déploient différents supports pour accompagner leurs distributeurs. L'enjeu, notamment dans le bâtiment, est parfois très simple. Il s'agit que les vendeurs posent systématiquement la question de la destination de la vis, lorsqu'une demande leur est faite et ainsi d'éviter un conflit avec un client, mal informé et furieux de voir ses fixations dévorées par la rouille.

Agnès Richard

Acton

Vis de ferblanterie

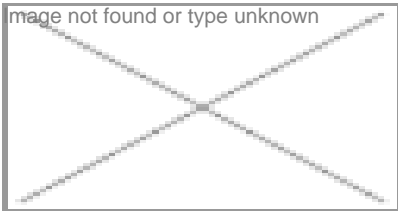


La société Acton dispose d'une gamme de vis de ferblanterie en acier inoxydable conçues pour les exigences de ce matériau spécifique (fer-blanc), notamment pour la protection des structures face aux intempéries.

Leur fabrication robuste permet d'assurer un assemblage fiable et pérenne des éléments métalliques, en particulier dans les travaux de couverture, de pose de bardage ou encore dans le montage de structures métalliques légères. Dotées d'une rondelle d'étanchéité en EPDM pré-montée, ces vis conviennent parfaitement aux installations extérieures soumises aux intempéries, garantissant une grande étanchéité des fixations. Même si elles sont principalement utilisées en ferblanterie, ces vis peuvent être employées dans de nombreux autres projets de construction ou de rénovation nécessitant une fixation sûre sur des surfaces métalliques.

Schaefer+Peters

Vis autoperceuse à tête hexagonale Inox C1

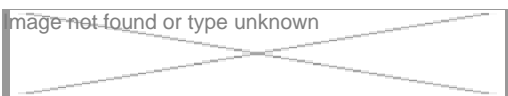


La vis autoperceuse à tête hexagonale pour tôle réf. 15480 de Schaefer+Peter est conçue en inox C1. Grâce à son entraînement TX à denture intérieure, cette vis permet un vissage précis, stable et sécurisé, sans dérapage de l'outil, de la prise initiale jusqu'au serrage final. Plus performante que les vis inox classiques, elle est capable de percer plusieurs millimètres d'acier sans pré-perçage, ce qui permet un gain de temps important lors de la mise en œuvre.

Idéale pour les applications en construction métallique, en structure bois ou dans le domaine des installations solaires, cette vis allie polyvalence et performance. Elle permet un travail rapide tout en garantissant des assemblages durables et fiables.

Scell-it - Briconord

Vis de couverture InoxTop



Particulière adaptée à la fixation de bacs acier dans un support bois, la vis autoperceuse InoxTop de Scell-it est dotée d'un design de pointe foret spécial bois réduisant le temps de

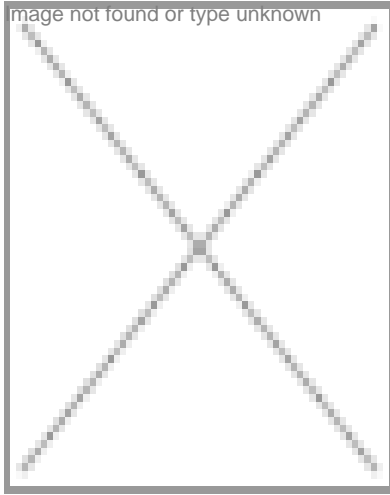
perçage pour gagner en rendement et en précision. Le traitement X-Trem Coat C2 du corps de la vis garantit une résistance à la corrosion de 15 cycles Kesternich (en atmosphère polluée) et 500 heures au test de brouillard salin. Le sertissage Inox A2 de la tête assure une grande résistance à la corrosion en accord avec les spécifications du DTU 40,35. La marque dispose d'un atelier de thermolaquage pour laquer la tête de la vis en garantissant une correspondance parfaite aux nuances RAL et évitant les variations de coloris sur les chantiers. Disponible en Ø 6,5 mm x 100, 130 et 150 mm.

Spax

Vis terrasse bois résineux et vis bardage inox noir

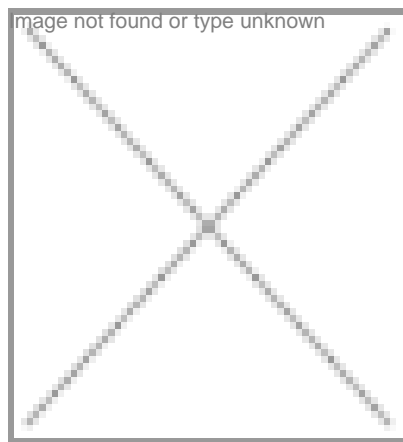


La gamme de visserie inox de Spax s'appuie sur des technologies éprouvées. Le système T-STAR plus assure une transmission de force supérieure et un guidage précis. Les pointes CUT et 4CUT, associées au profil ondulé, facilitent la pénétration, limitent le fendillement et réduisent le couple de vissage, souvent sans préperçage. Les têtes cylindriques ou fraisées offrent un rendu esthétique soigné. Le revêtement inox A2 assure une haute protection anticorrosion, complété par l'inox A4 pour les environnements côtiers fortement exposés. Cette gamme vient de s'enrichir d'une vis terrasse dédiée aux bois résineux (pin, mélèze, douglas) et de vis de bardage en inox noir (gamme Inox A2 Blax) en réponse aux attentes esthétiques contemporaines. Enfin, la certification EPD obtenue pour l'ensemble de la visserie en acier inoxydable et acier carbone confirme la transparence environnementale et renforce l'engagement de la marque sur l'ensemble du cycle de vie de ses produits.



Vynex/Rocket Vis bois inox A2

Rocket propose une gamme de vis bois inox A2 dotées d'un tête triple cône (pénétration, résistance à la rupture) à quatre cavités sous tête (fraisage du bois, meilleur appui avec les pièces en métal). Son corps comporte un pointe avec entaille coupante antifendage, de stries et diamètre de filets variables (réduction du frottement, batterie économisée) et un pas élargi (vissage plus rapide). Cette gamme couvre les diamètres 3 à 6 mm pour des longueurs allant de 10 à 200 mm.



Heco Vis d'ancrage Multi-Monti-plus en inox A4

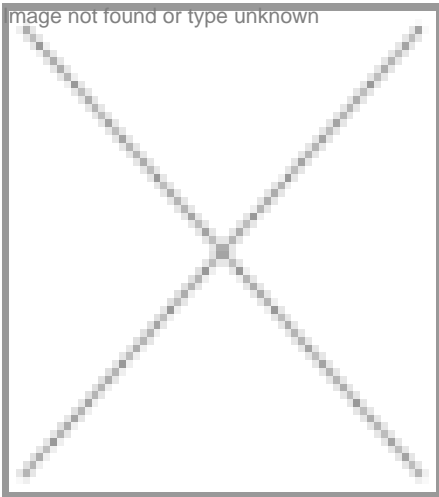
La vis d'ancrage Multi-Monti-plus en acier inoxydable A4 a rejoint il y a deux ans la famille des fixations Heco dans le béton. Ce produit, validé par l'ETE 15/0784, option 1 pour une application dans un béton fissuré ou non fissuré, est en mesure de résister aux conditions climatiques particulièrement difficiles. Il est par ailleurs doté d'une pointe fonctionnelle noire phosphatée extra-dure BlackCut qui lui confère un excellent comportement au vissage et un faible couple de vissage, pour une contre-dépouille parfaite et un ancrage sûr. Cette vis est également disponible en acier inoxydable HCR, spécifiquement conçue pour les infrastructures de

transport et notamment les constructions de tunnels.

Starblock - Briconord Vis inox Terrasse



Les vis Starblock en inox A2 et A4 sont adaptées à la construction des terrasses extérieures, même en bord de mer avec la série A4. La tête réduite autofraisante à double cône de la vis se fonde dans le bois, offrant un rendu esthétique et soigné. Sa pointe antifendage assure une excellente amorce dans le bois, son filetage profond résiste à l'arrachement tandis que son filet haut limite la sortie de la tête en cas de forte hygrométrie. Pour son vissage, elle est pourvue d'une empreinte profonde TX qui assure un bon maintien de l'embout et d'un moletage conçu pour réduire l'effort et limiter l'échauffement. Ces vis sont proposées en 5 x 50 mm, 5 x 60 mm, 5 x 70 mm et 5 x 80 mm.



Visserie-Service Tekor Pack Pro 1800

Adapté aux travaux de construction et de menuiserie, le pack Pro 1800 Tekor proposé par Visserie Service comprend 1800 vis bois Tekor Inox A2 à tête fraisée crantée Torx® et pointe anti-fendage (type 17). Cet assortiment démarre avec 500 vis 3,5 x 20 mm T10 à filetage total pour se poursuivre avec des vis à filetage partiel allant de 4 x 35 mm T20 jusqu'à 6 x 100 mm T25, dans des boîtages comprenant de 500 à 100 unités. Ce pack comprend également des embouts Fixomax T15, T20 et T25.

QBM Marinox

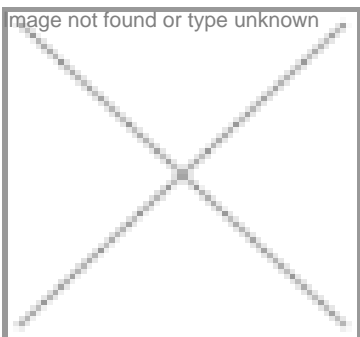
Vis à béton tête hexagonale bimétal inox A4



QBM Marinox propose une vis à béton bimétal avec tête hexagonale. Elle dispose d'un corps en inox A4 et d'une pointe en acier au carbone trempé. Amovible et réutilisable, cette vis de fixation directe convient pour la fixation d'éléments porteurs dans le béton fissuré et non fissuré.

Simpson Strong-Tie

Vis terrasse bois durs DSPROA4

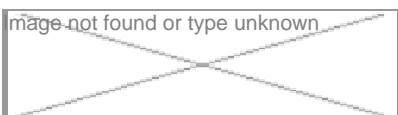


La vis pour terrasse bois durs DSPRO A4 de Simpson Strong-Tie est préconisée pour la réalisation de terrasses et assemblages en bois exotique dur. Conçue en acier inoxydable A4 (316) suivant NF EN 10088, elle bénéficie d'une tête cylindrique pour une finition discrète, d'une empreinte étoile profonde pour une meilleure accroche de l'embout et idéale pour des applications à 90° et 45°, d'un double filetage pour un meilleur plaquage de la lame, d'un filet asymétrique à grand pas apportant une forte résistance à l'arrachement et d'un filet cranté pour une meilleure évacuation des poussières. Sa pointe flèche 4 pans évite

le pré-perçage du bois.

PGB

Vis inox pour stratifié haute pression HPL



Cette vis en inox A4 à tête bombée pour la fixation de panneaux HPL de PGB est disponible dans une large gamme de couleurs RAL avec une haute résistance aux UV. La grande tête répartit la pression et garantit que la plaque HPL n'est pas déformée ou endommagée. Elle dispose d'une empreinte type T-Drive TX-20. Le pré-perçage n'est pas nécessaire, mais il est recommandé en cas de fixation par vis sur une sous-structure en bois.

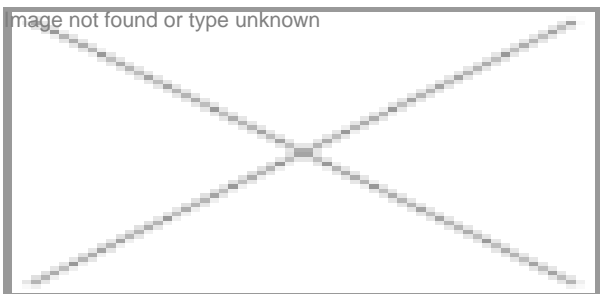
Schmid Schrauben Vis inox A2 StarDrive GPR

image not found or type unknown

Schmid Schrauben propose une gamme courte de vis inox A2, en Ø 8 mm avec trois longueurs 100, 120 et 140 mm : la StarDrive GPR CS A2 à tête fraisée présente des nervures sous la tête pour un enfoncement optimal dans le bois ; la StarDrive GPR WH A2 à tête plate affiche les valeurs de résistance de la tête les plus élevées autorisées pour des assemblages stables et jointifs. Aucune rondelle n'est requise, d'où un usinage plus rapide. La gamme va s'étoffer de vis en Ø 6 mm et Ø 10 mm en tête fraisée et tête large.

Tid Inox Des kits sur mesure

image not found or type unknown



Depuis plus de 30 ans Tid Inox distribue plus de 20 000 références inox en visserie, accastillage, articles bâtiment et garde-corps. De la vis à l'unité à la palette, l'entreprise propose également la préparation de kits avec l'édition de notices de montage. Adossé à un atelier de mécano-soudure, le spécialiste assure aussi la réalisation de pièces inox à l'unité ou de petites séries.

De l'inox dans la vis bimétal

Une vis bimétal est fabriquée à partir de deux métaux différents, associant ainsi les atouts de l'inox et de l'acier zingué. Dans le cas des vis autoperceuses par exemple, la vis est capable de percer un support résistant en métal ou en bois grâce à sa pointe en acier cémentée, tandis que le reste du corps et la tête sont en inox A2, pour résister à la corrosion. Elle permet ainsi de fixer en une seule opération un platelage en bois sur une ossature métallique. Il existe également des vis bimétal pour le béton, associant l'inox A4.